

## Manuale dell'Operatore

Intervallo di matricola

GTH-3007 AGRI-730 Da matricola: 19051 A matricola: 20203

Da matricola: 19241 A matricola: 20180

Contiene Informazioni sulla Manutenzione

Prima Edizione Terza Stampa Codice 57.0009.0447

### **Importante**

Leggere, comprendere e seguire le regole di sicurezza e le istruzioni di funzionamento prima di utilizzare la macchina. Solo il personale qualificato ed autorizzato dovrebbe poter operare con la macchina. Questo manuale deve essere custodito nella macchina per tutto il tempo.

Per eventuali chiarimenti, rivolgersi a Terexlift.

### Contact us:

ZONA INDUSTRIALE I-06019 UMBERTIDE (PG) - ITALIA Telefono +39 075 941811 Telefax +39 075 9415382

#### Servizio Assistenza tecnica

Telefono: +39 075 9418129 +39 075 9418171

e-mail: im.service@terexlift.it

#### **Indice**

| IntroduzionePag.                         | 3   |
|--|-----|
| Identificazione macchinaPag.             | 5   |
| Simbologia utilizzata sulla macchinaPag. | 7   |
| Etichette e targhe applicate sulla       |     |
| macchinaPag.                             | 9   |
| Norme di sicurezzaPag.                   | 15  |
| Descrizione delle parti principaliPag.   | 23  |
| Comandi e controlliPag.                  | 25  |
| VerifichePag.                            | 41  |
| Funzionamento ed UsoPag.                 | 45  |
| Trasporto della macchinaPag.             | 58  |
| ManutenzionePag.                         | 63  |
| Malfunzionamento e ricerca guastiPag.    | 89  |
| Accessori opzionaliPag.                  | 93  |
| Dati tecniciPag.                         | 115 |
| Diagrammi di CaricoPag.                  | 117 |
| Diagrammi e SchemiPag.                   | 123 |
| GaranziaPag.                             | 131 |
| Registro di ControlloPag.                | 137 |

Prima Edizione: Terza Stampa, Ottobre 2009

© Copyright 2006 TEREXLIFT srl - Tutti i diritti

riservati

Realizzazione: **TEREXLIFT Ufficio Documentazione Tecnica** Umbertide (PG) Italia

### Introduzione

### Simbologia



Simbolo di pericolo: viene utilizzato per avvisare il personale di un potenziale pericolo di lesioni personali. Rispettare tutti gli avvisi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare il pericolo di gravi lesioni personali o di morte.

A PERICOLO Di colore rosso: indica la presenza di una situazione di pericolo imminente che, se non evitata, può provocare gravi lesioni personali o la morte.

A PERICOLO Di colore arancio: indica la presenza di una situazione di potenziale pericolo che, se non evitata, può provocare gravi lesioni personali o la morte.

ATTENZIONE Di colore giallo: indica la presenza di una situazione di potenziale pericolo che, se non evitata, può provocare lesioni di minore o moderata gravità.

ATTENZIONE Di colore blu: indica la presenza di una situazione di potenziale pericolo che, se non evitata, può provocare danni alla macchina e agli impianti.

Di colore verde: per attirare l'attenzione verso importanti informazioni per il rispetto dell'ambiente.



Pagina lasciata intenzionalmente bianca

## **Identificazione Macchina**

| Verificare che il manuale d'uso sia corrispondente alla macchina cui si fa riferimento. |   | ISO 3287: 1999  | Carrelli industriali semoventi - Segni grafici per gli organi di comando dell'operatore.   |
|---|---|---|--|
| ■ MODELLO E T   |   | ISO 3449:1992   | Macchine movimento terra - Prove   |
| Sollevatore con br  | •   |   | di laboratorio per la caduta di oggetti e prestazioni richieste.   |
| modelli: <i>GTH-30</i>  | 007 / AGRI-730  | EN 13510: 2002  | Macchine movimento terra - Strutture   |
| ■ COSTRUTTOR  | }E  |   | di protezione contro il ribaltamento   |
| TEREXLIFT srl   | <del>-</del>  |   | - Prove di laboratorio e requisiti di prestazione.   |
|   | - I-06019 UMBERTIDE (PG) -  | ISO 6292:1996   | Carrelli industriali semoventi e trattori industriali - Capacità di fenatura e resistenza degli elementi del freno.                  |
| CCIAA Perugia n.  |   | EN 13059:2002   | Safety of Industrial trucks- Test  |
| •   | Partita IVA 00249210543   | 214 10000.2002  | methods for measuring vibration  |
| ■ NORME APPLI   | CATE  | ISO 2867:1994   | Macchine movimento terra: mezzi d'accesso  |
| del sollevatore cor   | ell'operatore, nell'analisi dei rischi<br>n braccio telescopico, sono state<br>i aspetti di pertinenza, le seguenti   | EN ISO 6683:2005  | Macchine movimento terra, cinture<br>di sicurezza e relativi punti di<br>ancoraggio, prestazioni, requisiti e<br>prove               |
| Direttiva   | Titolo  | ISO 11112: 1995   | Macchine movimento terra -   |
| 98/37/CE  | Direttiva Macchine  | + AMD 1: 2001   | Sedile dell'operatore + dimensioni e   |
| 89/336/CEE  | Compatibilità Elettromagnetica  |   | requisiti  |
| 2000/14/CE  | Emissione Acustica Ambientale   | ■ TARCHETT  | E DI IDENTIFICAZIONE   |
| Norma   | Titolo  | MACCHINA  | E DI IDENTIFICAZIONE   |
| EN 1459:1988  | Norma armonizzata. Sicurezza dei carrelli industriali. Carrelli semoventi a braccio telescopico.                      | Sulla macchina sol di identificazione:                                | no applicate le seguenti targhette   |
| EN 281:1988   | Carrelli semoventi per<br>movimentazione con operatore<br>seduto - Regole di costruzione e di<br>disposizione pedali. | Nella targhetta di i<br>le informazioni di id<br>le quali il modello, | tificazione macchina<br>dentificazione sono stampigliate<br>dentificazione della macchina, fra<br>il numero di matricola e l'anno di |
| EN 1175-2:1998  | Requisiti elettrici. Requisiti generali per carrelli equipaggiati con motore a combustione interna.                   | destinate al merca  | dentificazione, nelle macchine<br>to italiano, è applicata in cabina,<br>n visibile aprendo la portiera.                             |
| ISO 2330:1995   | Carrelli elevatori a forche - Bracci a forca - Caratteristiche tecniche e prove.                                      |   | stinate ai mercati esteri è applicata  |

### **Identificazione Macchina**

#### Targhetta omologazione circolazione stradale

La targhetta omologazione circolazione stradale è posizionata sul lato destro anteriore del telaio (la targhetta è presente solo nelle macchine destinate al mercato italiano).

Nella targhetta sono stampigliati i dati di omologazione e le masse relative allo specifico modello.

#### Targhetta omologazione cabina ROPS - FOPS

La targhetta omologazione cabina ROPS - FOPS, è posizionata sul lato interno della cabina stessa sopra al vetro posteriore.

#### Targhetta di identificazione forche

È posizionata sul lato sinistro del telaio forche.

Nella targhetta di identificazione sono stampigliate le informazioni di identificazione delle forche, fra le quali il modello, il numero di matricola, l'anno di fabbricazione, il peso, la portata nominale, il centro di carico e il modello della macchina su cui sono applicate le forche.

#### ■ MARCHIO CE

Questa macchina risponde ai requisiti di sicurezza richiesti dalla Direttiva Macchine. Tale conformità è certificata e sulla macchina è presente la marcatura **CE** che ne notifica l'ottemperanza.

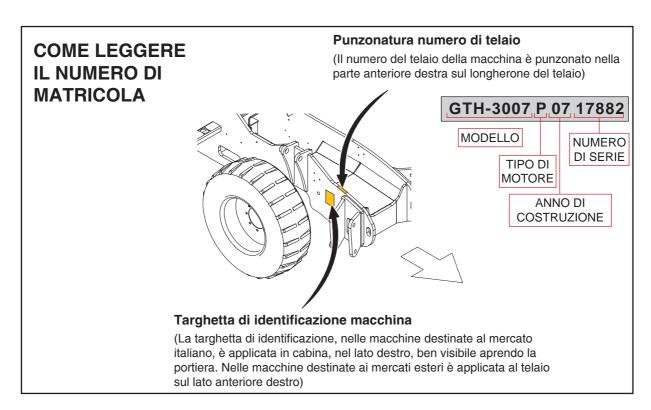
Il marchio **CE** è applicato direttamente sulla targhetta di identificazione della macchina.

#### ■ PUNZONATURA NUMERO DI TELAIO

Il numero del telaio della macchina è punzonato nella parte anteriore destra sul longherone del telaio.

## ■ TARGHETTE DI IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Le targhette di tutti i componenti principali non costruiti da *TEREXLIFT srl* (per es. motori, pompe, ecc.) sono direttamente applicate sui componenti stessi, nei punti dove i rispettivi fabbricanti le hanno collocate in origine.



## Simbologia Utilizzata sulla Macchina

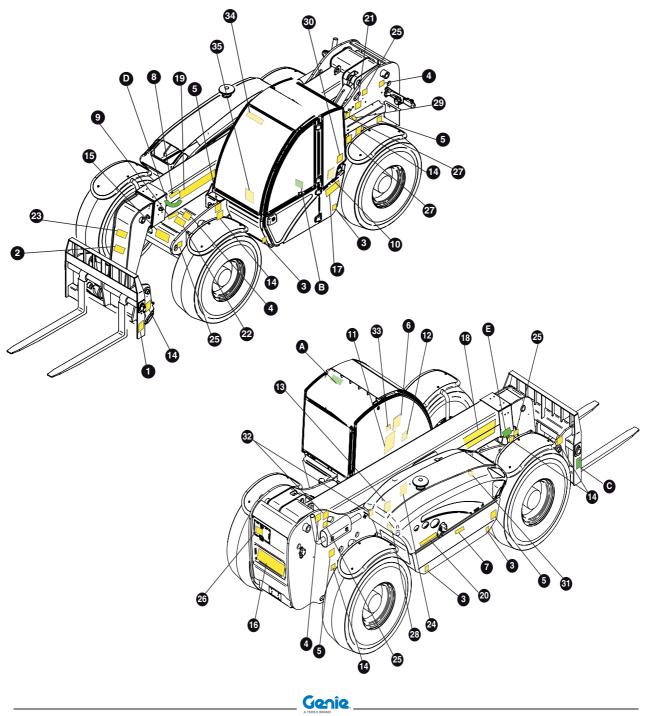
| B                                 | <u> </u>                          | <b>(!)</b>                      | (P)  | - +                          |
|-----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--|------------------------------|
| Livello Carburante                | Allarme Generico                  | Bassa Pressione Olio<br>Motore  | Freno di<br>Stazionamento  | Carica Batteria              |
| \$\\display                       |                                   | <b>→</b>                        | ♦♦   | $\equiv D$                   |
| Filtro Olio Idraulico<br>Intasato | Filtro Olio Idraulico             | Basso Livello Olio<br>Idraulico | Indicatori di Direzione  | Luci Abbaglianti             |
| 0                                 | (1)                               | (a)                             |  |                              |
| 1° Marcia Inserita                | 2º Marcia Inserita                | Preriscaldo Candelette          | Alta Temperatura<br>Liquido Refrigerante   | Luci Anabbaglianti           |
| Ħ                                 | <b>1</b>                          |                                 |  | <del>'</del> 00 <del>'</del> |
| Allineamento Ruote<br>Posteriori  | Filtro Aria Intasato              | Contaore                        | Temperatura Olio<br>Idraulico  | Luci di Posizione            |
| H                                 | SS                                |                                 |  |                              |
| Selezione Sterzatura              | Ventola Climatizzazione<br>Cabina | Punti di Sollevamento           | Assetto di<br>Trasferimento  | Luci di Emergenza            |
|                                   | \$ 4                              | ***                             | The state of the s | HYDRAULIC distribution       |
| Flusso Olio Continuo              | Linea Idraulica<br>Ausiliaria     | Aria Condizionata               | Tappo Rifornimento<br>Combustibile   | Olio Idraulico               |
| Mill                              | *                                 |                                 |  |                              |
| Fari di Lavoro                    | Cambio Meccanico                  |                                 |  |                              |

## Simbologia Utilizzata sulla Macchina

#### **■ DESCRIZIONE ETICHETTE DI PERICOLO**



Il presente colore viene utilizzato per indicare le decalcomanie non visibili, es. site dietro una cofanatura, sono indicate con il colore qui riportato.



Verificare che tutti gli adesivi riportati nella tabella sottostante siano presenti e ben leggibili. La tabella riporta anche le quantità e la descrizione.

| Rif. | Targhetta  | Codice       | Descrizione   | Q.tà |
|------|--|--------------|---|------|
| 1    | NOMINA PORTINA | 09.4618.0791 | Funzionamento Perno di Sicurezza                        | 1    |
| 2    | TO CONTRACT THE CONTRACT OF CO | 09.4618.0784 | Rispettare la capacità dell'insieme carrello-accessorio | 1    |
| 3    | P= 5.5 bar<br>80 psi   | 09.4618.0547 | Adesivo pressione dei pneumatici<br>P= 5.5 bar / 80 psi | 4    |
| 4    |  | 09.4618.0918 | Pericolo caduta oggetti                                 | 3    |
| 5    | <b>I</b> I I I I I I I I I I I I I I I I I I   | 09.4618.0919 | Pericolo schiacciamento                                 | 4    |
| 6    | 102 dB   | 09.4618.0563 | Livello di potenza sonora garantito                     | 1    |
| 7    |  | 09.4618.0920 | Divieto di accesso ai comparti                          | 1    |
| 8    | Kg 3000  | 09.4616.0002 | Portata max   | 1    |

| Rif.           | Targhetta  | Codice                                       | Descrizione  | Q.tà        |
|----------------|--|--|--|-------------|
| 9              | TP8 TP4 TP3 TP2 TP1  | 09.4618.0786                                 | Etichetta - Punti di collaudo                                      | 1           |
| 10             | NOTICE   | 09.4618.0776                                 | Etichetta - Sistema di Sblocco Interno Parte<br>Superiore Portiera | 1           |
| 11             | CONCRETION FOR THE USE  **STATE OF THE USE  ** | 09.4618.0794                                 | Etichetta - Guida Rapida e Leve di Comando<br>macchina GTH-3007    | 1           |
| 12             | 1  | 09.4618.0921                                 | Etichetta - Limiti d'uso in prossimità di linee elettriche aeree   | 1           |
| 13             |  | 09.4618.0792                                 | Etichetta - Chiusura cofano motore                                 | 1           |
| 14             | 10.411.007   | 09.4618.0922                                 | Pericolo schiacciamento  | 6           |
| 15<br>16<br>17 | Genîe  | 09.4618.0240<br>09.4618.0241<br>09.4618.0242 | Adesivo decorativo - Logo GENIE su sfondo BIANCO                   | 1<br>1<br>1 |

| Rif.     | Targhetta  | Codice                                       | Descrizione                               | Q.tà        |
|----------|--|--|---|-------------|
| 18<br>19 | Genie GTH-3007   | 09.4618.0484<br>09.4618.0485<br>09.4618.0984 | Adesivo decorativo - Genie GTH-3007       | 1<br>1<br>1 |
| 20       | Genîe. AGRI-730  | 09.4618.0736<br>09.4618.0734<br>09.4618.1023 | Adesivo decorativo - Genie AGRI-730       | 1<br>1<br>1 |
| 21       |  | 09.4618.0924                                 | Pericolo esplosioni/scottature            | 1           |
| 22       |  | 09.4618.0925                                 | Pericolo schiacciamento                   | 1           |
| 23       |  | 09.4618.0926                                 | Non sollevare persone                     | 1           |
| 24       |  | 09.4618.0927                                 | Pericolo scottature                       | 1           |
| 25       | CO. ARTEL COST.  | 09.4618.0916                                 | Punti Di Sollevamento                     | 4           |
| 26       | 08.44% 2007  | 09.4618.0917                                 | Tappo Rifornimento Combustibile           | 1           |
| 27       | OIL HYDRAULIC 60 ANY SECON   | 09.4618.0928                                 | Olio Idraulico                            | 2           |
| 28       | CTH-3007   Grid History   Grid His | 09.4618.0949                                 | Etichetta - Quadro fusibili e relè motore | 1           |

| Rif. | Targhetta  | Codice       | Descrizione  | Q.tà |
|------|--|--------------|--|------|
| 29   | The second secon | 09.4618.1001 | Etichetta - Collare Manutenzione                                   | 1    |
| 30   | NOTICE   | 09.4618.1025 | Etichetta - Sistema di Sblocco Esterno<br>Parte Superiore Portiera | 1    |
| 31   | <b>**</b>  | 09.4618.0986 | Pericolo Schiacciamento Mani                                       | 1    |
| 32   |  | 09.4618.0923 | Pericolo scottature  | 2    |
| 33   | INSTRUCTIONS  CHANGE MECHANICAL GEAR ONLY WHEN THE MACHINE IS STATIONARY AND THE FOWARD/REVERSE GEAR SELECTOR IS ON NEUTRAL POSITION   | 09.4618.1032 | Adesivo - Istruzioni Cambio Meccanico                              | 1    |
| 34   | ATTENZIONE  SELLAMBICA SULTIMIZA  ENTRA PROPRIORI  RECUMBE IL SELETTORE STENZIAME NELLA POSCONE CENTRALE "SOLD RUOTE ANTERIORI" POSIZIONARE E PULSANTE "STRUMA/CANTERI" SULLASSETTO "STRUMA"  SE GIL 1031.   | 09.4618.1029 | Etichetta - Avvertenze Circolazione<br>Stradale                    | 1    |
| 35   | GTY-SSST A AGRE-1200  GTY-SSST A GRE-1200  GTY-SSST | 09.4618.1030 | Targhetta - Fusibili e relè  | 1    |

| Rif. | Targhetta  | Codice       | Descrizione   | Q.tà |
|------|--|--------------|---|------|
| A    | TEREXILET 54.00  TO PROVIDE A TOP TO THE TO  | 09.4616.0100 | Targhetta omologazione cabina ROPS - FOPS. Sono stampigliati i dati di omologazione della cabina conformi a quanto previsto nelle norme ROPS - FOPS | 1    |
| В    | TEREXILES S.r.l.  IN THE CONTROL OF  | 09.4616.0112 | Targhetta d'identificazione macchina. Sono stampigliate le informazioni di identificazione della macchina.  | 1    |
| С    | TERENTER ALLEY AND   | 09.4616.0109 | Targhetta d'identificazione forche. Sono stampigliate le informazioni di identificazione della forca applicata sulla macchina.                      | 1    |
| D    |  | 09.0803.0357 | Angolo di inclinazione braccio  | 1    |
| E    | ATI OMO OGA ONE STRA A E  O  TOTAL COMMISSION COMMISSIO | 09.4616.0000 | Targhetta omologazione stradale. Sono stampigliati i dati di omologazione e le masse relative allo specifico modello.                               | 1    |

#### ■ PERICOLI DA MACCHINA GUASTA

- Non utilizzare macchine danneggiate o guaste.
- Eseguire il controllo preoperativo approfondito della macchina ed eseguire la prova di tutte le funzioni prima di ogni turno di lavoro. Contrassegnare e porre immediatamente fuori servizio le macchine danneggiate o guaste.
- Assicurarsi che tutti i controlli relativi alla manutenzione siano stati eseguiti come specificato in questo manuale e nel manuale di manutenzione appropriato.
- Assicurarsi che tutti gli adesivi siano presenti e leggibili.
- Assicurarsi che il manuale dell'operatore sia integro, leggibile e riposto all'interno dell'apposito contenitore presente nella macchina.

#### **■ PERICOLO DI LESIONI PERSONALI**

- Non utilizzare la macchina in presenza di perdite di olio del sistema idraulico o di aria. Le perdite idrauliche o di aria possono provocare lesioni alla pelle e ustioni.
- Utilizzare sempre la macchina in un'area adeguatamente ventilata per prevenire il rischio di avvelenamento da ossido di carbonio.
- Non abbassare il braccio se l'area sottostante non è libera da personale e da ostruzioni.

#### **■ DISPOSITIVI DI SICUREZZA**



Sulla macchina sono stati montati dispositivi di sicurezza che non devono essere manomessi o smontati.

Effettuare controlli periodici sulla loro efficienza.

Nel caso che non siano efficienti fermare il lavoro e provvedere alla loro sostituzione.

Per le modalità di verifica dei dispositivi di sicurezza vedere il cap. "Manutenzione".

#### ■ LIMITATORE DI CARICO

Il limitatore di carico ha lo scopo di aiutare l'Operatore all'uso in sicurezza della macchina, avvertendo con segnalazioni visive ed acustiche l'approssimarsi della zona di pericolo.

Tuttavia tale dispositivo non può sostituire la buona esperienza dell'Operatore: la responsabilità delle operazioni in sicurezza rimangono a cura dell'Operatore ed all'osservanza di tutte le norme di sicurezza prescritte.



La mancata osservanza delle istruzioni e delle norme sulla sicurezza incluse in questo manuale può provocare la morte o gravi lesioni personali

In mancanza dei seguenti requisiti, non utilizzare la macchina:

- Apprendere ed applicare i principi fondamentali relativi al funzionamento della macchina in condizioni di sicurezza contenuti in questo manuale dell'operatore.
  - **1.Evitare situazioni di pericolo.** Prendere visione e comprendere le norme di sicurezza prima di procedere al capitolo successivo.
  - 2. Eseguire sempre il controllo preoperativo.
  - 3. Eseguire sempre la prova delle funzioni prima di utilizzare la macchina.
  - 4. Controllare l'area di lavoro.
  - 5. Utilizzare la macchina soltanto per le funzioni per cui è stata progettata.
- Leggere, comprendere ed osservare le istruzioni del Costruttore e le norme di sicurezza, i manuali per la sicurezza e di istruzione per l'operatore e gli adesivi presenti sulla macchina.
- Leggere, comprendere ed osservare le istruzioni e le norme di sicurezza relative al luogo di lavoro.
- Leggere, comprendere ed osservare la normativa nazionale vigente.
- L'utilizzo della macchina deve essere riservato a personale qualificato, a conoscenza delle necessarie norme di sicurezza.

#### **■ CONSIDERAZIONI GENERALI**

La maggior parte degli incidenti che derivano dall'uso delle macchine operatrici e dalla loro manutenzione o riparazione hanno alla loro origine la mancata osservanza delle più basilari precauzioni di sicurezza.

È dunque necessario rendersi sempre più sensibili nei confronti dei rischi potenziali insiti nell'uso della macchina, prestando costante attenzione agli effetti che potrebbero derivare da ogni azione compiuta sulla macchina stessa.

## **ATTENZIONE**

Riconoscendo in anticipo le situazioni potenzialmente pericolose si può evitare un incidente!



Le istruzioni riportate in questo manuale sono quelle previste da TEREXLIFT: non è escluso che vi siano modi più convenienti ed altrettanto sicuri per mettere in servizio la macchina, lavorarci e ripararla, anche tenendo conto degli spazi e dei mezzi ausiliari disponibili.

Se, comunque, si intendesse procedere diversamente rispetto a quanto riportato in questo manuale, occorre tassativamente:

- accertare che i metodi che si intendono seguire non siano esplicitamente vietati;
- accertare che i suddetti metodi siano sicuri, ossia rispondenti alle norme e alle prescrizioni riportate in questa sezione del manuale;
- accertare che i suddetti metodi non provochino danni diretti o indiretti alla macchina rendendola cioè insicura;
- contattare il servizio assistenza TEREXLIFT per eventuali suggerimenti e l'indispensabile approvazione scritta.

#### ■ REQUISITI DEL PERSONALE ADDETTO

#### ■ Requisiti dell'OPERATORE

L'operatore che usa abitualmente o saltuariamente la macchina (ad es. per ragioni di trasporto) deve rispondere obbligatoriamente ai seguenti requisiti: **medici:** 

prima e durante il lavoro non deve assumere alcolici, farmaci o altre sostanze che possano alterare le sue condizioni psico-fisiche e, conseguentemente, la sua attitudine a condurre la macchina.

#### fisici:

buona vista, buon udito, buona coordinazione e capacità di eseguire in modo sicuro tutte le funzioni richieste per l'uso, come specificato in questo manuale.

#### mentali:

capacità di comprendere ed applicare le norme stabilite, le regole e le precauzioni di sicurezza; deve essere attento ed usare giudizio per la sicurezza di se stesso e degli altri; deve impegnarsi ad eseguire il lavoro correttamente ed in modo responsabile.

#### emozionali:

deve essere calmo ed in grado di sostenere lo stress; sapere valutare correttamente le proprie condizioni fisiche e mentali.

#### addestrativi:

deve aver letto e studiato attentamente questo manuale, i grafici e gli schemi allegati, le etichette e decalcomanie di indicazione e di pericolo; deve essere specializzato e competente in tutti gli aspetti concernenti il funzionamento e l'uso della macchina.

## **ATTENZIONE**

All'operatore potrebbe essere necessaria una licenza (o patente) quando le leggi del paese nel quale si opera con questo tipo di macchina lo prevedano. Assumere informazioni al riguardo. Per il territorio italiano si raccomanda che l'operatore sia maggiorenne.

## ■ Requisiti del personale addetto alla MANUTENZIONE

Il personale addetto alla manutenzione della macchina deve disporre della qualifica di meccanico qualificato nella manutenzione di sollevatori, e deve rispondere obbligatoriamente ai seguenti requisiti: fisici:

buona vista, buon udito, buona coordinazione e capacità di eseguire in modo sicuro tutte le funzioni richieste per la manutenzione, come specificato in questo manuale.

#### mentali:

capacità di comprendere ed applicare le norme stabilite, le regole e le precauzioni di sicurezza; deve essere attento ed usare giudizio per la sicurezza di se stesso e degli altri; deve impegnarsi ad eseguire il lavoro correttamente ed in modo responsabile.

#### addestrativi:

deve aver letto e studiato attentamente questo manuale, i grafici e gli schemi allegati, le etichette e decalcomanie di indicazione e di pericolo; deve essere specializzato e competente in tutti gli aspetti concernenti il funzionamento della macchina.

## **ATTENZIONE**

La manutenzione ordinaria della macchina non comprende operazioni molto complesse dal punto di vista tecnico, ed è quindi normale che anche l'operatore possa occuparsene, a condizione che possegga i necessari rudimenti di meccanica.

## ■ ABBIGLIAMENTO PER IL LAVORO E LA MANUTENZIONE

Quando si lavora, o si eseguono manutenzioni e riparazioni, deve sempre essere utilizzato il seguente abbigliamento e materiale antinfortunistico:

- Tuta da lavoro o altri indumenti purchè comodi, non troppo larghi e senza possibilità che parti di essi possano impigliarsi in organi in movimento.
- Elmetto di protezione.
- Guanti di protezione.
- Calzature di sicurezza.



## **ATTENZIONE**

Utilizzare solo materiale antinfortunistico omologato ed in buono stato di conservazione.

## ■ EQUIPAGGIAMENTO PERSONALE DI SICUREZZA

Nel caso le condizioni operative lo richiedano, occorre disporre del seguente equipaggiamento personale di sicurezza:

- Respiratori (o mascherine antipulviscolo).
- Tappi auricolari o cuffie di protezione acustica.
- Occhiali o maschere per la protezione degli occhi.

## **ATTENZIONE**

Utilizzare solo materiale antinfortunistico omologato ed in buono stato di conservazione.

#### ■ PERICOLI VARI

#### ■ Pericoli correlati all'AREA DI LAVORO

Tenere sempre conto delle caratteristiche dell'area di lavoro nella quale ci si trova ad operare:

 Studiare attentamente l'area di lavoro: rapportarla alle dimensioni della macchina nelle varie configurazioni.

# **A PERICOLO**

La macchina non è elettricamente isolata e non fornisce protezione dal contatto o dalla prossimità a linee elettriche.

Mantenere sempre una distanza di sicurezza minima da esse: sia dal braccio telescopico che dall'eventuale carico sollevato. Pericolo di folgorazione da scariche elettriche.

|                | TATI                 | го со                      |              | O DI LESI<br>INEE ELI                                  | •   |                        |          |
|----------------|----------------------|----------------------------|--------------|--|-----|------------------------|----------|
| DELLA<br>CON F | A CO<br>POTE<br>NSIO | RRENT<br>NZIALI<br>NE PRIN | E PR<br>PERI | RE L'ENTE<br>IMA DI OPE<br>COLI. SCOL<br>I INIZIARE II | RAF | RE IN ZON<br>SARE I CA | IE<br>VI |
| TENS           | ONE                  | LINEA                      |              | DIST   | ANZ | A MINIMA               | 1        |
| 0              | а                    | 50                         | kV           | 3.00   | m   | 10 ft                  |          |
| 50             | а                    | 200                        | kV           | 4.60   | m   | 15 ft                  |          |
| 200            | а                    | 350                        | kV           | 6.10   | m   | 20 ft                  |          |
| 350            | а                    | 500                        | kV           | 7.62   | m   | 25 ft                  |          |
| 500            | а                    | 750                        | kV           | 10.67  | m   | 35 ft                  |          |
| 750            | а                    | 1000                       | kV           | 13.72  | m   | 45 ft                  |          |

 Allontanarsi dalla macchina in caso di contatto con linee elettriche in tensione. Il personale a terra o sulla macchina non deve toccare o far funzionare la macchina fino a quando non sia stata interrotta l'alimentazione alla linea elettrica.



È fatto divieto di utilizzare la macchina con temporali in corso.

## ■ Pericoli correlati al LAVORO ed alla MANUTENZIONE

Prima di cominciare un lavoro occorre prepararsi:

 Accertarsi prima di tutto che le operazioni di manutenzione siano state svolte con scrupolo, rispettando gli intervalli di tempo stabiliti.



Mettere in posizione di lavoro la macchina avendo cura di livellarla correttamente per mezzo dell'apposito strumento a bolla d'aria posto sulla destra del posto di guida.

- Accertarsi di avere carburante per una autonomia sufficiente, onde evitare il rischio di un arresto improvviso del motore, magari durante una manovra critica.
- Eseguire una accurata pulizia della strumentazione, delle targhette, dei fari di illuminazione e dei vetri della cabina.
- Verificare il corretto funzionamento di tutti i dispositivi di sicurezza presenti sulla macchina e nell'area di lavoro.
- In caso di difficoltà o problemi, di qualunque tipo, darne immediata comunicazione al superiore.
   Non iniziare il lavoro senza le necessarie condizioni di sicurezza.
- È vietato effettuare riparazioni di fortuna pur di dare inizio ad un lavoro!

Lavorando, svolgendo manutenzioni o riparazioni, occorre sempre usare la massima prudenza:

- È vietato transitare e sostare sotto carichi sospesi o sotto parti della macchina sostenute solo da martinetti idraulici o solo da funi.
- Tenere sempre pulite da oli, grassi e sporcizia le eventuali maniglie, pedane di salita e di servizio della macchina, in modo da evitare scivolate e cadute.

 Per salire o scendere dalla cabina o da altre parti sopraelevate, occorre mantenersi sempre di fronte alla macchina e mai rivolgere la schiena ad essa.



- Nel caso si debbano effettuare operazioni ad altezze pericolose (superiori a 1,5 m da terra), utilizzare delle cinture di sicurezza o dei dispositivi paracadute omologati a tale scopo.
- È vietato scendere e salire dalla macchina quando essa è in funzione.
- È vietato allontanarsi dal posto di comando con la macchina in funzione.
- È tassativamente proibito stazionare e svolgere qualsiasi genere di intervento nella zona compresa all'interno delle ruote della macchina con motore avviato. Nel caso fosse indispensabile intervenire entro la suddetta zona è obbligatorio spegnere il motore.
- È vietato eseguire lavori, manutenzioni o riparazioni senza adeguata illuminazione.
- Utilizzando fari di illuminazione, indirizzare il fascio di luce in modo da non abbagliare il personale al lavoro.
- Prima di dare tensione a cavi elettrici o parti elettriche assicurarsi del loro corretto allacciamento e della loro funzione.
- È vietato eseguire lavori su parti elettriche con tensioni superiori a 48 V.
- È vietato collegare spine o prese elettriche bagnate.
- I cartelli ed i segnali indicanti pericolo non debbono essere mai rimossi, coperti o resi illeggibili.
- È vietato rimuovere, tranne che per ragioni di manutenzione, i dispositivi di sicurezza, i cofani, i carter di protezione. Se si rendesse necessaria la rimozione tali parti, farlo a motore spento e con la massima cautela; rimontarle tassativamente prima di riavviare il motore ed usare la macchina.

- Occorre arrestare il motore e scollegare le batterie ogniqualvolta si debbano eseguire operazioni di manutenzione e riparazione.
- È vietato oliare, pulire e registrare organi in movimento.
- È vietato usare le mani per effettuare operazioni che richiedano attrezzi specifici.
- Evitare tassativamente l'uso di attrezzi in cattive condizioni di manutenzione o in modo improprio, (es: pinze al posto delle chiavi fisse).
- È vietato applicare i carichi in punti diversi dalla zattera porta-attrezzi.

# **APERICOLO**

Sono vietati gli interventi sull'impianto idraulico se non eseguiti da personale autorizzato.

L'impianto idraulico di questa macchina è dotato di accumulatori di pressione che potrebbero dare luogo a gravi rischi di incolumità personale se, prima di effettuare interventi sull'impianto stesso, non fossero stati scaricati completamente.

Per effettuare lo scarico degli accumulatori è sufficiente azionare, a macchina ferma, 8/10 volte il pedale del freno.



- Prima di effettuare interventi su linee in pressione (olio idraulico, aria compressa) e/o scollegarne gli elementi, accertare che la linea sia stata depressurizzata e non contenga fluido ancora caldo.
- È vietato svuotare marmitte catalitiche o altri recipienti che contengano sostanze ustionanti senza prendere le adeguate precauzioni.
- Al termine di manutenzioni o riparazioni, prima di avviare la macchina, controllare che non rimangano attrezzi, stracci o altro materiale dentro ai vani che contengono parti in movimento o nei quali circolano flussi di aria per l'aspirazione ed il raffreddamento.

- Durante lo svolgimento delle manovre è vietato dare indicazioni e segnali contemporaneamente ad altre persone. Le indicazioni ed i segnali debbono essere impartiti da un unica persona.
- Occorre sempre prestare attenzione agli ordini impartiti dai responsabili.
- Evitare intromissioni durante le fasi di lavoro o lo svolgimento di manovre impegnative.
- Evitare assolutamente di richiamare improvvisamente l'attenzione di un operatore, senza averne motivo.
- È vietato spaventare chi lavora e lanciare oggetti, anche se per scherzo.
- Al termine del lavoro è vietato lasciare la macchina in condizioni potenzialmente pericolose.

### ■ Pericoli correlati all'USO DELLA MACCHINA

#### Evitare in assoluto le seguenti situazioni di lavoro:

- Movimentare carichi superiori alla capacità operativa della macchina.
- Sollevare o estendere il braccio se la macchina non è posizionata su una superficie stabile e livellata.
- Non utilizzare la macchina in presenza di forte vento. Non aumentare la superficie esposta o il carico sulle forche. L'aumento della superficie esposta al vento diminuisce la stabilità della macchina.
- Utilizzare estrema cautela e velocità ridotta quando la macchina viene spostata su superfici non livellate, instabili, con detriti o scivolose, ed in prossimità di fossati e dirupi.
- Ridurre la velocità di traslazione in funzione delle condizioni del suolo, alle pendenze, alla presenza di personale ed altri fattori che possono essere causa di collisioni.
- Non posizionare o fissare carichi sporgenti su qualsiasi parte della macchina.

#### ■ Pericolo di ESPLOSIONE o di INCENDIO

- Non avviare il motore in caso di odore o tracce di GPL, benzina, carburante diesel o altre sostanze esplosive.
- Non rifornire la macchina di carburante se il motore è acceso.
- Rifornire la macchina di carburante e caricare le batterie esclusivamente in un'area adeguatamente ventilata lontana da scintille, fiamme e sigarette accese.
- Non utilizzare la macchina in ambienti pericolosi o in presenza di gas o materiali infiammabili o esplosivi.
- Non spruzzare etere nei motori dotati di candele di preriscaldo.
- Evitare di lasciare recipienti e taniche che contengono combustibili in zone non adibite al loro stoccaggio.
- È vietato fumare e usare fiamme libere nei luoghi dove c'è pericolo di incendio ed in presenza di carburanti, oli e batterie.
- Manipolare con precauzione tutte le sostanze infiammabili o pericolose.
- È vietato manomettere estintori od accumulatori di pressione.

#### Pericolo di DANNI AI COMPONENTI DELLA MACCHINA

- Non utilizzare caricabatterie o batterie con una tensione superiore a 12V per avviare il motore.
- Non utilizzare la macchina come massa per eseguire lavori di saldatura.

#### ■ Pericolo di LESIONI PERSONALI

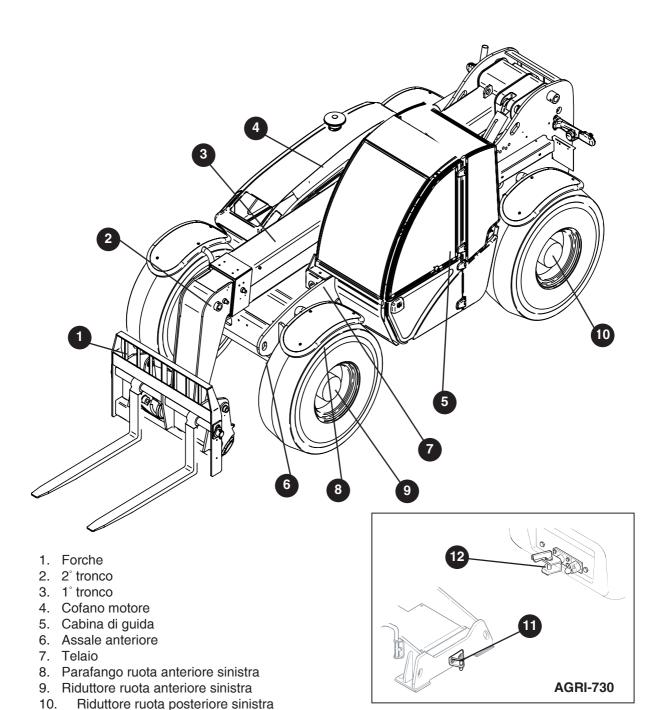
- Non utilizzare la macchina in presenza di perdite di olio del sistema idraulico o di aria. Le perdite idrauliche o di aria possono provocare lesioni alla pelle e ustioni.
- Utilizzare sempre la macchina in un'area adeguatamente ventilata per prevenire il rischio di avvelenamento da ossido di carbonio.
- Non abbassare il braccio se l'area sottostante non è libera da personale e da ostruzioni.





pagina lasciata intenzionalmente bianca

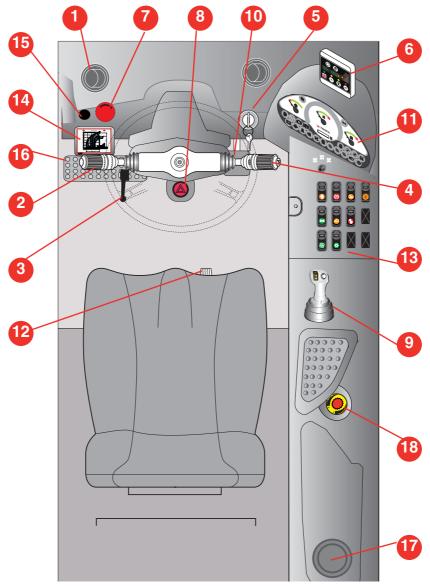
## **Descrizione Delle Parti Principali**



11. Gancio di traino anteriore SOLO per AGRI-73012. Gangio di traino posteriore SOLO per AGRI-730



pagina lasciata intenzionalmente bianca



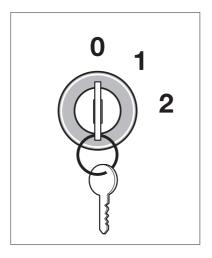
- 1. Bocchetta Regolabile Aerazione
- 2. Selettore marcia avanti/indietro Claxon
- 3. Regolazione Inclinazione Volante
- 4. Commutatore Frecce-Tergivetri-Luci
- 5. Commutatore di Avviamento
- 6. Indicatore Momento di Carico
- 7. Pulsante Arresto di Emergenza
- 8. Interruttore Luci di Emergenza
- 9. Monoleva a Cloche Polifunzionale

- 10. Pedale Acceleratore
- 11. Quadro comandi
- 12. Rubinetto Comando Riscaldatore Cabina
- 13. Quadro fusibili e relé
- 14. Supporto tabelle di carico
- 15. Selettore inibizione limitatore di carico
- 16. Pedale freno di servizio
- 17. Vaschetta Acqua Lavavetri
- 18. Potenziometro flusso olio continuo

#### ■ Commutatore avviamento motore

Dispone di tre posizioni:

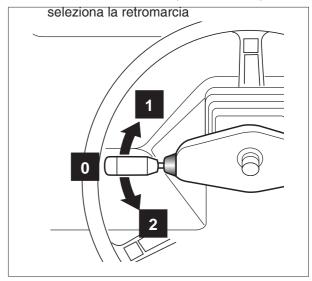
- Nessun circuito è in tensione, la chiave è estraibile e il motore è in condizione di arresto
- 1 Circuiti in tensione, predisposizione per l'avviamento del motore. Funzionamento dei segnali e degli strumenti di controllo a bordo. Accensione della spia 11.13 di preriscaldo candelette: attendere il suo spegnimento prima di avviare il motore.
- 2 Avviamento del motore; la chiave, quando rilasciata, ritorna automaticamente in pos.1.



#### ■ Selettore marcia avanti/indietro

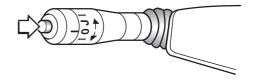
Dispone di tre posizioni con blocco in posizione neutra:

- Posizione di neutro; nessuna marcia è selezionata
- 1 Sollevando la leva e spostandola in pos. 1 si seleziona la marcia avanti
- 2 Sollevando la leva e spostandola in pos. 2 si



#### **■** Funzione avvisatore acustico:

Premendo sul pulsante in testa alla leva lungo il suo asse si attiva l'avvisatore acustico, indipendentemente dalle altre funzioni impostate.

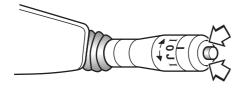


26

## ■ Commutatore frecce - tergivetro - cambio luci

#### **■** Funzione lavavetro:

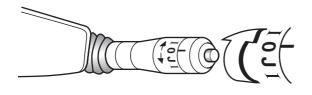
Per spruzzare acqua nel cristallo della cabina premere il secondo stadio della leva lungo il suo asse.



#### **■** Funzione tergivetro:

Il comando della spazzola tergivetro si ottiene ruotando la parte terminale della leva in una delle quattro posizioni:

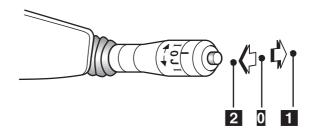
- I Intermittenza (Funzione non attiva)
- 0 Tergivetro fermo
- J Tergivetro in 1ª velocità
- II Tergivetro in 2ª velocità



#### ■ Funzione cambio luci:

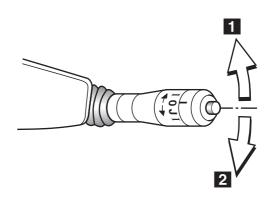
La leva dispone di tre posizioni sull'asse orizzontale per la funzione di cambio luci:

- 0 luci anabbaglianti accese, posizione stabile
- 1 luci abbaglianti accese, posizione stabile
- 2 accensione delle luci abbaglianti a scopo di segnalazione; rilasciando la leva ritorna in posizione 0.



#### **■** Funzione indicatori di direzione:

Spostando la leva in posizione 1 si segnala un cambio di direzione verso sinistra, viceversa, con la leva in posizione 2, si indica un cambio di direzione verso destra.



#### ■ Freni

#### 16 Pedale freno di servizio

Esercitare una pressione progressiva col piede per ottenere il rallentamento o l'arresto della macchina. Interviene sull'assale anteriore.

L'azionamento del pedale del freno determina anche l'azzeramento della cilindrata della pompa della trasmissione idrostatica rendendo così la frenata più potente.

#### 19 Freno di stazionamento

Il freno di stazionamento di tipo negativo si inserisce automaticamente allo spegnimento del motore.

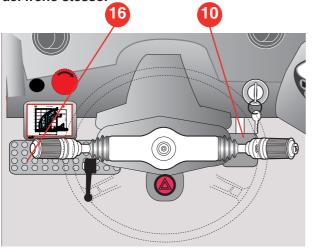
Al riavvio del sollevatore, dopo l'accensione del motore, premere l'interruttore **19** per sbloccare il freno di stazionamento.

Volendo fermare il veicolo senza spegnere il motore endotermico, premere l'interruttore 19 per inserire il freno di stazionamento, ripremerlo nuovamente per disinserirlo.

All'accensione del motore, la spia sul pulsante si accende in automatico. L'accensione della spia arancione incorporata nel pulsante e della spia sul quadro comandi segnala l'inserimento del freno di stazionamento.

## **ATTENZIONE**

Non utilizzare il freno di stazionamento per rallentare la velocità della macchina, se non in casi di emergenza, poiché si ridurrebbe l'efficienza del freno stesso.



#### ■ Comando acceleratore

#### 10 Pedale acceleratore

La sua pressione controlla il regime del motore e la velocità della macchina. È dotato, nella parte sottostante di un fine corsa regolabile.



All'accensione del motore, i simboli sui pulsanti si illuminano in automatico.

L'accensione della spia arancione sul pulsante indica l'attivazione della funzione.

#### Selezione strada/cantiere

#### 21 Pulsante strada/cantiere

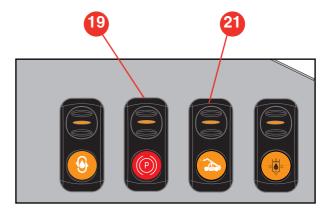
Pulsante con vetrino arancione a due posizioni stabili.



- O Assetto strada: i movimenti braccio sono disabilitati; è abilitata solo la sterzatura su due ruote.
- 1 Assetto cantiere: tutti i movimenti braccio e le modalità di sterzatura sono abilitati.



Prima di commutare su Strada, allineare le ruote posteriori della macchina.



#### ■ Controllo velocità

#### 29 Commutatore cambio meccanico

Pulsante con vetrino rosso utilizzato per inserire la 1° è la 2° marcia. Premere il pulsante per selezionare quella desiderata: ogni pressione corrisponde a una nuova marcia



- 0 Nessuna marcia inserita
- 1 Nuova marcia inserita

La selezione è segnalata dalle spie 11.15 e 11.16, che corrispondono al cambio inserito (11.15 per la prima marcia e 11.16 per la seconda).



Per selezionare una nuova marcia, assicurarsi che la macchina non sia in movimento e che il selettore marcia avanti/indietro sia in folle.

#### ■ Selezione della sterzatura

#### 20 Commutatore selezione sterzatura

Dispone di tre posizioni per la selezione del tipo di sterzatura:



- 1 Traslazione "a granchio"
- 0 Solo ruote anteriori
- 2 Quattro ruote sterzanti

## Sensore allineamento automatico ruote posteriori (Optional)

Questo sensore, collegato alla spia **11.12**, indica l'allineamento delle ruote posteriori.

Posizionando il selettore di sterzatura in posizione  $\bf 0$  e girando il volante, la spia arancione  $\bf 11.12$  si accende quando le ruote posteriori sono allineate.

#### ■ Flusso olio continuo

#### 22 Pulsante di flusso

Pulsante con vetrino arancione a due posizioni stabili per l'attivazione del circuito idraulico di alimentazione degli innesti delle linee ausiliarie.



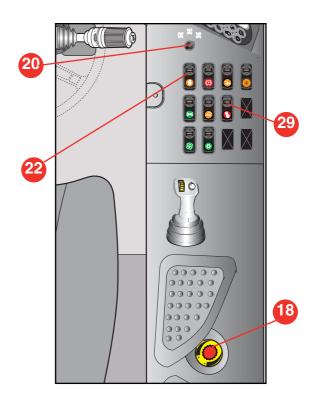
- 0 Nessuna mandata d'olio
- Flusso olio continuo all'attrezzo utilizzato

#### 18 Potenziometro flusso olio continuo

Ruotando il potenziometro in senso orario, aumenta



la portata nel circuito di alimentazione delle linee di movimentazione degli attrezzi terminali in un senso o nell'altro.



#### ■ Sistemi di sicurezza ed emergenza

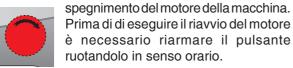
### 8 Interruttore luci di emergenza

Dispone di due posizioni acceso spento e comanda l'accensione simultanea ed intermittente delle frecce di segnalazione. Quando si attiva la segnalazione l'interruttore e la spia dei segnalatori luminosi si

accendono con intermittenza.



L'azionamento di questo pulsante determina lo

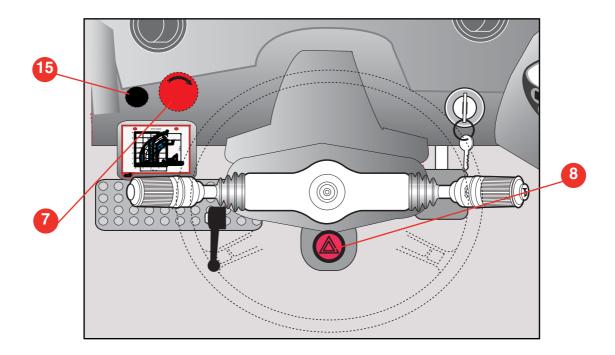


#### 15 Selettore inibizione limitatore di carico

Il limitatore di carico può essere disattivato azionando il selettore a chiave posto sotto il coperchietto di protezione **15**.



LAVORARE CON IL LIMITATORE DI CARICO DISINSERITO PUÒ ESSERE CAUSA DI RIBALTAMENTO DELLA MACCHINA CON GRAVI RISCHI PER L'INCOLUMITÀ DELL'OPERATORE.



#### ■ Comandi ausiliari di guida

## **23** Interruttore Ventola Riscaldamento Cabina Dispone di tre posizioni:



- 0 Ventola spenta
- 1 Inserisce la prima velocità
- 2 Inserisce la seconda velocità

#### 24 Interruttore Luci Di Circolazione Stradale

È posto sul pannello destro del cruscotto e dispone di tre posizioni:



- 0 Luci spente
- 1 Luci di posizione accese
- 2 Luci di anabbaglianti accese

#### 30 Interruttore Fari Di Lavoro (OPTIONAL)

È posto sul pannello destro del cruscotto e dispone di due posizioni:



- 0 Luci spente
- 1 Luci accese

## 31 Interruttore Aria Condizionata (OPTIONAL) Dispone di due posizioni:



- **0** Aria Condizionata spenta
- 1 Aria Condizionata accesa

## 32 Interruttore Seconda Linea Idraulica (OPTIONAL)

Dispone di due posizioni. La pressione di questo pulsante determina la commutazione del circuito idraulico per la movimentazione di attrezzi terminali provvisti di movimenti ausiliari.



Posto alla base

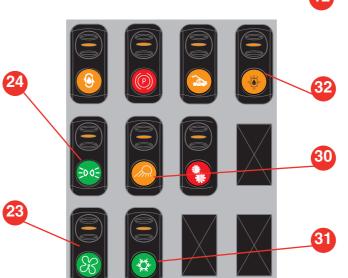
del sedile di guida, consente di regolare

il flusso di aria calda

in cabina.

- **0** Olio al cilindro blocco/sblocco attrezzature
- 1 Olio all'accessorio

#### 12 Rubinetto Comando Riscaldatore Cabina



#### Strumenti

#### 25 Indicatore temperatura liquido di raffreddamento motore

Segnala la temperatura del liquido di raffreddamento del motore. Qualora la lancetta vada in zona rossa e si accenda la spia di segnalazione nello strumento, fermare la macchina e ricercare le cause dell'inconveniente.

#### 26 Indicatore temperatura olio idraulico

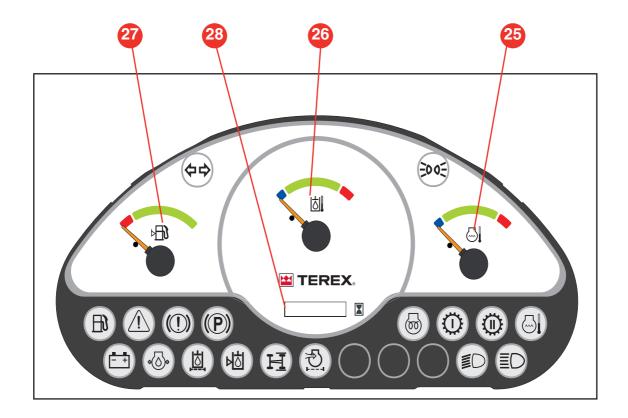
Segnala la temperatura dell'olio idraulico all'interno del serbatoio. Qualora la temperatura superi il limite ammesso o si accenda la spia rossa nello strumento, fermare la macchina e ricercare le cause dell'inconveniente.

#### 27 Indicatore livello carburante

Segnala il livello del carburante nel serbatoio. Quando il livello del carburante entra in riserva si accende la spia luminosa nello strumento.

#### 28 Contaore

Contatore per la segnalazione del tempo di funzionamento della macchina. Uusarlo sistematicamenteperl'esecuzione della manutenzione programmata.



#### ■ Segnalatori luminosi (rif. 11)

# **11.1 Spia insufficiente ricarica della batteria** L'accensione di questa spia indica che la carica dell'alternatore è insufficiente.

**11.2** Spia insufficiente pressione olio motore L'accensione di questa spia indica un'insufficiente pressione dell'olio motore.

#### 11.3 Spia intasamento filtro aria

All'accensione di questa spia provvedere alla pulizia, o se necessario alla sostituzione, delle cartucce filtranti.

#### 11.4 Spia insufficiente pressione olio freni

L'accensione di questa spia indica che il circuito frenante non ha pressione sufficiente per un corretto funzionamento.

#### 11.5 Spia freno di stazionamento inserito

L'accensione di questa spia indica che la leva del freno di stazionamento non si trova in condizione di riposo (il freno di stazionamento è inserito).

11.6 Spia alta temperatura liquido di raffreddamento L'accensione di questa spia di colore rosso indica un surriscaldamento del liquido di raffreddamento. Arrestare il motore e risolvere la causa del problema.

#### 11.7 Spia luci abbaglianti

Indicatore di colore blu per segnalare l'avvenuta accensione delle luci abbaglianti.

## 11.8 Spia intasamento filtro olio idraulico All'accensione di questa spia sostituire senza indugi

la cartuccia filtro olio sul ritorno al serbatoio.

#### 11.9 Spia basso livello olio idraulico

L'accensione di questa spia indica che il livello dell'olio idraulico è insufficiente per un corretto

funzionamento. Ripristinare il livello dell'olio e ricercare la causa della perdita di olio.

#### 11.10 Spia allarme generale

L'accensione di questa spia di colore rosso indica un'anomalia nella macchina. Contattare il Servizio Assistenza Tecnica TEREXLIFT.

#### 11.11 Spia livello carburante insufficiente

L'accensione di questa spia indica un livello di carburante insufficiente (riserva).

## 11.12 Spia allineamento ruote posteriori OPZIONALE

L'accensione di questa spia indica l'allineamento delle ruote posteriori.

#### 11.13 Spia preriscaldo candelette

L'accensione di questa spia di colore giallo indica il preriscaldo delle candelette del motore. Attendere lo spegnimento della spia prima di procedere all'avviamento. Il mancato spegnimento della spia potrebbe indicare la presenza di una candeletta rotta. La macchina può essere avviata normalmente senza preriscaldo fino a temperature di -12°C.

#### 11.14 Spia luci anabbaglianti

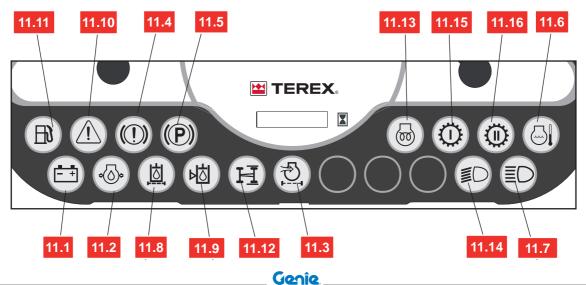
Indicatore di colore verde che indica l'avvenuta accensione delle luci anabbaglianti.

#### 11.15 Spia inserimento prima marcia

Indicatore che segnala l'inserimento della prima marcia

#### 11.16 Spia inserimento seconda marcia

Indicatore che segnala l'inserimento della seconda marcia.



#### ■ LEVA DI COMANDO

I sollevatori sono equipaggiati con leva di comando a cloche polifunzionale ed elettroproporzionale per il controllo di tutti i movimenti della macchina.

Se azionata nelle quattro direzioni (destra-sinistra, avanti-indietro) consente il controllo dei movimenti di sollevamento-abbassamento del braccio e brandeggio dell'attrezzo terminale.

La pressione dei pulsanti 1 o 2 aziona lo sfilo/ rientro del braccio telescopico e l'aggancio/sgangio degli attrezzi terminali (qualora questa funzione sia presente).



Impugnare correttamente la leva di comando e movimentarla con dolcezza.

La velocità di movimento degli attuatori dipende dalla posizione in cui si è portata la leva: un piccolo spostamento determina un lento movimento degli attuatori; viceversa portare la leva alla massima escursione determina la massima velocità dell'attuatore.



La leva di comando deve essere azionata solo dall'operatore seduto correttamente al posto di guida.



Prima di azionare la leva di comando assicurarsi che nel raggio operativo non vi siano astanti.

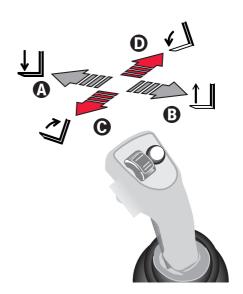


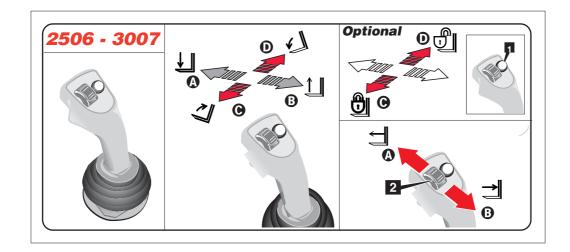


#### ■ Selezione delle funzioni

La leva di comando è abilitata all'esecuzione dei sequenti azionamenti:

- Abbassamento/sollevamento del braccio azionare la leva in direzione A o B
- Richiamo/sfilo del braccio telescopico azionare il pulsante 2 in direzione A o B senza movimentare la leva di comando
- Brandeggio indietro/avanti dell'attrezzo terminale
   azionare la leva in direzione C o D
- Aggancio/sgancio degli attrezzi terminali (opzionale)
   premere il pulsante 1 e azionare la leva di comando in direzione C o D





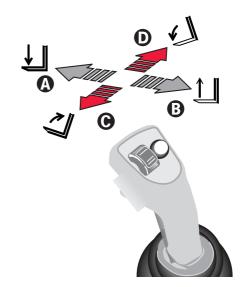
Sollevamento/abbassamento del braccio

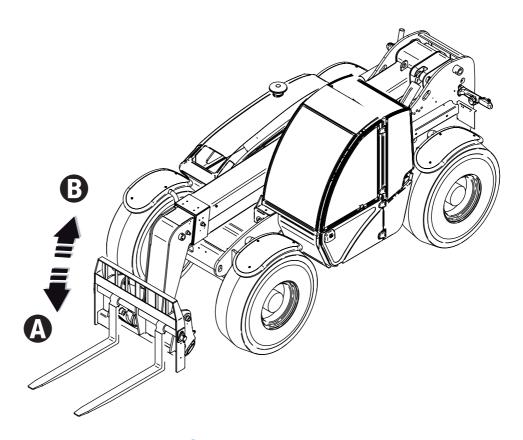
# **A PERICOLO**

Prima di eseguire movimentazioni del braccio assicurarsi che nel raggio operativo non vi siano astanti.

Per eseguire la movimentazione del braccio:

 Azionare dolcemente la leva in direzione B per sollevare il braccio oppure in direzione A per abbassarlo.





## Comandi E Controlli

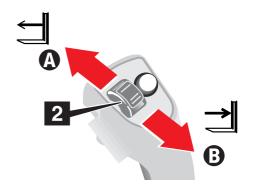
### ■ Sfilo/rientro del braccio telescopico

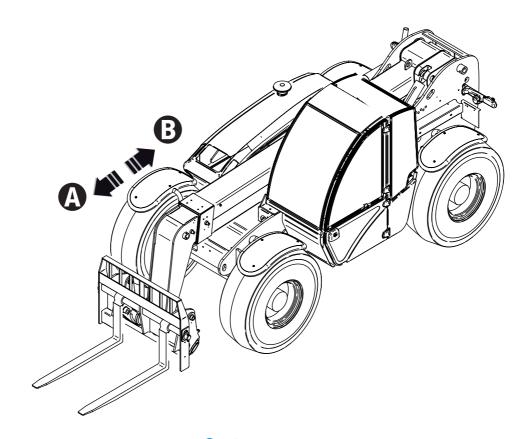


Prima di eseguire movimentazioni del braccio assicurarsi che nel raggio operativo non vi siano astanti.

Per eseguire lo sfilo o il rientro del braccio telescopico:

• Azionare il pulsante 2 in direzione A per sfilare il braccio oppure in direzione B per richiamarlo.





### Comandi E Controlli

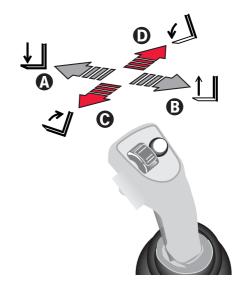
■ Brandeggio avanti/indietro della piastra portattrezzi

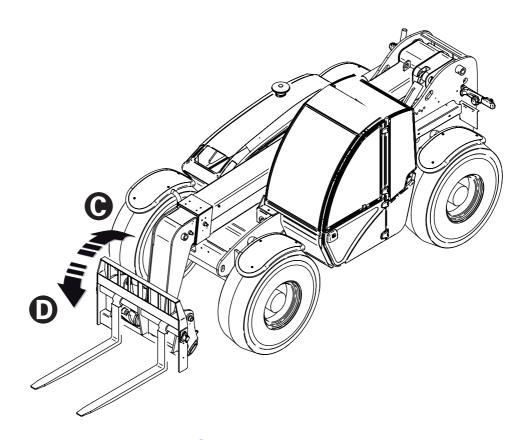


Prima di eseguire movimentazioni del braccio assicurarsi che nel raggio operativo non vi siano astanti.

Per brandeggiare la piastra portattrezzi:

 Azionare la leva di comando in direzione D per brandeggiare in avanti o in direzione C per richiamare l'attrezzo.





## Comandi E Controlli

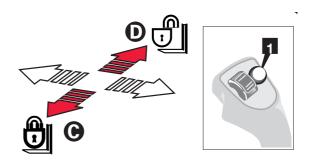
■ Bloccaggio rapido attrezzi terminali (opzionale)

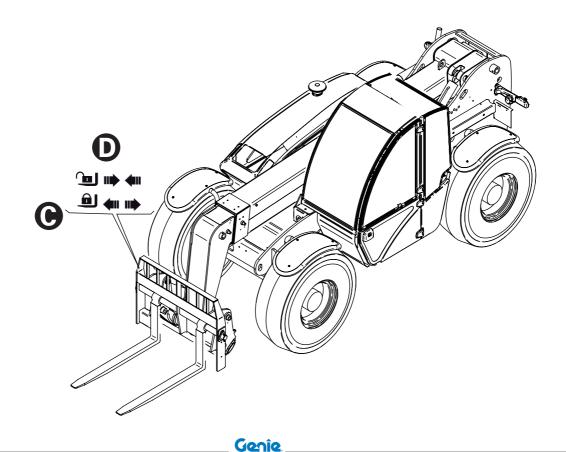


Prima di eseguire movimentazioni del braccio assicurarsi che nel raggio operativo non vi siano astanti.

Per bloccare o sbloccare gli attrezzi terminali:

 Premere il pulsante 1 e azionare dolcemente la leva di comando in direzione C per bloccare l'attrezzo o in direzione D per sbloccare l'attrezzo.







Pagina lasciata intenzionalmente bianca



### Osservare e rispettare:

- Apprendere ed applicare i principi fondamentali relativi al funzionamento della macchina in condizioni di sicurezza contenuti in questo manuale dell'operatore.
  - 1 Evitare situazioni di pericolo.
  - 2 Eseguire sempre il controllo preoperativo.

Prendere visione e comprendere il controllo preoperativo prima di procedere al capitolo successivo.

- Eseguire sempre la prova delle funzioni prima di utilizzare la macchina.
- 4 Controllare l'area di lavoro.
- 5 Utilizzare la macchina solo per le funzioni per cui è stata progettata.

### Controllo preoperativo Elementi fondamentali

Controllo preoperativo e manutenzione ordinaria della macchina sono di competenza all'operatore.

Il controllo preoperativo è un'ispezione visiva eseguita dall'operatore prima di ogni turno di lavoro per determinare l'esistenza do anomalie prima di procedere alla prova delle funzioni.

Il controllo preoperativo serve inoltre a stabilire se sono necessari interventi di manutenzione ordinaria. L'operatore può eseguire solo gli interventi di manutenzione ordinaria specificati nel presente manuale.

Consultare l'elenco nella pagina successiva e verificare ciascun componente.

Se si rileva un danno o una qualsiasi modifica non autorizzata rispetto alle condizioni originarie, contrassegnare e porre fuori servizio la macchina.

Le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente da personale tecnico qualificato, in base alle specifiche tecniche del produttore. Dopo aver completato le riparazioni, l'operatore deve eseguire nuovamente il controllo preoperativo prima di procedere alla prova delle funzioni.

Gli interventi di manutenzione programmata devonoessere eseguiti da personale tecnico qualificato, in base alle specifiche tecniche del produttore.

### **■ CONTROLLO PREOPERATIVO**

- Assicurarsi che i manuali dell'operatore siano integri, leggibili e riposti all'interno della macchina.
- Assicurarsi che tutti gli adesivi siano presenti e leggibili. Consultare il capitolo "Etichette E Targhe Applicate Sulla Macchina".
- Controllare eventuali perdite di olio motore e il corretto livello dell'olio. Aggiungere olio se necessario. Consultare il capitolo "Manutenzione".
- Controllare eventuali perdite di olio dagli assali e il corretto livello dell'olio. Aggiungere olio se necessario. Consultare il capitolo "Manutenzione".
- Controllare eventuali perdite di olio del sistema idraulico e il corretto livello dell'olio. Aggiungere olio se necessario. Consultare il capitolo "Manutenzione".
- Controllare eventuali perdite di liquido refrigerante del motore e il corretto livello del liquido refrigerante.
   Aggiungere liquido refrigerante se necessario.
   Consultare il capitolo "Manutenzione".
- Controllare eventuali perdite di fluido delle batterie e il corretto livello del fluido. Aggiungere acqua distillata se necessario. Consultare il capitolo "Manutenzione".

Controllare i seguenti componenti o le seguenti aree per rilevare eventuali danni, componenti mancanti o non adeguatamente montati e modifiche non autorizzate:

- componenti elettrici, cablaggi e cavi elettrici
- tubazioni idrauliche, raccordi, cilindri e distributori
- serbatoi del carburante e del sistema idraulico
- pompa e motore di traslazione e assali di trasmissione
- · impianto di sterzo
- sistema frenante
- pattini scorrimento bracci telescopici
- pulire i vetri, i fari e gli specchi retrovisori
- motore e relativi componenti
- avvisatore acustico
- fanali
- · comando accensione macchina
- dadi, bulloni e altri fermi

Controllare l'intera macchina per rilevare l'eventuale presenza di:

- incrinature nelle saldature o nei componenti strutturali
- ammaccature o danni alla macchina
- Assicurarsi che tutti i componenti strutturali e altri componenti critici siano presenti e tutti i relativi fermi e perni siano montati e adeguatamente serrati
- \* Dopo aver completato il controllo, accertarsi che tutti i coperchi degli scomparti siano montati nella giusta posizione e bloccati.



Qualora anche un solo controllo non dia esito positivo, non iniziare il lavoro, fermare la macchina e procedere alla riparazione dell'inconveniente.

### Controllo dei pneumatici

- \* Verificare la corretta pressione di gonfiaggio dei pneumatici. Vedere "Gonfiaggio pneumatici" nella sezione manutenzione.
- \* Controllare la presenza di tagli o la rottura di tele evidenziate da bugnature.



Lo scoppio di un pneumatico può provocare gravi lesioni; non usare la macchina con pneumatici danneggiati, non correttamente gonfiati od usurati.

# ATTENZIONE

Qualora la macchina debba essere utilizzata in ambiente marino o similare proteggerla con appropriato trattamento di antisalsedine per evitare la formazione di ruggine.

#### ■ PROVA DELLE FUNZIONI

La prova delle funzioni è stata progettata per rilevare eventuali guasti prima dell'utilizzo della macchina. L'operatore deve attenersi alle istruzioni fornite per eseguire la prova di tutte le funzioni della macchina.

Non utilizzare mai una macchina guasta. In presenza di guasti, contrassegnare e porre fuori servizio la macchina. Le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente da personale tecnico qualificato, in base alle specifiche tecniche del produttore.

Al termine delle riparazioni, l'operatore deve eseguire nuovamente il controllo preoperativo e la prova delle funzioni prima di utilizzare la macchina.

### ■ PROVE

- 1 Scegliere un'area di prova stabile, livellata e libera da ostacoli. Accertarsi che non vi sia alcun carico sulle forche o sull'attrezzo terminale.
- 2 Accedere al comparto operatore e sedersi al posto di guida.
- 3 Allacciare la cintura di sicurezza.
- 4 Regolare lo specchietto retrovisore interno e quello esterno destro, se necessario.
- 5 Verificare che il freno a mano sia inserito e la leva di trasmissione sia in folle.
- 6 Avviare il motore attenendosi alle istruzioni del capitolo "Avviamento Motore" nella sezione "Funzionamento ed Uso".

#### Verifica della leva di comando

- 7 Azionare la leva di comando e provare a sollevare ed abbassare il braccio, e a richiamare le forche avanti ed indietro.
- Risultato: Tutte le funzioni devono risultare operative.
- 8 Mediante la leva di comando ed il pulsante giallo, provare a sfilare e richiamare il braccio.
- Risultato: La funzione deve risultare operativa.
- 9 Mediante la leva di comando ed il pulsante giallo, provare a bloccare e sbloccare l'attrezzo terminale.
- Risultato: La funzione deve risultare operativa.

### ■ Verifica della sterzatura

- 9 Premere il lato destro del selettore per selezionare la sterzatura su quattro ruote.
- 10 Verificare il funzionamento girando il volante di circa ¼ di giro in ogni direzione.
- Risultato: Le ruote anteriori devono ruotare nella stessa direzione del volante; quelle posteriori nella direzione opposta.
- 11 Allineare le ruote.
- 12 Portare il selettore in posizione centrale per selezionare la sterzatura su due ruote.
- 13 Verificare il funzionamento girando il volante di circa ¼ di giro in ogni direzione.
- Risultato: Le ruote anteriori devono ruotare nella stessa direzione del volante; quelle posteriori devono restare ferme.
- 14 Allineare le ruote.
- 15 Portare il selettore sulla posizione di traslazione "a granchio".
- 16 Verificare il funzionamento girando il volante di circa ¼ di giro in ogni direzione.
- Risultato: Le ruote anteriori e posteriori devono ruotare nella stessa direzione del volante.

#### ■ Verifica della tramissione e dei freni

- 17 Accertarsi che il braccio sia completamente abbassato e richiamato.
- 18 Premere il pedale del freno di servizio.
- 19 Portare la leva di selezione avanzamento in posizione di marcia avanti. Rilasciare gradualmente il pedale del freno di servizio. Non appena la macchina inizia a muoversi, premere il pedale del freno di servizio.
- Risultato: La macchina deve traslare in avanti e quindi fermarsi bruscamente.
- 20 Portare la leva di selezione avanzamento in posizione di retromarcia. Rilasciare gradualmente il pedale del freno di servizio. Non appena la macchina inizia a muoversi, premere il pedale del freno di servizio.
- Risultato: La macchina deve muoversi in retromarcia e quindi fermarsi bruscamente. Con la leva di avanzamento in posizione di retromarcia, l'avvisatore acustico di retromarcia deve attivarsi.
- 21 Portare la leva di selezione avanzamento in posizione di folle.
- 22 Premere la parte superiore dell'interruttore del freno di stazionamento.
- Pisultato: La spia rossa del freno di stazionamento deve accendersi per indicare che il freno è inserito.
- 23 Portare la leva di selezione avanzamento prima in avanti e poi indietro.
- Risultato: La macchina non deve muoversi.
- 24 Premere la parte inferiore dell'interruttore del freno di stazionamento. Lo spegnimento della spia indica che il freno di stazionamento è disinserito.

#### ■ Verifica delle luci di circolazione

25 Verificare il funzionamento di tutte le luci.

### ■ ISPEZIONE DELL'AREA DI LAVORO

L'ispezione dell'area di lavoro consente all'operatore di determinare se la stessa è compatibile con un funzionamento della macchina in condizioni di sicurezza. Il controllo deve essere eseguito prima di spostare la macchina sul luogo di lavoro.

È responsabilità dell'operatore apprendere e ricordare i pericoli relativi all'area di lavoro e, di conseguenza, essere pronto ad evitarli durante lo spostamento, la predisposizione ed il funzionamento della macchina.

Riconoscere ed evitare le seguenti situazioni di pericolo:

- · dirupi o fossati
- presenza di cunette, ostruzioni o detriti al suolo
- superfici in pendenza
- superfici instabili o scivolose
- ostacoli al di sopra della macchina e linee ad alta tensione aeree
- ambienti pericolosi
- superfici portanti non idonee a sostenere tutte le sollecitazioni di carico prodotte dalla macchina
- vento ed intemperie
- presenza di personale non autorizzato
- altre condizioni di potenziale pericolo

Questo capitolo indica alcune tecniche e procedure per l'utilizzo in sicurezza della macchina equipaggiata con forche standard. Per l'utilizzo con attrezzi terminali diversi si rimanda alle indicazioni fornite nel capitolo "Accessori opzionali".



Prima di utilizzare la macchina esaminare l'area di lavoro per verificare l'eventuale presenza di condizioni di pericolo. Verificare che non vi siano buche, terrapieni cedevoli o detriti che possano compromettere il controllo della macchina.



Prestare particolare attenzione alla presenza di cavi elettrici. Controllarne la posizione accertandosi che nessuna parte della macchina si trovi ad operare a distanze inferiore a 6 metri dai cavi stessi.



Per un utilizzo in piena sicurezza della macchina verificare sempre il peso dei carichi da movimentare.

- SALITA SULLA MACCHINA (solo per cabina chiusa)
- INGRESSO IN CABINA

# **AATTENZIONE**

Accertarsi sempre che scarpe e mani siano asciutte e pulite prima di salire il gradino di accesso al posto di guida. Volgersi sempre verso la macchina per entrare o uscire dalla cabina afferrando con le mani gli appositi sostegni.

La cabina del sollevatore è dotata di porta di accesso sul lato sinistro.

### Per l'apertura della porta dall'esterno:

- Inserire la chiave e far scattare la serratura 1.
- Premere il pulsante 1 ed aprire lo sportello.

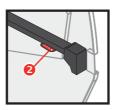


### Per richiudere la porta dall'interno:

 Tirarla con decisione: la porta si blocca da sola.

### Per aprire la porta dall'interno:

- Abbassare la leva 2 e far scattare la serratura per aprire la porta completa.
- Ruotare la maniglia 3 per aprire solo la parte superiore della porta spalancandola fino a bloccarla sull'apposito ritegno.



# **ATTENZIONE**

Qualora la parte superiore della porta non fosse ancorata alla parte posteriore della cabina è assolutamente necessario fissarla alla parte inferiore della porta stessa.

# Per liberare la portiera agganciata in posizione aperta:

- Premere il pulsante 4 per liberare la portiera dall'aggancio di ritenuta.
- Dopo averla liberata dall'aggancio in apertura richiuderla sulla parte inferiore per mezzo della maniglia 3.

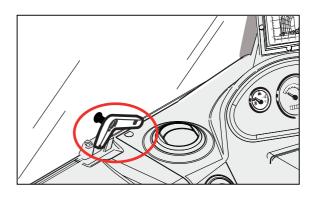


# ■Uscita dalla cabina in situazione di emergenza

In caso di emergenza, è possibile abbandonare la cabina utilizzando il vetro anteriore o quello posteriore.

Il vetro posteriore dispone di maniglie che consentono l'apertura parziale del vetro mantenute in posizione di blocco da dadi ad alette che, se rimossi, consentono l'apertura completa del vetro.

Il parabrezza ha due maniglie che, se girate, consentono all'operatore di uscire.



#### **■ REGOLAZIONE DEL SEDILE**

Un'accurata regolazione del sedile consente all'operatore una guida sicura e confortevole. Il sedile del sollevatore è dotato di dispositivi che consentono di regolarne il molleggio, l'altezza e la distanza dai comandi.

# Regolazione della distanza del sedile dai comandi

Il sedile dispone di regolazione per l'avanzamento o l'arretramento rispetto al volante.

Per la regolazione agire sulla leva 1 verso l'esterno e fare forza sul sedile nella direzione desiderata. A spostamento avvenuto rilasciare la leva assicurandosi che il sedile resti bloccato nella posizione prescelta.

### Regolazione del molleggio (optional)

Ruotare la leva 2 in senso orario o antiorario fino ad ottenere il molleggio desiderato. Ruotare il pomello in senso orario per aumentare il molleggio, in senso antiorario per diminuirlo. Per ottenere l'inversione del comando sfilare e ruotare il pomello della leva di 180°.

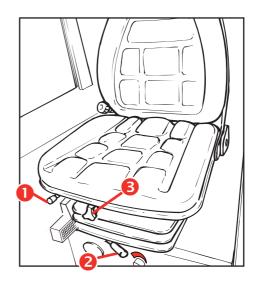
### Regolazione dell'altezza (optional)

Ruotare il pomello 3 in senso orario per sollevare la seduta, ruotarlo in senso antiorario per abbassarla.

In alcuni sedili la regolazione dell'altezza è ottenuta con 3 posizioni predefinite. La regolazione si ottiene sollevando il sedile fino ad udire un clak di aggancio in posizione. Per abbassare la seduta è necessario sollevare a fine corsa il sedile per sganciarne il meccanismo; rilasciandolo ritornerà nella posizione più bassa.

# **AATTENZIONE**

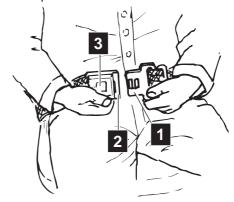
- Il sedile è per una sola persona.
- Non regolare il sedile con la macchina in movimento.



# ■ ALLACCIAMENTO DELLE CINTURE DI SICUREZZA

Sedere correttamente al posto di guida, quindi:

- Le cinture sono dotate di arrotolatore. Per allacciarle tirare la linguetta 1 e inserirla nella fibbia 2 fino ad ottenere l'aggancio.
- Per sganciare le cinture premere il pulsante 3 ed estrarre la linguetta dalla fibbia.
- Verificare che le cinture appoggino sui fianchi e non sullo stomaco.
- La lunghezza della cintura può essere regolata alla sua estremità. Assicurarsi di mantenere la fibbia in posizione centrale.



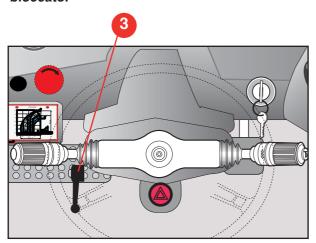
# ■ REGOLAZIONE DELL'INCLINAZIONE DEL VOLANTE

Il volante di guida dispone della regolazione di inclinazione.

Per regolare l'inclinazione del volante allentare la leva 3 e tirare od allontanare il volante nella posizione desiderata, quindi serrare nuovamente la leva 3.



Prima di iniziare le operazioni di guida, accertarsi sempre che il volante sia perfettamente bloccato.



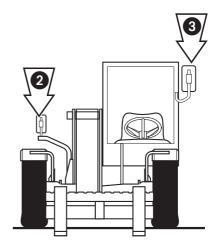
### ■ ACCENSIONE PLAFONIERA IN CABINA

La plafoniera in cabina dispone di luce di illuminazione interna, sulla traversa posteriore superiore. La sua accensione è controllata dall'interruttore.

# ■ REGOLAZIONE DEGLI SPECCHI RETROVISORI

La macchina dispone di due specchi retrovisori esterni:

- Lo specchio 2 è posizionato su un'apposita staffa di sostegno in posizione avanzata e tale da consentire il controllo dello spazio retrostante la macchina sul lato destro. Regolarne la posizione facendolo ruotare manualmente sullo snodo di cui è dotato.
- Lo specchio 3 è collocato sul montante superiore sinistro del parabrezza e controlla lo spazio retrostante la macchina sul lato sinistro. Regolarne la posizione facendolo ruotare manualmente sullo snodo di cui è dotato.

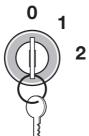


#### **■ AVVIAMENTO DEL MOTORE**

Per l'avviamento a basse temperature, vedere il par. "Avviamento del motore a basse temperature".

- · Inserire il freno di stazionamento.
- Posizionare il selettore marcia avanti/indietro in folle.
- Premere il pedale dell'acceleratore a fine corsa.
- Avviare il motore ruotando il commutatore di avviamento in posizione 2 rilasciandolo non appena

il motore si sarà avviato. Qualora, dopo circa 20 secondi, l'avviamento del motore non avesse luogo, rilasciare la chiave ed attendere circa due minuti prima di tentare un nuovo avviamento.



 Ad avviamento avvenuto ridurre al minimo i giri del motore, ed attendere alcuni

minuti prima di inserire la marcia, in modo da permettere un progressivo riscaldamento dell'olio motore e per ottimizzarne la lubrificazione.

 Qualora il motore fosse stato avviato con sorgente esterna rimuovere i cavi di collegamento (vedere il capitolo successivo).

## **ATTENZIONE**

Se i segnalatori luminosi non si spengono o si accendono quando il motore è in moto, arrestarlo immediatamente e ricercare le cause del malfunzionamento.



Non è possibile avviare il motore se il devioguida non è in posizione neutra.

# **APERICOLO**

Dopo l'avviamento, scendendo dal posto di guida, il motore resta in moto. NON ALLONTANARSI DAL POSTO DI GUIDA SENZA AVER PRIMA SPENTO IL MOTORE, ABBASSATO A TERRA IL BRACCIO, POSTO IL DEVIOGUIDA IN POSIZIONE NEUTRA ED INSERITO IL FRENO DI STAZIONAMENTO.

■ AVVIAMENTO DEL MOTORE CON SORGENTE ESTERNA

# **ATTENZIONE**

Non avviare la macchina mediante l'uso di avviatori rapidi per non danneggiare le schede elettroniche.

# **A PERICOLO**

Quando si procede all'avviamento mediante sorgentedialimentazioneesterna, concollegamento alla batteria di un'altra macchina, accertarsi che i due mezzi non entrino in contatto tra loro onde evitare una possibile formazione di scintille. Le batterie producono un gas infiammabile che le scintille potrebbero incendiare causando, di conseguenza, l'esplosione della batteria stessa. Non fumare durante il controllo dell'elettrolita.

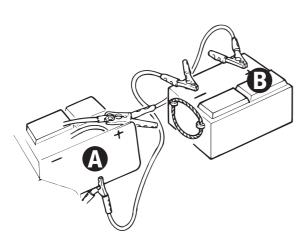
Tenere lontano dal cavo positivo (+) della batteria qualsiasi oggetto metallico come fibbie, cinturini di orologi, ecc., poiché potrebbero causare un corto circuito tra lo stesso polo e le lamiere adiacenti con conseguente pericolo di ustioni per l'operatore.

La batteria di emergenza deve avere la stessa tensione nominale e capacità della batteria montata sul sollevatore.

Per l'avviamento con una sorgente di alimentazione esterna procedere come segue:

- Disinserire, tramite le apposite leve di comando, gli utilizzi eventualmente inseriti.
- Posizionare la leva del cambio in folle ed inserire il freno di stazionamento.
- Assicurarsi che la batteria da soccorrere A sia ben collegata a massa, che i tappi siano ben serrati e che il livello dell'elettrolita sia regolare.

- Collegare le due batterie seguendo le indicazioni riportate in figura collegando prima i poli positivi delle due batterie tra loro e quindi il polo della batteria ausiliaria B alla massa della macchina.
- Se la batteria di soccorso si trovasse su un'altro mezzo assicurarsi che non sia in contatto col mezzo da soccorrere. Per evitare danneggiamenti alla strumentazione elettronica della macchina, il motore del mezzo di soccorso deve essere spento.



- Procedere alla messa in moto del sollevatore agendo sul commutatore di accensione.
- Scollegare i cavi togliendo prima il cavo negativo dalla massa poi dalla batteria di soccorso.
   Scollegare il cavo positivo dalla batteria da soccorrere e quindi dalla batteria di soccorso.



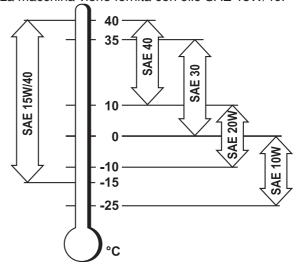
Utilizzare solo una batteria a 12 V in quanto altri dispositivi (caricabatterie, ecc.) possono provocare lo scoppio della batteria o danni all'impianto elettrico.

# ■ AVVIAMENTO DEL MOTORE A BASSE TEMPERATURE

In caso di avviamento a freddo è consigliato l'uso di oli con viscosità SAE adeguata alla temperatura esterna.

Allo scopo consultare il manualed'uso e manutenzione del motore.

La macchina viene fornita con olio SAE 15W/40.



Per l'avviamento a freddo procedere come segue:

- Posizionare il selettore marcia avanti/indietro in folle.
- Ruotare il commutatore di avviamento sulla posizione di preriscaldo candelette ed attendere lo spegnimento della spia 11.13. Premere il pedale dell'acceleratore a fine corsa quindi avviare il motore ruotando il commutatore di avviamento. Rilasciarlo non appena il motore si avvia.
- Ad avviamento avvenuto ridurre al minimo i giri del motore, ed attendere alcuni minuti prima di inserire la marcia, in modo da permettere un progressivo riscaldamento dell'olio motore e per ottimizzarne la lubrificazione.

#### AVVIAMENTO DELLA MACCHINA

Dopo avere portato il motore alla temperatura di regime accertarsi che tutti gli organi siano in posizione di trasferimento e che la leva di avanzamento sia in folle, quindi procedere come segue:

- Selezionare il tipo di sterzatura desiderato.
- Selezionare il senso di avanzamento desiderato (avanti o indietro).
- · Rilasciare il freno di stazionamento.
- Agire gradualmente sul pedale dell'acceleratore per iniziare lo spostamento.

# **APERICOLO**

Non azionare la leva di selezione marcia avanti/ indietro con macchina in movimento. La macchina invertirebbe bruscamente la direzione di marcia con gravi pericoli per l'operatore.

### **Funzionamento Ed Uso**

# ■ ARRESTO E PARCHEGGIO DELLA MACCHINA

Arrestare la macchina, quando è possibile, su un terreno pianeggiante, asciutto e stabile; quindi procedere come segue:

- Arrestare dolcemente la macchina rilasciando gradualmente il pedale dell'acceleratore e premendo sul pedale del freno di servizio.
- Posizionare il selettore marcia avanti/indietro in folle.
- Inserire il freno di stazionamento e verificare che si accenda la relativa spia sul cruscotto.
- Rilasciare il pedale del freno di servizio.
- Appoggiare a terra l'attrezzo terminale montato sul braccio.
- Ruotare la chiave del commutatore di avviamento in posizione "0" ed estrarre la chiave.
- Scendere dal posto di guida e chiudere a chiave la porta della cabina.



Volgersi sempre verso la macchina per scendere dal posto di guida; accertarsi che scarpe e mani siano pulite ed asciutte ed afferrare con le mani gli appositi sostegni per evitare di scivolare o cadere.



Dopo ogni arresto della macchina inserire sempre il freno di stazionamento per prevenire possibili spostamenti del mezzo.

#### **■ IMPIEGO DELLE TABELLE DI CARICO**

Le tabelle di carico 1 indicano il carico massimo ammissibile in funzione dell'estensione del braccio e del tipo di attrezzo utilizzato.

Consultarle sempre per operare in sicurezza.

L'entità di sfilo del braccio è rilevabile mediante le lettere (A, B, C, D, E) verniciate sul braccio (pos.3). I gradi di inclinazione reali del braccio, invece, sono visibili mediante l'indicatore ad angolo 2.

Tutte le tabelle di carico sono posizionate su uno speciale supporto, sopra al quadro comandi, sul lato sinistro della cabina. Il cartellino 4 posto sul fondo di ogni tabella di carico indica il tipo di attrezzo utilizzato.

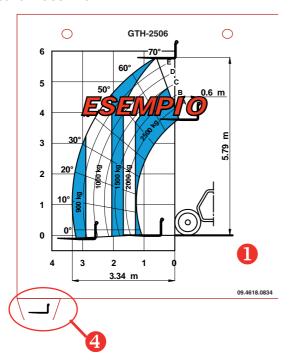


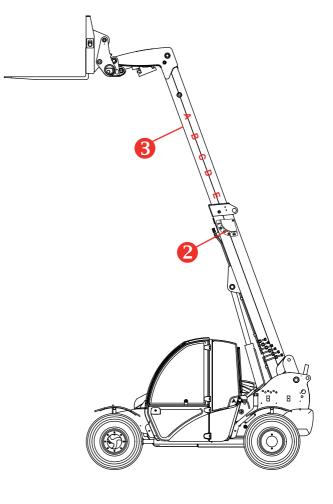
Le tabelle applicate sulla macchina si riferiscono a macchina ferma su terreno solido e ben livellato.

Sollevare i carichi di pochi centimetri e verificarne la stabilità prima di effettuare il sollevamento vero e proprio.



Le tabelle qui rappresentate hanno soltanto valore illustrativo. Per determinare i limiti di carico riferirsi esclusivamente a quelle applicate sulla macchina.





### **■ LIMITATORE DI CARICO**

Sulla traversa anteriore della cabina è presente il dispositivo limitatore di carico **6**, che segnala il progressivo variare del grado di stabilità della macchina e la blocca prima di raggiungere condizioni critiche.

#### Descrizione dei comandi

- 1 Pulsante selettore taratura
- 2 Display
- 3 Barra a Led indicatore di stabilità
- 4 Spia verde di corretta alimentazione
- 5 Spia gialla di modalità taratura
- 6 Pulsante di conferma taratura
- 7 Pulsante non utilizzato
- 8 Spia rossa posizione stabilizzatori
- 9 Pulsante esclusione temporanea allarme acustico
- **10** Spia rossa di preallarme allarme sovraccarico

Il numero presente sul display **2** indica l'attrezzatura selezionata oppure il codice di allarme.

### ■ Utilizzo

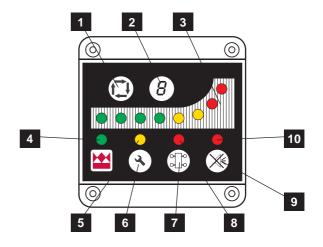
Alla messa in moto della macchina la spia 4 si accende. Il display 2 rimane spento mentre il dispositivo effettua un check diagnostico, al termine del quale sul display 2 appare automaticamente il numero corrispondente all'attrezzatura utilizzata. A questo punto il sistema è operativo.

Durante l'uso della macchina la barra a led 3 si accende gradualmente in proporzione alle condizioni di stabilità.

Led verdi: sono accesi in condizione normale di lavoro, quando la percentuale di momento ribaltante rispetto al valore limite varia da 0 a 89. La macchina è stabile.

Led gialli: si accendono quando la macchina è prossima all'instabilità: la percentuale di momento ribaltante rispetto al valore limite è compresa tra 90 e 100.

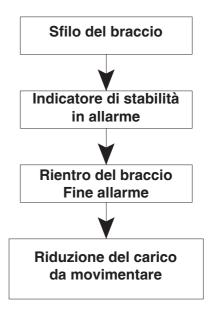
Il sistema entra in condizione di **preallarme**: spia **10** lampeggiante e allarme acustico intermittente.



Led rossi: pericolo di ribaltamento: la percentuale di momento ribaltante rispetto al valore limite è maggiore di 100.

La macchina entra in condizione di **allarme**: spia **10** accesa, allarme acustico continuo, blocco dei movimenti pericolosi. Sono permesse solo le manovre di richiamo del carico entro i limiti di sicurezza.

### Esempio di impiego dell'indicatore di stabilità

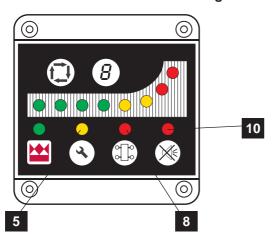


### ■ Codici di allarme e ripristino

Il limitatore è munito di un sistema di auto-diagnostica in grado di rilevare le avarie dei trasduttori, rotture di cavi e guasti del sistema elettronico.

Quando un guasto è rilevato, il limitatore si pone in condizioni di sicurezza bloccando le manovre pericolose. Contemporaneamente le spie 5, 8 e 10 lampeggiano, un cicalino suona e il display mostra un codice di errore che identifica il guasto.

I codici relativi al guasto individuato sono riportati nella sezione "Malfunzionamento e ricerca guasti".



### **■ MOVIMENTAZIONE DEI CARICHI**

### ■ Regolazione delle forche

### Con forche tipo FEM (optional)

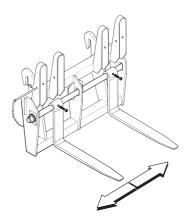
Le forche devono essere regolate in larghezza in funzione del carico da manipolare. Allo scopo:

- Sollevare la levetta di arresto delle forche.
- Spostare le forche nella posizione desiderata quindi agganciare nuovamente la leva di arresto.

#### Con forche flottanti

Qualora siano presenti le forche flottanti:

- Allentare il dado delle viti di fermo.
- Sollevare le forche e farle scorrere sulperno fino ad ottenere la distanza desiderata.
- Bloccare le viti di fermo e serrare il dado.



# **A PERICOLO**

L'indicatore di stabilità non deve essere impiegato per la verifica del carico da sollevare: è esclusivamente progettato per segnalare eventuali sbilanciamenti della macchina lungo l'asse di avanzamento.

Tali sbilanciamenti possono essere anche causati da un uso troppo brusco della leva di comando durante la movimentazione dei carichi. Qualora, durante il lavoro, si accendessero più luci di segnalazione dosare con cura la forza di azione sulle leve usando maggiore delicatezza.

# **APERICOLO**

- Il baricentro del carico deve sempre trovarsi tra le due forche.
- Assicurarsi di conoscere il peso del carico prima di movimentarlo.
- Non superare il limite di carico ammesso in rapporto alla lunghezza di sbraccio.
- Consultare ed applicare i limiti di carico indicati nella tabella applicata sul vetro all'interno della cabina e, se presenti, nelle apposite schede di guida rapida in cabina.
- Distanziare le forche quanto più possibile in rapporto al carico da movimentare.

#### ■ FASI DI LAVORO

Una volta regolata correttamente la larghezza delle forche, il sollevatore è pronto per l'uso.

Tre sono le fasi in cui possiamo suddividerlo: carico, traslazione e scarico.

#### Fase di carico

- Avvicinarsi perpendicolarmente al carico da movimentare controllando sulla livella a bolla d'aria il corretto livellamento della macchina.
- Inserire le forche, per tutta la loro lunghezza, sotto il carico e sollevarlo di alcuni centimetri da terra.
- Brandeggiare le forche all'indietro per richiamare il carico.

#### Fase di traslazione

- Evitare partenze o frenate brusche.
- Eseguire il trasferimento al luogo di scarico prestando la massima cautela e mantenendo il carico sollevato a non più di 20÷30 cm da terra
- Adeguare la velocità al tipo di terreno su cui si opera per evitare pericolosi sobbalzi o sbandamenti del mezzo e la conseguente perdita del carico.
- Affrontare eventuali rampe o pendenze sempre con il carico a monte.

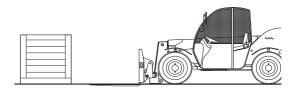
# **A PERICOLO**

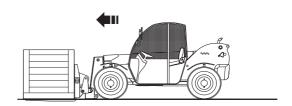
È vietato affrontare le pendenze lateralmente poiché questa errata manovra è la principale causa di incidenti per ribaltamento del mezzo.

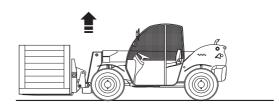
### Fase di scarico

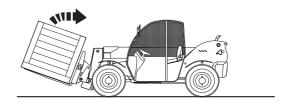
- Avvicinarsi alla zona di scarico con le ruote diritte ed arrestare dolcemente la macchina lasciando lo spazio sufficiente per la manovra del braccio.
- Inserire il freno di stazionamento e mettere in folle la trasmissione.
- Posizionare il carico alcuni centimetri sopra la posizione desiderata e mettere in piano le forche.
- Abbassare il carico fino a scaricare il peso dalle forche.

- Ritirare le forche con cautela agendo sul richiamo del braccio e, se necessario, modificando l'altezza del braccio stesso mentre le forche fuoriescono al di sotto del carico.
- Dopo aver liberato completamente le forche dal carico riportarle in posizione di trasferimento.
- Liberare il freno di stazionamento e predisporsi per un nuovo ciclo di lavoro.









■ SOSTITUZIONE DEGLI ATTREZZI TERMINALI

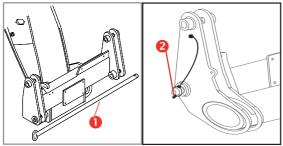
# **AATTENZIONE**

Utilizzare esclusivamente gli attrezzi terminali progettati e previsti dalla Terexlift per il sollevatore e trattati singolarmente nella sezione "Accessori opzionali".

### **Versione con BLOCCAGGIO MANUALE**

Per la sostituzione degli attrezzi terminali procedere come segue:

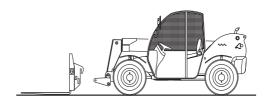
- Avvicinarsi al luogo dove si intende depositare l'attrezzo montato (possibilmente al coperto e con fondo compatto).
- Disconnettere gli eventuali innesti rapidi di cui l'attrezzo può essere dotato.
- Sfilare il perno 1 che blocca l'attrezzo dopo aver rimosso la spina a scatto di sicurezza 2 posta alla sua estremità.

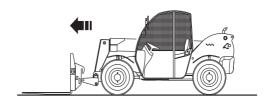


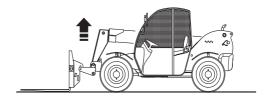
- · Appoggiare a terra l'attrezzo.
- Brandeggiare in avanti la zattera porta attrezzi ed abbassare il braccio per sganciare il bloccaggio superiore dell'attrezzo.
- Retrocedere con la macchina per allontanarsi dall'attrezzo quindi portarsi sul nuovo attrezzo che si intende utilizzare.
- Con la zattera porta attrezzi brandeggiata in avanti agganciare il bloccaggio superiore del nuovo attrezzo.
- Richiamare e sollevare di alcuni centimetri da terra l'attrezzo che, automaticamente, si autocentrerà sulla zattera porta attrezzi.
- Reinserire il perno 1 avendo cura di fissarlo con la spina a scatto di sicurezza 2 precedentemente smontata.
- Ricollegare gli eventuali innesti rapidi di cui l'attrezzo può essere dotato.

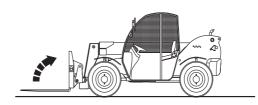
# **A PERICOLO**

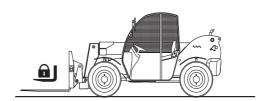
Dopo la sostituzione dell'attrezzo terminale, prima di operare con la macchina, verificare visivamente che l'attrezzo sia ben agganciato al braccio. Un attrezzo non agganciato correttamente è un pericolo sia per l'operatore che per eventuali persone o cose presenti sul posto.







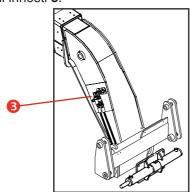




### Versione con BLOCCAGGIO IDRAULICO (opzionale)

Per la sostituzione degli attrezzi terminali procedere come segue:

- Avvicinarsi al luogo dove si intende depositare l'attrezzo montato (possibilmente al coperto e con fondo compatto).
- Disconnettere gli eventuali innesti rapidi di cui l'attrezzo può essere dotato e riconnettere i tubi per il cilindro di bloccaggio idraulico degli attrezzi sugli innesti 3.



- · Appoggiare a terra l'attrezzo.
- Rimuovere il perno di sicurezza 2 posto alla sua estremità.
- Liberare l'attrezzo terminale in uso agendo sul comando del cilindro di blocco/sblocco attrezzi.
- Brandeggiare in avanti la zattera porta attrezzi ed abbassare il braccio per sganciare il bloccaggio superiore dell'attrezzo.
- Retrocedere con la macchina per allontanarsi dall'attrezzo quindi portarsi sul nuovo attrezzo che si intende utilizzare.
- Con la zattera porta attrezzi brandeggiata in avanti agganciare il bloccaggio superiore del nuovo attrezzo.
- Richiamare e sollevare di alcuni centimetri da terra l'attrezzo che, automaticamente, si autocentrerà sulla zattera porta attrezzi.
- Agire sulla leva di comando (opzionale) per il bloccaggio definitivo dell'attrezzo e fissarlo con il perno sicurezza 2 precedentemente spostato.
- Ricollegare gli eventuali innesti rapidi di cui l'attrezzo può essere dotato.

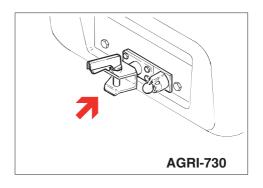
### **Funzionamento Ed Uso**

# ■ GANCIO DI TRAINO POSTERIORE\_SOLO PER AGRI-730

La macchina è provvista di gancio di traino di categoria **B** di tipo fisso.

Il gancio è atto al traino di rimorchi a 2 o 4 assi con peso massimo non superiore a 4000 kg.

Possono inoltre essere trainati carrelli a due ruote con peso massimo non superiore a 1500 kg.



# **APERICOLO**

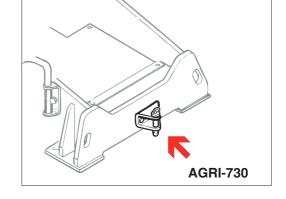
- Evitare di trainare rimorchi o carchi troppo pesanti.
- Il carico gravante sul timone del rimorchio non deve essere superiore a 500 kg.
- Non eseguire partenze brusche, i pericoli di impennamento sono elevati.
- Per la vostra sicurezza non trainate rimorchi privi di sistema frenante indipendente.
- Prima di esguire la retromarcia per agganciare il rimorchio assicurarsi che tra macchina e rimorchio non vi siano persone o animali. Le eventuali persone che danno indicazioni o segnalazione devono porsi in posizione di sicurezza e ben visibili all'operatore.

# ■ MOVIMENTAZIONE DELLA MACCHINA IN AVARIA

Il traino della macchina è consigliato esclusivamente nel caso in cui non vi siano alternative. È sempre consigliabile, quando è possibile, riparare la macchina sul posto.

Dovendo forzatamente eseguire il traino comportarsi come segue:

- Sbloccare il freno di stazionamento.
- Effettuare il traino per brevi distanze ed a velocità ridotta (inferiore a 5 km/h).
- Impiegare una barra di traino rigida.
- Selezionare la sterzatura su due ruote.
- Posizionare il selettore marcia avanti/indietro in folle.
- Sollevare le ruote anteriori della macchina.
- Qualora fosse possibile, avviare il motore per avvalersi dell'ausilio dell'idroguida e del sistema frenante.





Nella versione AGRI-730 è presente un gancio di traino anteriore atto al traino della macchina in avaria.

# ■ TRASFERIMENTO SU STRADA O SUL CANTIERE DI LAVORO

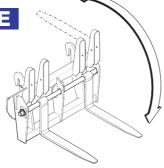
Per eseguire i trasferimenti su strade pubbliche attenersi scrupolosamente alle leggi sulla circolazione stradale vigenti nel paese in cui si opera.

Tenere comunque presenti le seguenti norme generali:

- Allineare le ruote posteriori.
- Selezionare il modo di sterzatura su due ruote.
- Livellare la macchina
- Applicare i bloccaggi in posizione previsti sul Libretto di Circolazione Stradale
- Applicare fermo dello sfilo dei bracci (A), fermo sul cilindro di sollevamento (B), fermo sul cilindro di rotazione attrezzo terminale (C)
- Posizionare il selettore Strada/Cantiere 21 su "STRADA".
- Utilizzare le protezioni sui denti delle forche o ribaltare le forche flottanti.

### **ATTENZIONE**

Con le forche flottanti ribaltate non movimentare il cilindro di articolazione forche. Queste potrebbero creare danni alla macchina.



- Richiamare in posizione di trasferimento il braccio e l'attrezzo terminale.
- Avviare la macchina: il girofaro si accende automaticamente.
- La velocità di avanzamento sarà determinata dal numero di giri del motore e dalla marcia inserita.

## **Trasporto Della Macchina**

# ATTENZIONE

La circolazione su strade pubbliche è ammessa esclusivamente per trasferimenti e senza alcun trasporto di carichi.

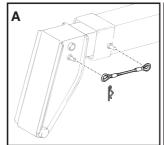
La macchina non è atta al traino di rimorchi.

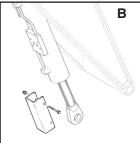
# **ATTENZIONE**

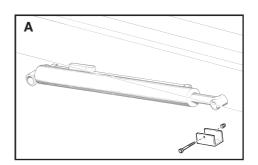
La circolazione su strade pubbliche è ammessa esclusivamente per trasferimenti e senza alcun trasporto di carichi.

La macchina non è atta al traino di rimorchi.

### SOLO PER IL MERCATO ITALIANO



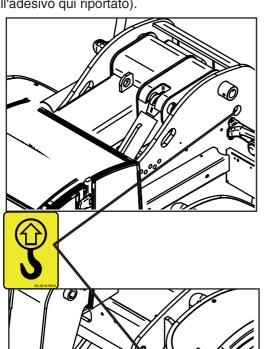




### ■ SOLLEVAMENTO DELLA MACCHINA

Dovendo sollevare la macchina utilizzare mezzi con caratteristiche di portata idonea al peso del sollevatore. I dati caratteristici sono visibili nei dati tecnici del presente manuale e stampigliati nella targhetta di identificazione.

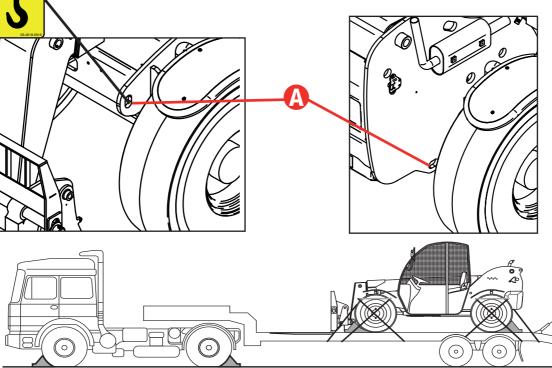
Per il sollevamento della macchina ancorare le catene negli appositi fori previsti (evidenziati sulla macchina dall'adesivo qui riportato).



### **■ TRASPORTO SU AUTOMEZZI**

Per il trasporto della macchina su veicoli comportarsi come segue:

- Assicurarsi che le rampe siano posizionate in modo corretto.
- Richiamare il braccio in posizione di trasporto.
- Guidare con prudenza la macchina sul mezzo di trasporto.
- Inserire il freno di stazionamento ed appoggiare l'attrezzo terminale sul pianale del mezzo.
- Controllare che gli ingombri totali siano compresi nei limiti ammessi.
- Arrestare il motore e chiudere la cabina di quida.
- Fissare la macchina sul pianale apponendo cunei alle quattro ruote.
- Ancorare la macchina al pianale del mezzo di trasporto fissandola con catene da ancorare agli appositi ganci A predisposti sul telaio.



#### ■ PARCHEGGIO E FUORI SERVIZIO

#### Soste brevi

Alla fine di ogni giornata di lavoro, di ogni turno, o comunque durante le soste notturne, parcheggiare la macchina in modo che non rappresenti un pericolo.

Prendere tutte le precauzioni per evitare rischi alle persone che si avvicinano alla macchina quando questa non è in funzione:

- Parcheggiare la macchina in un luogo dove non sia di intralcio.
- Abbassare a terra il braccio con l'attrezzo terminale.
- · Azionare il freno di stazionamento.
- Togliere la chiave dal commutatore di avviamento e chiudere con la chiave la porta della cabina.

# **ATTENZIONE**

Lasciare la batteria collegata può comportare il verificarsi di corto circuiti con pericolo di incendio.

### ■ Periodi di sosta prolungata

Dovendo parcheggiare la macchina per un lungo periodo di inattività, oltre al rispetto delle norme relative alle soste brevi, si raccomanda di:

- Lavare accuratamente la macchina. A tale scopo, per eseguire nel migliore dei modi questa operazione, si consiglia di smontare griglie e cofani di protezione.
- Dopo il lavaggio asciugare con cura tutte le parti con un getto d'aria.
- Eseguire un completo ingrassaggio della macchina.
- Eseguire un'ispezione generale e sostituire le eventuali parti usurate o danneggiate.
- Riverniciare le parti eventualmente danneggiate od usurate.
- Smontare la batteria e riporla in ambiente asciutto dopo averne lubrificato i poli con vaselina. Eventualmente utilizzarla per altri impieghi o, diversamente, verificarne periodicamente il livello di carica.
- Riempire il serbatoio combustibile per evitare ossidazione delle pareti interne.
- Riporre la macchina in un luogo coperto e ventilato.
- Riavviare il motore per circa 10 minuti almeno una volta al mese.
- In presenza di climi particolarmente rigidi svuotare il radiatore dal liquido di raffreddamento.

# **ATTENZIONE**

Ricordare che anche durante i periodi di inattività prolungata la manutenzione periodica deve essere regolarmente eseguita con particolare riguardo ai liquidi ed a tutti gli elementi soggetti ad invecchiamento. In ogni caso, prima della rimessa in servizio della macchina, effettuare una manutenzione straordinaria con accurato controllo di tutte le parti meccaniche, idrauliche ed elettriche.

#### ■ PULIZIA E LAVAGGIO DELLA MACCHINA

Per una corretta pulizia della macchina attenersi alle seguenti operazioni:

- Pulire parti sporche di olio o di grasso solo con solventi a secco o spiriti minerali volatili.
- Prima del montaggio, rimuovere il materiale protettivo che solitamente ricopre i nuovi pezzi di ricambio (prodotti antiruggine, grasso, cere, ecc.).
- Non appena si notano tracce di ruggine nelle parti metalliche della macchina, pulirle con tela smeriglio e ricoprirle con un appropriato rivestimento protettivo (prodotto antiruggine, vernice, olio, ecc.).

## **ATTENZIONE**

Durante il lavaggio evitare l'uso di lance con acqua in pressione, specialmente su alcuni punti della macchina (distributore, elettrovalvole, parti elettriche).

### Lavaggio esterno

Prima di procedere al lavaggio assicurarsi di aver spento il motore e di aver chiuso porte e vetri. Per la pulizia non utilizzare combustibile, ma acqua o getto di vapore. In climi freddi, per impedire il bloccaggio di serrature dopo il lavaggio, occorre asciugarle o eventualmente inumidirle con liquido antigelo. Prima dell'uso riportare la macchina nelle condizioni precedenti al lavaggio.

### Lavaggio interno

Lavare l'interno della macchina solamente a mano con acqua, secchio e spugna. Non utilizzare getti d'acqua in pressione. Al termine asciugare con un panno.

### Lavaggio del motore

Lavare il motore assicurandosi di proteggere l'aspirazione del filtro aria a secco dall'entrata di acqua.

# **ATTENZIONE**

Qualora la macchina debba essere utilizzata in ambiente marino o similare proteggerla con appropriato trattamento di antisalsedine per evitare la formazione di ruggine.

#### **■ SMALTIMENTO**



Alla fine del ciclo di lavoro della macchina si raccomanda di non disperderne le parti nell'ambiente, ma affidarsi a ditte specializzate in grado di provvedere a tale operazione nel rispetto delle normative vigenti.

#### Smaltimento delle batterie



Le batterie al piombo esauste non possono essere abbandonate fra i normali rifiuti solidi industriali, ma, essendo composte da materiali nocivi, devono essere raccolte, smaltite e/o riciclate sotto tutela di leggi degli Stati membri.

La batteria esausta deve essere lasciata in posto asciutto ed isolato. Accertarsi che anche la batteria sia asciutta ed i tappi degli elementi ben chiusi. Porre un cartello di avvertimento sulla batteria che ne segnali il divieto di utilizzo. Se la batteria, prima dello smaltimento, viene lasciata all'aperto sarà necessario asciugarla, stendere un velo di grasso sul cassone e sugli elementi e chiudere i tappi degli elementi stessi. Evitare di farla appoggiare direttamente sul terreno; meglio su assi in legno o su un bancale ed eventualmente coprirla. Lo smaltimento della batteria deve essere eseguito il più rapidamente possibile.

### Osservare e rispettare:

- L'operatore può eseguire solo la manutenzione ordinaria specificata nel presente manuale.
- \* Gli interventi di manutenzione programmata devono essere completati da personale tecnico qualificato, in base alle specifiche tecniche del Costruttore.



### Legenda dei simboli di manutenzione:

I seguenti simboli sono stati utilizzati in questo manuale per semplificare la comunicazione delle istruzioni. Uno o più simboli all'inizio di una procedura di manutenzione indicano le seguenti situazioni:



Indica che per l'esecuzione della procedura è necessario l'utilizzo di attrezzi.



Indica che per l'esecuzione della procedura sono necessari nuovi componenti.



Indica che è necessario eseguire la procedura con motore freddo.

### PREMESSA

Un'accurata e periodica manutenzione garantisce all'operatore una macchina sempre affidabile e sicura.

Per questo motivo, dopo aver operato in condizioni particolari (terreni fangosi, polverosi, lavori gravosi, ecc.) è opportuno lavare, ingrassare ed eseguire una corretta manutenzione della macchina.

Controllare sempre che tutte le parti siano in buone condizioni, che non vi siano perdite di olio, che le protezioni ed i dispositivi di sicurezza siano efficienti, in caso contrario ricercarne le cause e porvi rimedio.

La mancata osservanza delle norme di manutenzione programmata indicata nel presente manuale annulla automaticamente la garanzia di TEREXLIFT.

# **ATTENZIONE**

Per le norme di manutenzione del motore attenersi scrupolosamente allo specifico manuale di Uso e Manutenzione fornito unitamente alla macchina.



Indica l'intervallo degli interventi di manutenzione espresso in ore di lavoro.

# LUBRIFICANTI-NORME DI IGIENE E SICUREZZA

### Igiene

Il contatto prolungato degli oli con la pelle può essere causa di irritazione. È pertanto consigliabile munirsi di guanti in gomma ed occhiali di protezione. Dopo aver maneggiato olii è consigliabile lavare accuratamente le mani con acqua e sapone.

### Magazzinaggio

Tenere sempre i lubrificanti in luogo chiuso e lontani dalla portata dei bambini. Non tenere mai i lubrificanti all'aperto e senza etichetta che ne indichi il contenuto.

#### Smaltimento

L'olio disperso nell'ambiente, nuovo od esausto che sia, è altamente inquinante!

Conservare con cura l'olio nuovo e conservare quello esausto in appositi contenitori per il successivo smaltimento attraverso gli specifici centri di raccolta.

### Spargimento

In caso di perdite accidentali di olio agire perchè possa venire assorbito con sabbia o granulato di tipo approvato. Raschiare il composto così ottenuto e provvedere allo smaltimento come rifiuto chimico.

#### Pronto soccorso

Occhi: Nel caso di contatto con gli occhi

sciacquare abbondantemente con acqua corrente. Perdurando l'irritazione raggiungere il più vicino Centro

di pronto soccorso.

Ingestione: Nel caso di ingestione di olio, non pro-

vocare il vomito. Chiedere l'intervento

di un medico.

Pelle: In casi di eccessivo e prolungato con-

tatto con la pelle, lavare con acqua e

sapone.

#### Incendio

In caso di incendio utilizzare estintori ad anidride carbonica, a secco oppure a schiuma. Non usare acqua.

### MANUTENZIONE PROGRAMMATA

Una manutenzione errata o carente può rendere la macchina pericolosa per l'operatore e per le persone intorno ad essa. Provvedere affinché la manutenzione e la lubrificazione siano regolarmente eseguite secondo quanto indicato dal costruttore in modo da mantenere la macchina efficiente e sicura.

Le operazioni di manutenzione sono in relazione alle ore di lavoro eseguite dalla macchina. Controllare e mantenere efficiente il contaore per poter definire correttamente gli intervalli di manutenzione. Assicurarsi che tutti i difetti riscontrati durante la manutenzione vengano prontamente eliminati prima di un nuovo impiego della macchina.



Tutte le operazioni precedute dal simbolo "▲" devono essere eseguite da un tecnico specializzato.

### Nelle prime 10 ore di lavoro

- **1.** Controllare i livelli dell'olio nei riduttori, nel ripartitore, e nei differenziali.
- Controllare con frequenza il serraggio dei bulloni delle ruote.
- **3.** Controllare il serraggio della bulloneria in generale.
- **4.** Controllare eventuali perdite di olio dalla raccorderia.

### Ogni 10 ore di lavoro oppure giornalmente

- 1. Controllare il livello dell'olio nel motore.
- 2. Pulire il filtro aspirazione aria.
- 3. Pulire, se necessario, il radiatore.
- 4. Controllare il livello nel serbatoio dell'olio idrau-
- Controllare che gli sfili dei tronchi siano bene ingrassati in corrispondenza dello scorrimento dei pattini.
- 6. Ingrassare la zattera porta attrezzi.
- 7. Ingrassare tutte le articolazioni del braccio, lo snodo del ponte posteriore, gli alberi di trasmissione, gli assali anteriore e posteriore e le eventuali attrezzature in dotazione alla macchina.

- 8. Controllare la buona funzionalità dell'impianto elettrico di illuminazione.
- **9.** Controllare la buona funzionalità del sistema frenante e del freno di stazionamento.
- **10.** Controllare l'efficienza del sistema di selezione della sterzatura.
- **11.** Controllare che il sistema di equilibrio delle forche sia efficiente.

### Ogni 50 ore di lavoro oppure settimanalmente

Operazioni da effettuare oltre a quelle giornaliere

- 1. Controllare la tensione della cinghia dell'alternatore.
- 2. Controllare la pressione dei pneumatici.
- 3. Controllare il serraggio dei dadi delle ruote.
- **4.** Controllare il serraggio delle viti negli alberi cardanici.

### Ogni 250 ore di lavoro o mensilmente

Operazioni da effettuare oltre a quelle indicate in precedenza.

- 1. Sostituire l'olio motore ed il relativo filtro.
- 2. Controllare il livello dell'olio nei differenziali anteriore e posteriore e nel riduttore.
- Controllare il livello dell'olio nei quattro riduttori ruote.
- **4.** Controllare l'integrità della cartuccia del filtro aria motore e, se necessario, sostituirla.
- **5.** Controllare il serraggio dei terminali ai poli della batteria.
- **6.** Controllare l'integrità della condotta di aspirazione aria tra motore e filtro.
- 7. Controllare la condizione degli steli cromati dei cilindri .
- **8.** Controllare che le condotte oleodinamiche non siano usurate per sfregamento con il telaio o con altri organi meccanici.
- **9.** Controllare che non vi sia sfregamento tra i cavi elettrici ed il telaio od altri organi meccanici.
- ▲ Controllare l'usura dei pattini di scorrimento dei tronchi del braccio.
- **11.** ▲ Regolare il gioco dei pattini di guida dei tronchi del braccio.

- Asportare il grasso vecchio dal braccio e quindi ingrassare nuovamente le parti in scorrimento dei tronchi.
- 2. Controllare il livello del liquido nella batteria.

### Ogni 3 mesi di lavoro

Operazioni da effettuare oltre a quelle indicate in precedenza.

 Controllare la buona funzionalità delle valvole di blocco.

### Ogni 500 ore di lavoro oppure ogni sei mesi

Operazioni da effettuare oltre a quelle indicate in precedenza.

- 1. Controllare visivamente la quantità di fumo dallo scarico del motore.
- 2. Controllare il serraggio delle viti di fissaggio del motore.
- 3. Controllare il serraggio delle viti di fissaggio della cabina.
- **4.** Controllare che non vi sia un gioco eccessivo fra perni e boccole in tutte le articolazioni.
- **5.** Sostituire la cartuccia del filtro olio idraulico nel serbatoio.
- **6.** Fare controllare l'efficienza del sistema idraulico da un tecnico specializzato.
- **7.** Sostituire la cartuccia principale del filtro **aria** motore.

- 8. Sostituire il filtro dell'olio idraulico della trasmissione.
- **9.** Pulire il filtro aria cabina e, se necessario, sostituirlo.

### Ogni 500 ore di lavoro oppure ogni anno

Operazioni da effettuare oltre a quelle indicate in precedenza.

1. Sostituire l'olio motore ed il relativo filtro.

### Ogni 1000 ore di lavoro oppure ogni anno

Operazioni da effettuare oltre a quelle indicate in precedenza.

- 1. Sostituire l'olio dei differenziali anteriore e posteriore e nel ripartitore.
- 2. Sostituire l'olio nei quattro riduttori ruote.
- 3. Sostituire l'olio idraulico.

### ■ PROGRAMMA DI SOSTITUZIONE OLI

|                      | Intervento             | ore di lavoro * | intervalli di<br>tempo * | Tipo olio  |
|----------------------|------------------------|-----------------|--------------------------|--|
| Motore               | Controllo livello      | 10              | giornalmente             | SHELL RIMULA 15W-40<br>(API CH-4/CG-4/CF-4/CF;<br>ACEA E3; MB228.3)            |
|                      | 1° cambio              | 500             | -                        |  |
|                      | Intervallo cambio olio | 500             | annualmente              |  |
| Assali e ripartitore | Controllo livello      | 250             | mensilmente              | TRACTORENAULT THFI 208 LF SAE 80W API GL4 / FORD M2C 86B Massey Ferguson M1135 |
|                      | 1° cambio              | -               | -                        |  |
|                      | Intervallo cambio olio | 1000            | annualmente              |  |
| Olio<br>idraulico    | Controllo livello      | 10              | giornalmente             | SHELL TELLUS T 46<br>DENISON HF-1, DIN 51524<br>part. 2 e 3                    |
|                      | 1° cambio              | -               | -                        |  |
|                      | Intervallo cambio olio | 1000            | annualmente              |  |

<sup>\*</sup> Sostituzione olio al primo valore raggiunto.

#### ■ INTERVENTI DI MANUTENZIONE

# **A PERICOLO**

Tutti gli interventi di manutenzione devono essere effettuati con motore spento, freno di stazionamento inserito, organi di lavoro completamente appoggiati a terra e cambio in folle.

# **A PERICOLO**

Prima di effettuare qualsiasi operazione di manutenzione che comporti il sollevamento di un componente, fissare in modo stabile e sicuro il componente sollevato prima di eseguire interventi.

# **A PERICOLO**

Sono tassativamente vietati interventi sull'impianto idraulico se non eseguiti da personale autorizzato.

L'impianto idraulico di questa macchina è dotato di accumulatori di pressione che potrebbero dare luogo a gravi rischi di incolumità personale se, prima di effettuare interventi sull'impianto stesso, non fossero stati scaricati completamente. Per effettuare lo scarico degli accumulatori è sufficiente azionare 8/10 volte il pedale del freno, a motore spento

# **A PERICOLO**

Prima di eseguire interventi sulle linee o su componenti idraulici assicurarsi che non vi siano pressioni residue nell'impianto. A tale scopo, dopo aver spento il motore ed inserito il freno di stazionamento, agire sulle leve di comando dei distributori (alternativamente nei sensi di lavoro) per scaricare la pressione dal circuito idraulico.

# **AATTENZIONE**

Le condotte ad alta pressione possono essere sostituite solo da personale particolarmente qualificato.

Qualsiasi impurità che entra in circolazione nel circuito chiuso determina il repentino deterioramento della trasmissione.

# **AATTENZIONE**

Il personale qualificato che interviene sul circuito idraulico deve curare nel modo più scrupoloso la pulizia delle zone circostanti prima di eseguire l'intervento.



La manipolazione e lo smaltimento di oli esausti potrebbe essere disciplinata da norme o regolamenti nazionali e regionali. Servirsi di impianti di smaltimento autorizzati.

#### ■ ACCESSO AL VANO MOTORE

Dovendo eseguire qualsiasi intervento all'interno del vano motore è necessario aprire il cofano di protezione.

Il portellone è provvisto di serratura a chiave e di un'asta di sostegno per mantenerlo in posizione sollevata

Dal vano motore sono accessibili:

- Motore endotermico A
- Filtro aria motore B
- Vaschetta di compensazione liquido radiatore
   C
- Batteria D

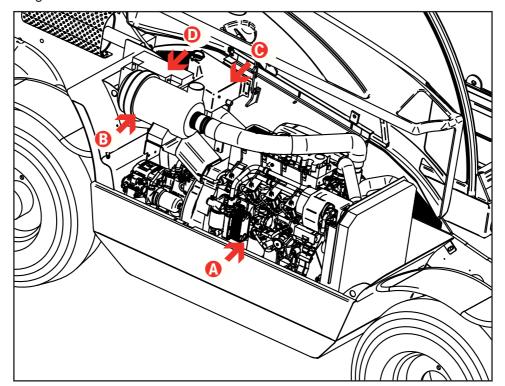
#### Per accedere al vano motore:

- Fermare il motore ed inserire il freno di stazionamento.
- Sbloccare e sollevare il cofano utilizzando l'apposita maniglia.



Avvicinarsi con precauzione. Alcune parti del motore potrebbero essere molto calde. Usare i guanti di protezione individuale.





### **■ FILTRO ARIA MOTORE**



Pulire il filtro aria motore e, quando necessario, sostituire le cartucce.

#### 1 Pulizia o sostituzione cartuccia esterna

- Arrestare il motore ed inserire il freno di stazionamento.
- Aprire i ganci di fissaggio **A** e rimuovere il coperchio **B**.
- Estrarre la cartuccia filtrante C.
- Pulire l'interno del corpo filtro.
- Pulire la cartuccia con un getto di aria compressa (ad una pressione non superiore a 6 bar) dirigendo il getto dall'interno verso l'esterno della cartuccia.
- Controllare che non vi siano fessurazioni nell'elemento filtrante introducendo una lampada all'interno.
- Rimontare la cartuccia assicurandosi che sia montata in modo corretto.
- Chiudere il coperchio B e bloccarlo con i ganci
   A.

# **ATTENZIONE**

L'elemento esterno deve essere sostituito immediatamente qualora si accenda la spia 11.3 in cabina.

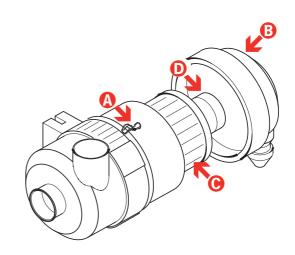
La cartuccia non deve essere lavata con acqua o con solventi di qualsiasi natura.

#### 2 Sostituzione cartuccia interna

- Procedere come nel punto 1 per lo smontaggio della cartuccia esterna.
- Estrarre la cartuccia interna D.
- Pulire l'interno del corpo filtro.
- Montare il nuovo elemento assicurandosi che sia correttamente collocata
- Riposizionare la cartuccia principale ed il coperchio come descritto al punto 1.



L'elemento interno del filtro deve essere sostituito ogni due sostituzioni dell'elemento esterno. La cartuccia non deve essere lavata con acqua o con solventi di qualsiasi natura.





#### ■ IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO MOTORE





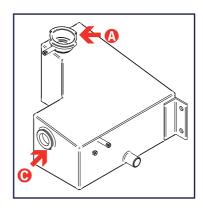
Quando il liquido di raffreddamento è caldo l'impianto è in pressione. A motore caldo svitare con molta precauzione e lentamente il tappo del radiatore, senza toglierlo completamente, per consentire lo scarico della pressione. Proteggere le mani con guanti e tenere lontano il viso.

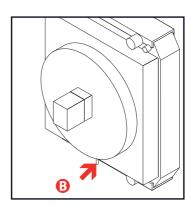
- Verificare settimanalmente, prima di iniziare il lavoro (quando il liquido è freddo), il livello del liquido di raffreddamento attraverso l'oblò di riempimento C.
- Se necessario integrare con acqua pulita o con miscela anticongelante attraverso il tappo **A**.
- La miscela deve essere sostituita ogni due anni.
   Per scaricare completamente la miscela:
  - Aspettare che il motore si raffreddi
  - Svitare il tappo B situato nella parte inferiore del radiatore o, qualora la macchina ne fosse priva, scollegare il manicotto in gomma. Lasciare poi defluire il liquido in un apposito contenitore.
  - A svuotamento completato chiudere il rubinetto o rimontare il manicotto ed immettere la nuova miscela anticongelante nelle proporzioni di 50% acqua e 50% prodotto anticongelante. Tale proporzione è efficace per temperature fino a -38°C.
- Pulire giornalmente la griglia del radiatore utilizzando un pennello a setole dure oppure con aria compressa ad una pressione non superiore a 6 bar.











La macchina viene fornita con una miscela anticongelante nelle proporzioni di 50% acqua e 50% di prodotto antigelo.

| TEREX PRO COOL Protezione dall'ebollizione/congelamento |                          |                         |  |  |
|---|--------------------------|-------------------------|--|--|
| Prodotto %  | Punto di<br>congelamento | Punto di<br>ebollizione |  |  |
| 33  | -17°C                    | 123°C                   |  |  |
| 40<br><b>50</b>   | -24°C<br>- <b>36°C</b>   | 126°C<br><b>128°C</b>   |  |  |
| 70  | -67°C                    | 135°C                   |  |  |

■ CONTROLLO DEL LIVELLO OLIO NEL SERBATOIO

# **AATTENZIONE**

Getti finissimi di olio idraulico in pressione possono penetrare nella pelle. Non usare le dita per rilevare eventuali perdite, ma utilizzare un pezzo di cartone.

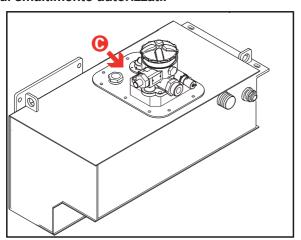
Controllare il livello dell'olio idraulico (a vista) sull'apposito livello **A** posto nel serbatoio e visibile attraverso un'asola praticata nella fiancata destra del telaio.

Se necessario reintegrare olio attraverso il tappo di carico **B**.





La manipolazione e lo smaltimento di oli esausti potrebbe essere disciplinata da norme o regolamenti nazionali e regionali. Servirsi di impianti di smaltimento autorizzati.



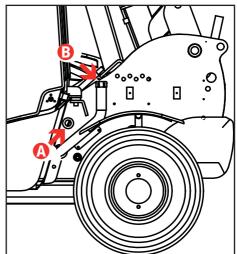
### ■ SOSTITUZIONE OLIO IDRAULICO



Dovendo sostituire l'olio procedere come segue:

- 1 Fermare la macchina su terreno pianeggiante ed assicurarsi che il freno di stazionamento sia inserito
- Scaricare i residui di pressione dal circuito idraulico.
- 3 Predisporre un idoneo contenitore sotto al tappo di scarico posto nella parte inferiore del serbatoio per raccogliere le perdite di olio.
- 4 Togliere il tappo di scarico olio e lasciarlo defluire nel contenitore.
- 5 Togliere il portello di ispezione del serbatoio C.
- **6** Lavare accuratamente il serbatoio con gasolio e con un getto d'aria compressa.
- 7 Rimontare il tappo di scarico olio ed il portello di ispezione.
- 8 Immettere il nuovo olio, accertandosi che corrisponda al tipo previsto fino al raggiungimento del livello A.





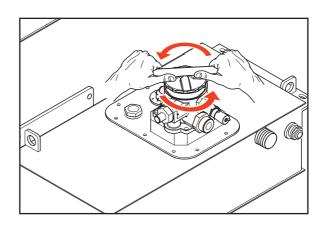
#### ■ SOSTITUZIONE CARTUCCIA FILTRO OLIO





Per la sostituzione della cartuccia filtro dell'olio idraulico procedere come segue:

- 1 Fermare la macchina su terreno pianeggiante ed assicurarsi che il freno di stazionamento sia inserito.
- 2 Predisporre un idoneo contenitore sotto al filtro per raccogliere le perdite di olio.
- 3 Svitare il coperchio del filtro per accedere alla cartuccia A.
- 4 Estrarre e sostituire la cartuccia avendo cura di pulire e lubrificare la sede e la guarnizione di tenuta.
- 5 Rimontare e serrare il coperchio del filtro.



## **ATTENZIONE**

La cartuccia filtro olio idraulico và sostituita ogni qualvolta si accende la spia intasamento olio idraulico posta sulla plancia (vedi par. Comandi e Controlli).

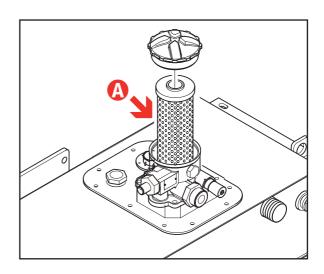
# **ATTENZIONE**

Le cartucce filtranti dell'olio idraulico non sono in alcun modo recuperabili con pulizia o lavaggio. Debbono pertanto essere sostituite con cartucce nuove del tipo raccomandato dal costruttore.



La manipolazione e lo smaltimento di oli esausti potrebbe essere disciplinata da norme o regolamenti nazionali e regionali. Servirsi di impianti di smaltimento autorizzati.





#### **■ FILTRO ARIA CABINA**



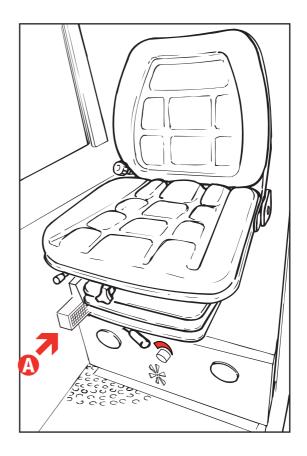
Ogni sei mesi pulire il filtro aria cabina e, qualora le maglie del filtro risultassero rotte o danneggiate, provvedere immediatamente alla sostituzione della cartuccia.

#### 1 Per la pulizia o sostituzione cartuccia:

- Arrestare il motore ed inserire il freno di stazionamento.
- Estrarre il filtro **A** dall'apposito vano accessibile dall'interno cabina.
- Pulire l'interno del corpo filtro.
- Pulire la cartuccia filtrante battendola contro una tavola di legno. Qualora sia danneggiata sostituirla con un nuovo elemento.

## **ATTENZIONE**

Evitare assolutamente di soffiare i filtri con aria compressa e di lavarli con acqua e/o con solventi di qualsiasi natura.



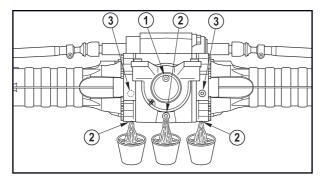
#### ■ LIVELLO OLIO DIFFERENZIALI

Per controllare il livello dell'olio nei differenziali anteriore e posteriore:

- Fermare la macchina su un terreno pianeggiante ed assicurarsi che il freno di stazionamento sia inserito.
- Svitare il tappo di livello (3) e verificare che l'olio sia al livello del foro.
- Se necessario integrare olio dal foro ① fino alla fuoriscita dell'olio dal foro ③.
- Reinserire i tappi (3) e (1).

#### Dovendo sostituire l'olio:

- Posizionare un contenitore di dimensioni adequate sotto il tappo di scarico (2).
- Svitare il tappo di scarico, il tappo di livello
   g ed il tappo di carico (1) e lasciare defluire completamente l'olio dal riduttore.
- Reinserire e serrare il tappo di scarico olio (2).
- Ripristinare il livello dell'olio attraverso il foro di carico fino al raggiungimento del livello (1).
- Reinserire e serrare i tappi (3) e (1).
  - 1) Tappo di carico
  - (2) Tappo di scarico
  - (3) Tappo controllo livello





# ■ LIVELLO OLIO RIDUTTORE RUOTE (anteriori e posteriori)

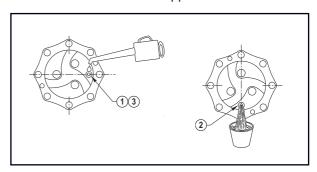


Per controllare il livello olio nei riduttori ruota:

- Fermare la macchina su un terreno pianeggiante ed assicurarsi che il freno di stazionamento sia inserito e che il tappo si venga a trovare sull'asse orizzontale.
- Pulire la zona circostante il tappo e rimuoverlo per verificare se il livello dell'olio sia al livello del foro.
- Correggere l'eventuale insufficienza di livello immettendo olio dal foro fino a quando non fuoriesca dal foro stesso.
- · Reinserire il tappo di chiusura.

#### Dovendo sostituire l'olio:

- Fermare la macchina con il tappo orientato sull'asse verticale.
- Posizionare un contenitore di dimensioni adeguate sotto il tappo del riduttore.
- Svitare il tappo e lasciare defluire completamente l'olio dal riduttore.
- Far compiere alla ruota una rotazione di 90° fino a che il tappo di trovi sull'asse orizzontale.
- Ripristinare il livello dell'olio attraverso il foro (1).
- Reinserire e serrare il tappo.





#### ■ LIVELLO OLIO NEL CAMBIO/RIPARTITORE



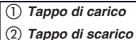


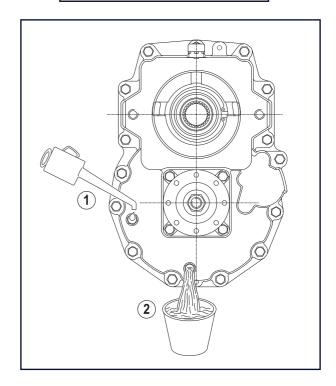
Per controllare il livello dell'olio del cambio/ripartitore:

- Fermare la macchina su un terreno pianeggiante ed assicurarsi che il freno di stazionamento sia inserito.
- Pulire la zona circostante il tappo di livello (1).
- Togliere il tappo e verificare che l'olio sia al livello del foro.
- Se necessario, integrare olio attraverso il tappo
   (1) fino a quando l'olio non fuoriesca dal foro.
- Reinserire e serrare il tappo.

#### Dovendo sostituire l'olio:

- Mettere un contenitore di dimensioni adeguate sotto il tappo di scarico olio.
- Togliere il tappo ①.
- Togliere il tappo di scarico ② e lasciare defluire completamente l'olio dal cambio/ripartitore.
- Reinserire il tappo di scarico (2) e serrarlo.
- Ripristinare il livello dell'olio attraverso il tappo di carico 1 posto sul riduttore del ripartitore. Arrestare l'operazione non appena l'olio è a livello del foro 1.
- Reinserire e serrare il tappo (1).







#### **■ INGRASSAGGIO**

# **AATTENZIONE**

Prima di iniettare grasso lubrificante negli ingrassatori, pulirli accuratamente per impedire che fango, polvere od altri corpi estranei possano mescolarsialgrassofacendodiminuire oaddirittura annullare l'effetto della lubrificazione.

Nei bracci telescopici, prima di applicare il nuovo grasso, pulire accuratamente i residui con prodotti sgrassanti.

Ingrassare la macchina regolarmente per tenerla efficiente e per prolungarne la vita.

Iniettare grasso lubrificante attraverso gli appositi ingrassatori per mezzo di una pompa.

Fermare l'ingrassaggio non appena si nota la fuoriuscita di grasso fresco dalle fessure.

Nelle figure che seguono sono indicati i punti di ingrassaggio dove:

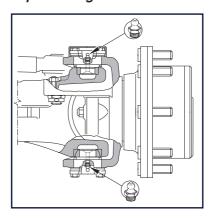
- con il simbolo sono rappresentati i punti da ingrassare con la pompa
- con il simbolo sono indicati i punti da ingrassare con pennello.

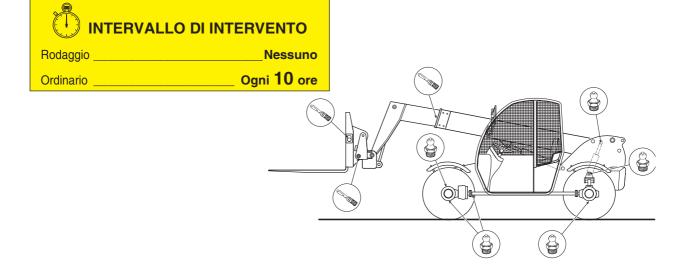
# **AATTENZIONE**

Per l'ingrassaggio delle parti in scorrimento dei tronchi telescopici usare esclusivamente grasso PTFE INTERFLON FIN GREASE LS 2 con i seguenti intervalli di manutenzione:

- Dopo le prime 50 ore di lavoro (1 settimana)
- Dopo le prime 250 ore di lavoro (1 mese)
- Ogni 1000 ore di lavoro (6 mesi)

Asportare il grasso vecchio dal braccio e quindi spargere un sottile velo di grasso nella zona dove scorrono i pattini di guida.





#### ■ PNEUMATICI E RUOTE





Pneumatici gonfiati eccessivamente o surriscaldati possono esplodere.



Non tagliare o saldare sui cerchi ruota. Per qualsiasi lavoro di riparazione rivolgersi ad un tecnico specializzato.

CORRETTO ERRATO

Per il gonfiaggio o la sostituzione di pneumatici attenersi scrupolosamente alla seguente tabella:

|                                  | GTH-3007<br>AGRI-730 |
|----------------------------------|----------------------|
| <b>Dimensioni</b> (ant. e post.) | 405/70-20            |
| P.R. (o indice di carico)        | 14 pr                |
| Cerchio                          | 13x20                |
| Disco ruota                      | 8 fori DIN 70361     |
| Pressione bar/Psi                | 5.5/80               |

Su macchine nuove, ed ogniqualvolta una ruota venga smontata o sostituita, controllare il serraggio dei dadi ruota ogni 2 ore fino al loro completo assestamento.

Coppia di serraggio: 400 Nm.

In caso di sostituzione di pneumatici utilizzare solo misure previste nel libretto di circolazione stradale.

|           | NTERVALLO DI INTERVENTO |
|-----------|-------------------------|
| Rodaggio  | Entro le prime 10 ore   |
| Ordinario | Ogni <b>250</b> ore     |

#### ■ FRENI

Per qualsiasi anomalia all'impianto frenante (registrazione e/o sostituzione dei dischi freno) rivolgersi al Servizio Assistenza Tecnica TEREXLIFT oppure ad un Centro di Assistenza autorizzato TEREXLIFT.

#### ■ RIALLINEAMENTO ASSETTO RUOTE

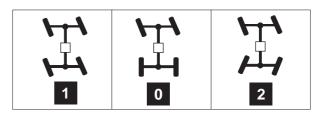
Durante l'uso della macchina è possibile che l'allineamento tra loro degli assi anteriore e posteriore subisca delle variazioni. Ciò può avvenire a causa di trafilamenti di olio dai circuiti di comando della sterzatura ma anche nel caso in cui si procedesse, ad esempio, all'inserimento della sterzatura stessa su entrambi gli assi nel momento in cui le ruote anteriori non fossero esattamente allineate con le posteriori.

Per ovviare a questo inconveniente, piuttosto che affidarsi al controllo visivo della procedura di allineamento, è consigliabile adottare la seguente metodologia:

- 1) Portarsi con la macchina su terreno pianeggiante e privo di asperità
- Posizionare il commutatore di selezione sterzatura 20 su "quattro ruote sterzanti" (pos. 2)
- 3) Rotare lo sterzo fino a fine corsa (a destra o a sinistra indifferentemente)
- 4) Posizionare il commutatore di selezione sterzatura su "solo ruote anteriori" (pos. 0)
- 5) Ruotare lo sterzo fino a fine corsa (nello stesso verso della manovra precedente)
- 6) Riposizionare il commutatore di selezione sterzatura su "quattro ruote sterzanti" (pos. 2)
- 7) Ruotare lo sterzo (dalla parte opposta del punto
   3) fino a che l'assale posteriore raggiunga il fine corsa
- 8) Riposizionare il commutatore di selezione sterzatura su "solo ruote anteriori" (pos. 0)
- 9) Ruotare lo sterzo (dalla stessa parte del punto 7) fino a che l'assale anteriore raggiunga, come per il posteriore, il fine corsa
- **10)** Riposizionare il commutatore di selezione sterzatura su "quattro ruote sterzanti" (pos. **2**)

A questo punto le ruote devono essere allineate.







Se la macchina è provvista del sensore di allineamento automatico ruote posteriori (vedi paragrafo Comandi e Strumenti"), la spia arancione 11.12 si accende in automatico quando, dopo aver girato il volante con il selettore di sterzatura in posizione 0, le ruote posteriori risultano allineate.



# ■ REGOLAZIONE DEL GIOCO DEI PATTINI DI GUIDA DEI TRONCHI DEL BRACCIO





Ogni sfilo dispone di pattini registrabili sui quattro lati del profilo. I pattini sono fissati sia nella parte fissa che nella parte mobile di ogni tronco.

Tutti i pattini sono registrabili con interposizione di opportuni spessori fornibili da TEREXLIFT.

#### Regolazione dei pattini:

- Togliere oppure allentare le viti che fissano i pattini in funzione del tipo di spessore (se con o senza asole).
- Inserire la quantità di spessori necessaria.
- Qualora lo spessore residuo del pattino sia insufficiente o comunque vicino allo spessore massimo di usura sarà necessario provvedere alla sostituzione del pattino stesso.
- Serrare le viti che fissano i pattini avendo cura di utilizzare allo scopo una chiave dinamometrica e di rispettare la coppia qui sotto indicata.

# Coppie di serraggio delle viti dei pattini in funzione del diametro della vite

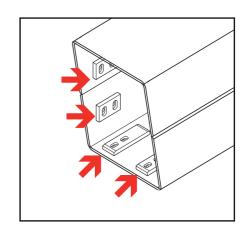
| Viti M10 | Nm 30 |
|----------|-------|
| Viti M14 | Nm 50 |

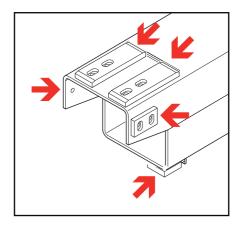
Tensioni di serraggio superiori a quelle indicate possono provocare la rottura del pattino o della boccola filettata di bloccaggio.

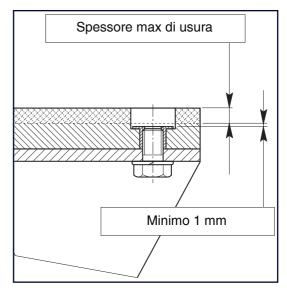
# **ATTENZIONE**

I pattini devono essere tassativamente sostituiti qualora lo spessore residuo del materiale plastico sia pari o inferiore ad 1 mm rispetto alla boccola in ferro di fissaggio del pattino.









#### ■ VERIFICA DEI DISPOSITIVI DI SICUREZZA

#### ■ SISTEMA LIMITATORE DI CARICO.

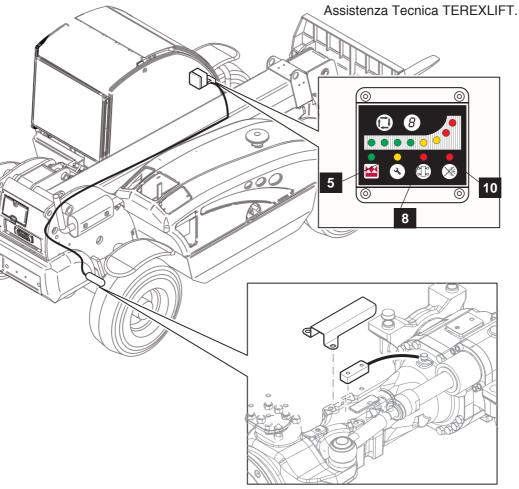
È composto da una cella di carico applicata sull'assale posteriore e da un display in cabina di guida. Consente di visualizzare il variare della stabilità attraverso una scala di 8 LED (4 verdi, 2 gialli e 2 rossi).

# ■ Verifica del SISTEMA LIMITATORE DI CARICO (ad ogni utilizzo)

Il sistema limitatore di carico DLE provvede automaticamente, all'avvio della macchina, ad eseguire un controllo di funzionamento. Qualora vi siano problemi i LED 5, 8 e 10 lampeggiano, un cicalino suona, il display indica un codice di errore, la macchina in allarme non potrà funzionare.

I codici relativi al guasto individuato sono riportati nella sezione "Malfunzionamento e ricerca guasti".

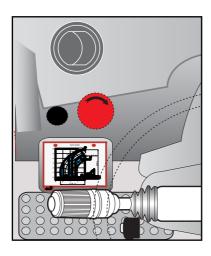
Per eseguire un controllo manuale sarà sufficiente caricare un peso superiore al limite consentito con il braccio tutto sfilato e tentarne il sollevamento. Il sistema dovrà andare il allarme. Qualora il sistema non vada in allarme si dovrà interpellare il Servizio Assistenza Tecnica TEREXLIET



#### ■ PULSANTE PER L'ARRESTO D'EMERGENZA

Posizionato sul cruscotto a destra del volante. Se premuto, arresta il motore.

Prima di eseguire il riavvio eliminare le cause che hanno indotto l'arresto d'emergenza quindi riarmare il pulsante ruotandolo in senso orario.



# ■ Verifica del pulsante per l'arresto d'emergenza (ad ogni utilizzo)

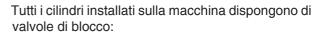
Per eseguire il controllo della buona funzionalità del pulsante è sufficiente premerlo durante l'esecuzione di un movimento. La pressione del pulsante dovrà determinare l'arresto del movimento e lo spegnimento del motore.

#### ■ VALVOLE DI BLOCCO su tutti i CILINDRI

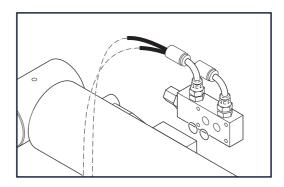
# **A PERICOLO**

Applicare sempre i fermi di sicurezza sul cilindro di sollevamento (vedi figura sotto) prima di effettuare interventi di manutenzione sul cilindro o, in generale, nell'area sottostante il braccio:

- I. Sollevare ed estendere il braccio
- II. Allentare le due viti sul telaio (rif. A) per sbloccare il fermo di sicurezza
- III. Posizionare il fermo sul cilindro di sollevamento (rif. B)
- IV. Bloccare il fermo serrando le relative viti.



- Cilindro di equilibrio
- Cilindro di sollevamento
- Cilindro di sfilo braccio telescopico
- · Cilindro di oscillazione attrezzo

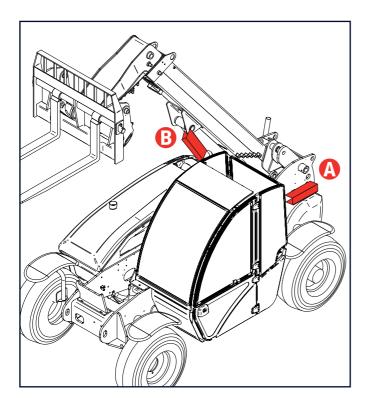


#### ■ Verifica delle valvole di blocco (ogni 3 mesi)

Le valvole di blocco pilotate consentono di mantenere in posizione il carico anche nel caso di scoppio di una condotta flessibile.

Per provare la corretta funzionalità di una valvola è necessario operare come segue:

- Caricare il braccio con un peso prossimo alla portata massima.
- Sollevare il carico di pochi centimetri da terra (max 10 cm). Per la verifica della valvola sul cilindro di sfilo telescopico portare il braccio alla massima altezza e sfilarlo di pochi centimetri.
- Allentare con precauzione le condotte dell'olio al cilindro del quale si intende eseguire il controllo delle valvole.



Durante le prove si avrà la perdita dell'olio presente nelle condotte mentre il carico deve restare bloccato in posizione.

Qualora vi siano cedimenti la valvola è da sostituire, allo scopo interpellare il Servizio Assistenza Tecnica TEREXLIFT.

#### ■ Per lo smontaggio di valvole di blocco cilindri

- Abbassare a terra il braccio in modo stabile in quanto lo smontaggio della valvola di blocco o del cilindro ne provoca un abbassamento incontrollato.
- Dopo il rimontaggio delle valvole e dei cilindri provvedere al completo riempimento del circuito, spurgandone l'aria presente, prima di iniziare il lavoro. Allo scopo portare ripetutamente a fine corsa nei due sensi (apertura/chiusura) i cilindri interessati. Nel caso del cilindro di equilibrio forche eseguire la movimentazione di sollevamento/abbassamento del braccio e articolazione forche.

# **APERICOLO**

Eseguire la prova di verifica della funzionalità delle valvole adottando tutte le misure precauzionali possibili:

- Indossare occhiali di protezione
- Indossare guanti di protezione
- Indossare scarpe antinfortunistiche
- Indossare abbigliamento da lavoro idoneo al lavoro
- Usare schermi di protezione contro le fughe di olio in pressione
- Eseguire la prova in uno spazio libero e recintato per impedire che estranei possano avvicinarsi alla macchina
- Mettere in condizioni di sicurezza il componente da controllare assicurandosi che all'azione generata non corrisponda un movimento incontrollato della macchina.

# ■ Verifica del COMANDO ACCENSIONE MACCHINA (ad ogni utilizzo)

Provare ad avviare il motore con marcia avanti o indietro inserita.

Ilmotorenonsideve avviare, in caso contrario contattare il Servizio Assistenza Tecnica TEREXLIFT.

Eseguire l'operazione inserendo prima una marcia e poi l'altra.

#### ■ VERIFICA DELL'INTEGRITÀ DELLA STRUTTURA

Dopo 5 anni dalla prima messa in servizio della macchina o dopo 6000 ore di utilizzo, a seconda di quale dei due limiti scade per primo, effettuare la verifica della struttura, con particolare riguardo ai giunti saldati portanti ed ai perni del braccio e della navicella (se installata).



Dopo i primi 5 anni, tale verifica va eseguita ogni 2 anni.



IMPIANTO ELETTRICO

# **APERICOLO**

Tutti gli interventi di manutenzione devono essere effettuati a motore spento, freno di stazionamento inserito, organi di lavoro completamente appoggiati a terra e cambio in folle.

# **APERICOLO**

Prima di effettuare qualsiasi operazione di manutenzione che richieda il sollevamento di un componente, fissare in modo stabile e sicuro il componente sollevato prima di eseguire interventi.

# **APERICOLO**

Sono tassativamente vietati interventi sull'impianto elettrico se non eseguiti da personale autorizzato.

#### **■** BATTERIA

- Controllare il livello dell'elettrolita della batteria ogni 250 ore di lavoro; se necessario, integrare il livello con acqua distillata.
- Fare attenzione che il liquido sia al di sopra degli elementi di 5÷6 mm e che tutte le celle siano a livello
- Controllare che i morsetti dei cavi siano ben fissati ai poli della batteria. Per serrare i morsetti usare sempre una chiave fissa, mai le pinze.
- Proteggere i poli spalmandoli con vaselina pura.
- Prevedendo di non utilizzare la macchina per lunghi periodi è consigliabile smontare la batteria e riporla in un luogo asciutto.

# **APERICOLO**

- L'elettrolita della batteria contiene acido solforico che può provocare ustioni a contatto con la pelle o con gli occhi. Indossare occhiali e guanti di protezione e movimentare la batteria con cura per evitare perdite di elettrolita. Tenere tutti gli oggetti metallici (orologi, anelli, catene) lontano dai poli della batteria poichè potrebbero causare un corto circuito con conseguenti ustioni.
- Prima di scollegare o collegare la batteria disinserire tutti gli interruttori posti in cabina.
- Per scollegare la batteria togliere prima il polo negativo (-) di massa.
- Per collegarla inserire prima il polo positivo (+).
- Effettuare la ricarica della batteria lontano dalla macchina in un'area ben ventilata.
- È vietato avvicinarsi con oggetti che producano scintille, fiamme libere o sigarette accese.
- Evitare di appoggiare oggetti metallici sulla batteria. Ciò può provocare pericolosissimi cortocircuiti soprattutto durante la ricarica.
- Dato che l'elettrolito è altamente corrosivo bisogna evitare che venga a contatto col telaio del sollevatore o componenti elettriche o elettroniche. Se ciò avvenisse è necessario contattare un punto assistenza autorizzato.

# **APERICOLO**

Pericolo di scoppio e di cortocircuiti. Durante la ricarica della batteria si forma una miscela esplosiva di gas e idrogeno.



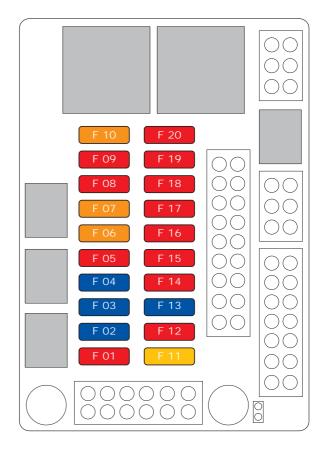
Non aggiungere acido solforico, ma solo acqua distillata.

#### **■** FUSIBILI E RELÉ

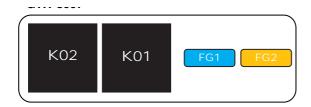
L'impianto elettrico è protetto da fusibili posizionati sul lato sinistro all'interno della cabina. Prima di sostituire un fusibile interrotto con un altro dello stesso amperaggio, ricercare ed eliminare le cause che hanno provocato l'inconveniente.

#### Fusibili cabina

| Rif. | Circuito                                | Amp. |
|------|---|------|
| F01  | LUCI DI EMERGENZA                       | 10   |
| F02  | ABBAGLIANTI                             | 15   |
| F03  | ANABBAGLIANTI                           | 15   |
| F04  | AVVISATORE ACUSTICO                     | 15   |
| F05  | SELETTORE STRADA/CAN-<br>TIERE          | 10   |
| F06  | LUCI DI POSIZIONE ANT.<br>DX - POST. SX | 5    |
| F07  | LUCI DI POSIZIONE ANT.<br>SX - POST. DX | 5    |
| F08  | ALIMENTAZIONE OPZIO-<br>NALE            | 10   |
| F09  | 2° LINEA IDRAULICA                      | 10   |
| F10  | STRUMENTO ARB                           | 5    |
| F11  | RISCALDAMENTO                           | 25   |
| F12  | DEVIO MARCE                             | 10   |
| F13  | FARO DI LAVORO                          | 15   |
| F14  | SENSORE ASSALE POST.                    | 10   |
| F15  | GIROFARO                                | 10   |
| F16  | LUCI STOP                               | 10   |
| F17  | LUCI ESTERNE                            | 10   |
| F18  | ARRESTO EMERGENZA                       | 10   |
| F19  | TERGICRISTALLO                          | 10   |
| F20  | PANNELLO STRUMENTI                      | 10   |



■ Fusibili e relé nel vano motore



| Rif. | Circuito                    | Amp. |
|------|-----------------------------|------|
| FG1  | FUSIBILE PRINCIPALE         | 60   |
| FG2  | FUSIBILE CANDELETTE         | 40   |
| K8   | RELÈ CONSENSO<br>AVVIAMENTO |      |
| K01  | PRERISCALDO CANDELETTE      |      |

# **ATTENZIONE**

- Non montare fusibili con un amperaggio superiore a quello indicato: possono causare danni all'impianto elettrico.
- Se l'interruzione del fusibile si ripete a breve distanza di tempo ricercare l'origine del problema disponendo il controllo dell'impianto elettrico.
- Tenere sempre a disposizione alcuni fusibili per i casi di emergenza.
- Non tentare mai di riparare o cortocircuitare i fusibili interrotti.
- Controllare inoltre che i contatti dei fusibili e dei portafusibili garantiscano un buon collegamento elettrico e siano privi di ossidazione.

#### RIFORNIMENTI

| Organo                                | Prodotto         | Capacità (litri) |
|---------------------------------------|------------------|------------------|
| Motore diesel                         | Olio motore      | 10               |
| Impianto di raffreddamento motore     | Acqua + antigelo | 13               |
| Serbatoio carburante                  | Gasolio          | 90               |
| Serbatoio impianto idraulico          | Olio idraulico   | 80               |
| Differenziale anteriore con riduttore | Olio             | 4 + 1.7          |
| Differenziale posteriore              | Olio             | 4.3              |
| Riduttori ruota anteriori             | Olio             | 1.5              |
| Riduttori ruota posteriori            | Olio             | 1.5              |

#### ■ SPECIFICHE DEI PRODOTTI

#### Olio motore

Impiegare l'olio prescritto dal Costruttore del motore diesel. (Consultare il relativo libretto istruzioni allegato alla documentazione della macchina).

In origine la macchina viene consegnata con olio motore:

#### SHELL RIMULA SAE 15W-40 (API CH-4 / CG-4 / CF-4 / CF, ACEA E3, MB 228.3)

#### ■ Oli lubrificanti e relative cartucce filtranti

La macchina è rifornita con i seguenti oli lubrificanti:

| Impiego                                 | Prodotto                             | Definizione                                     |
|---|--------------------------------------|---|
| Ripartitore - Differenziali - Riduttori | TRACTORENAULT<br>THFI 208 LF SAE 80W | API GL4 / FORD M2C 86B<br>Massey Ferguson M1135 |
| Impianto idraulico e freni              | SHELL TELLUS T46                     | DENISON HF-1<br>DIN51524 part 2 & 3             |

# **ATTENZIONE**

Evitare di mescolare oli di tipo e caratteristiche diverse: rischi di anomalie e rottura di componenti.

#### Oli per impianto idraulico:

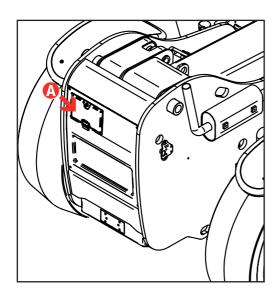
Climi artici: Temperature inferiori a -10°C Utilizzare olio SHELL Tellus T22
Climi temperati: Temperature comprese tra -15°C e +45°C Utilizzare olio SHELL Tellus T46
Climi tropicali: Temperature superiori a +30°C Utilizzare olio SHELL Tellus T68

#### Carburante

Per il rifornimento utilizzare il tappo **A**. Impiegare esclusivamente carburante diesel per autotrazione, cioè con contenuto di zolfo inferiore allo 0,5%, secondo le specifiche riportare nel libretto istruzione del motore diesel.

# **ATTENZIONE**

Quando la temperatura ambiente è inferiore a -20°C impiegare esclusivamente carburante diesel tipo Arctic", oppure miscele di petrolio e carburaffte diesel per autotrazione la cui composizione può variare in funzione della temperatura ambiente fino ad un massimo dell'80% di petrolio.



#### Grassi

Per l'ingrassaggio della macchina usare:

| Grasso a base di litio<br>Vanguard LIKO tipo<br>EP2 | In tutti i punti di ingras-<br>saggio con pompa.  |
|---|---|
| Grasso grafitato AGIP<br>tipo GR NG 3               | In tutti i punti di ingras-<br>saggio a pennello. |
| Grasso INTERFLON<br>FIN GREASE LS 2                 | Nel braccio telescopico                           |

# **ATTENZIONE**

Evitare di mescolare grassi di tipo e caratteristiche diverse e non utilizzare grassi di caratteristiche inferiori.

#### ■ Liquido raffreddamento motore

Si consiglia di usare una miscela anticongelante nelle proporzioni di 50% acqua e 50% di prodotto antigelo; la macchina viene fornita con miscela nelle proporzioni sopracitate con:

#### TEREX PRO COOL by VALVOLINE

L'uso di questo prodotto assicura la protezione del circuito per 3 anni o 7.000 ore senza la necessità di dry coolant additive.

| TEREX PRO COOL Protezione dall'ebollizione/congelamento |       |       |  |
|---|-------|-------|--|
| Prodotto % Punto di Punto di congelamento ebollizione   |       |       |  |
| 33 -17°C 123°C  |       | 123°C |  |
| 40  | -24°C | 126°C |  |
| 50  | -36°C | 128°C |  |
| 70  | -67°C | 135°C |  |

# **ATTENZIONE**

Usare miscela anticongelante nelle proporzioni consigliate dal produttore in rapporto alla temperatura ambiente del luogo di lavoro.

## ■ MALFUNZIONAMENTO E RICERCA DEI GUASTI

Questo capitolo costituisce per l'operatore una guida alla riparazione dei guasti più banali ma, al tempo stesso, una chiara indicazione degli interventi che possono essere effettuati esclusivamente da tecnici specializzati.

In caso di dubbio non intraprendere alcuna azione sulla macchina ma interpellare sempre un tecnico specializzato.



Tutti gli interventi di manutenzione, di ricerca guasti o di riparazione debbono essere eseguiti a macchina ferma, con il braccio in posizione di riposo od appoggiato a terra, con freno di stazionamento inserito e dopo aver estratto la chiave dal quadro di comando.

| INCONVENIENTI   | CAUSE  | RIMEDI   |
|---|--|--|
| IL QUADRO NON SI ACCENDE                                  | <ul> <li>Fusibile FG1 da 60A alimentazione quadro interrotto (nel vano motore)</li> <li>La batteria è scollegata</li> <li>La batteria è scarica</li> <li>Staccabatterie disinserito</li> </ul>                                 | <ul> <li>Sostituire il fusibile</li> <li>Riconnettere la batteria tramite<br/>l'interruttore</li> <li>Verificare la batteria</li> <li>Inserirlo</li> </ul>   |
| IL MOTORE D'AVVIAMENTO<br>NON GIRA                        | <ul> <li>Il freno a mano non è inserito</li> <li>La batteria è scarica</li> <li>Lo staccabatteria è disinserito</li> </ul>   | <ul> <li>Inserire il freno a mano e verificare<br/>l'accensione della relativa spia sul<br/>cruscotto</li> <li>Ricaricare o sostituire la batteria</li> <li>Inserire lo staccabatteria</li> </ul>  |
| IL MOTORE D'AVVIAMENTO<br>GIRA, MA IL MOTORE NON<br>PARTE | <ul> <li>Fusibile F18 interrotto</li> <li>Carburante esaurito</li> <li>Filtro gasolio intasato</li> <li>Tubazione del gasolio svuotata (in seguito ad esaurimento del carburante)</li> <li>Solenoide arresto motore</li> </ul> | <ul> <li>Controllare il fusibile</li> <li>Rifornire di carburante</li> <li>Vedere Uso e Manutenzione motore</li> <li>Rifornire di carburante quindi vedere Uso e Manutenzione motore</li> <li>Controllare il solenoide; se necessario sostituirlo</li> </ul> |
| LA MACCHINA NON SI MUOVE<br>AVANTI/INDIETRO               | <ul> <li>Devioguida in posizione di folle</li> <li>Freno di stazionamento inserito</li> <li>Fusibile F9 interrotto</li> </ul>  | <ul> <li>Posizionare correttamente il<br/>devioguida</li> <li>Disinserirlo</li> <li>Controllare il fusibile; se necessario<br/>sostituirlo</li> </ul>  |
| NON AVVIENE LA SELEZIONE<br>DEL TIPO DI STERZATURA        | <ul> <li>Fusibile F5 per il controllo del tipo<br/>di sterzatura interrotto.</li> <li>Il selettore "STRADA-CANTIERE"<br/>è su "STRADA"</li> </ul>  | Sostituire il fusibile     Selezionare su "CANTIERE"   |
| LA MACCHINA HA TRAZIONE INSUFFICIENTE                     | Filtro olio idraulico intasato   | Sostituire il filtro   |

| INCONVENIENTI   | CAUSE   | RIMEDI   |
|---|---|--|
| LA FUNZIONE "STRADA" È ATTIVA<br>ANCHE SELEZIONANDO<br>MARCIA SU "CANTIERE"   | Non avviene la selezione     "STRADACANTIERE".  | Controllare ed eventualmente<br>sostituire il fusibile F5  |
| IL BRACCIO NON SCENDE,<br>NON EFFETTUA LO SFILO, NON<br>BRANDEGGIA LA ZATTERA | <ul><li>Fusibile <b>F5</b> interrotto</li><li>Centralina Tecnord</li></ul>  | Sostituire il fusibile     Verificare la centralina Tecnord e sostituirla se necessario  |
| IL TERMOMETRO DELL'OLIO<br>IDRAULICO NON FUNZIONA                             | Ciò è normale se la temperatura<br>esterna è bassa e/o se la<br>macchina viene utilizzata per<br>brevi periodi, in quanto l'olio<br>idraulico non ha tempo di<br>scaldarsi oltre i 40÷50° C |  |
| NON SI ACCENDE LA SPIA DEL<br>FRENO DI STAZIONAMENTO<br>INSERITO              | Fusibile <b>F12</b> interrotto  | Sostituire il fusibile   |
| IL BRACCIO NON SI MUOVE   | <ul> <li>Fusibile F5 interrotto</li> <li>Selettore "STRADA-<br/>CANTIERE" su STRADA</li> </ul>  | Controllare ed eventualmente<br>sostituire il fusibile     Commutare su "CANTIERE"   |
| IL SISTEMA LIMITATORE DI<br>MOMENTO È IN BLOCCO (LED<br>ROSSI ACCESI)         | Condizioni di stabilità insufficienti   | Eseguire la procedura di rientro in sicurezza.     Se la macchina persiste nella condizione di allarme, porre il braccio in posizione di riposo adoperando la chiave di esclusione del sistema antiribaltamento e contattare immediatamente l'officina autorizzata più vicina. |
| IL SISTEMA LIMITATORE DI<br>MOMENTO DLE È IN ALLARME                          | <ul><li>Fusibile F10 interrotto</li><li>Avaria del sistema</li></ul>  | Controllare il fusibile e, se<br>necessario, sostituirlo   |

| INCONVENIENTI   | CAUSE  | RIMEDI  |
|---|--|---|
| CODICI DI ALLARME DEL<br>LIMITATORE DI MOMENTO<br>DLE VISUALIZZATI NEL<br>DISPLAY | <b>1</b> Errore E2PROM   | Spegnere e riaccendere la mac-<br>china per eseguire il RESET del<br>sistema. Se l'allarme persiste,<br>contattare l'assistenza TEREXLIFT<br>per ricalibrare la macchina.   |
|   | <b>2</b> Lettura CELLA 1 superiore al valore massimo consentito  | <ul> <li>Verificare il cablaggio tra il pannello di controllo e la cella di carico</li> <li>Verificare il corretto fissaggio della cella di carico</li> <li>Verificare che non ci sia un cortocircuito nel cavo di collegamento o nei connettori.</li> <li>Se l'allarme persiste, contattare l'assistenza TEREXLIFT per la verifica della cella di carico.</li> </ul> |
|   | <b>4</b> Errore verifica relè di blocco durante il funzionamento | <ul> <li>Verificare il funzionamento del relè ed il cablaggio.</li> <li>Spegnere e riaccendere la macchina per eseguire il test completo del funzionamento delle uscite. Se l'allarme persiste, contattare l'assistenza TEREXLIFT per sostituzione unità DLE.</li> </ul>  |
|   | <b>5 - 8</b> Errore verifica relè di<br>blocco all'accensione    | <ul> <li>Verificare il funzionamento del relè ed il cablaggio.</li> <li>Spegnere e riaccendere la macchina per eseguire nuovamente il test. Se l'allarme persiste, contattare l'assistenza TEREXLIFT per sostituzione unità DLE.</li> </ul>   |
| CODICI DI ALLARME DEL<br>LIMITATORE DI MOMENTO<br>DLE VISUALIZZATI NEL<br>DISPLAY | A Errore dati in RAM   | Spegnere e riaccendere la<br>macchina. Se l'allarme persiste,<br>contattare l'assistenza TEREXLIFT.   |
|   | C Errore in controllo lettura A.D.C.                             | Spegnere e riaccendere la<br>macchina. Se l'allarme persiste,<br>contattare l'assistenza TEREXLIFT.   |

## ATTENZIONE

Riscontrando inconvenienti non elencati in questo capitolo interpellare l'Assistenza Tecnica, oppure l'officina autorizzata più vicina, oppure il rivenditore: TEREXLIFT.

■ COPPIE DI SERRAGGIO DELLA BULLONERIA

| Dxp         |        | Precarico (N) |        |        | Coppia di serraggio (Nm) |      |      |      |
|-------------|--------|---------------|--------|--------|--------------------------|------|------|------|
|             | 4.8    | 8.8           | 10.9   | 12.9   | 4.8                      | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| M 4 x 0,7   | 1970   | 3930          | 5530   | 6640   | 1,5                      | 3,1  | 4,3  | 5,2  |
| M 5 x 0,8   | 3180   | 6360          | 8950   | 10700  | 3                        | 6    | 8,5  | 10,1 |
| M 6 x 1     | 4500   | 9000          | 12700  | 15200  | 5,2                      | 10,4 | 14,6 | 17,5 |
| M 8 x 1,25  | 8200   | 16400         | 23100  | 27700  | 12,3                     | 24,6 | 34,7 | 41,6 |
| M 8 x 1     | 8780   | 17600         | 24700  | 29600  | 13                       | 26   | 36,6 | 43,9 |
| M 10 x 1,5  | 13000  | 26000         | 36500  | 43900  | 25,1                     | 50,1 | 70,5 | 84,6 |
| M 10 x 1,25 | 13700  | 27400         | 38500  | 46300  | 26,2                     | 52,4 | 73,6 | 88,4 |
| M 12 x 1,75 | 18900  | 37800         | 53000  | 63700  | 42,4                     | 84,8 | 119  | 143  |
| M 12 x 1,25 | 20600  | 41300         | 58000  | 69600  | 45,3                     | 90,6 | 127  | 153  |
| M 14 x 2    | 25800  | 51500         | 72500  | 86900  | 67,4                     | 135  | 190  | 228  |
| M 14 x 1,5  | 28000  | 56000         | 78800  | 94500  | 71,7                     | 143  | 202  | 242  |
| M 16 x 2    | 35200  | 70300         | 98900  | 119000 | 102                      | 205  | 288  | 346  |
| M 16 x 1.5  | 37400  | 74800         | 105000 | 126000 | 107                      | 214  | 302  | 362  |
| M 18 x 2,5  | 43000  | 86000         | 121000 | 145000 | 142                      | 283  | 398  | 478  |
| M 18 x 1,5  | 48400  | 96800         | 136000 | 163000 | 154                      | 308  | 434  | 520  |
| M 20 x 2,5  | 54900  | 110000        | 154000 | 185000 | 200                      | 400  | 562  | 674  |
| M 20 x 1,5  | 60900  | 122000        | 171000 | 206000 | 216                      | 431  | 607  | 728  |
| M 22 x 2,5  | 67900  | 136000        | 191000 | 229000 | 266                      | 532  | 748  | 897  |
| M 22 x 1,5  | 74600  | 149000        | 210000 | 252000 | 286                      | 571  | 803  | 964  |
| M 24 x 3    | 79100  | 158000        | 222000 | 267000 | 345                      | 691  | 971  | 1170 |
| M 24 x 2    | 86000  | 172000        | 242000 | 290000 | 365                      | 731  | 1030 | 1230 |
| M 27 x 3    | 103000 | 206000        | 289000 | 347000 | 505                      | 1010 | 1420 | 1700 |
| M 27 x 2    | 111000 | 222000        | 312000 | 375000 | 534                      | 1070 | 1500 | 1800 |
| M 30 x 3,5  | 126000 | 251000        | 353000 | 424000 | 686                      | 1370 | 1930 | 2310 |
| M 30 x 2    | 139000 | 278000        | 391000 | 469000 | 738                      | 1480 | 2080 | 2490 |



I sensori di prossimità hanno una coppia massima di serraggio pari a 15 Nm.

#### PREMESSA

Questa sezione ha lo scopo di fornire all'operatore le informazioni sugli attrezzi intercambiabili opzionali destinati ai sollevatori.

Si raccomanda di utilizzare soltanto gli attrezzi originali trattati in queste pagine dopo averne letto attentamente le caratteristiche e compreso l'uso. Per il montaggio e lo smontaggio degli attrezzi terminali fare riferimento alla procedura standard descritta nella sezione "Funzionamento Ed Uso".

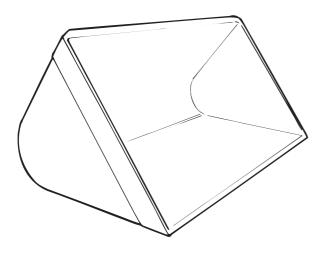
# **A PERICOLO**

Durante le operazioni di sostituzione degli attrezzi intercambiabili allontanare ogni altra persona dalla zona di lavoro.

# **A PERICOLO**

Il montaggio di attrezzature opzionali, in particolar modo quello del Falcone, modifica il baricentro del carico sul sollevatore: prima di movimentare un carico accertarne sempre il peso e consultare le tabelle di carico. Le portate nominali rilevate dovranno essere ridotte del peso dell'attrezzatura utilizzata.

■ BENNA 800 LITRI (code 59.0201.3000)



| DATI TECNICI |           |  |
|--------------|-----------|--|
| Capacità     | 800 litri |  |
| Larghezza    | 2116 mm   |  |
| Lunghezza    | 1047 mm   |  |
| Altezza      | 874 mm    |  |
| Peso         | 360 kg    |  |



Attrezzo adatto alla movimentazione di materiale sciolto. Da non usare per scavo di terra.

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la movimentazione di terra, sabbia, macerie, cereali, ecc.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### **Funzionamento**

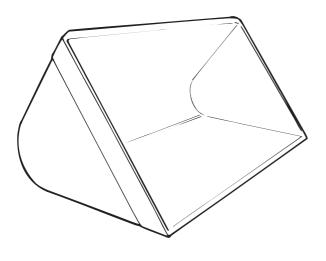
Per eseguire l'imbenno e lo sbenno del carico agire sulla leva di rotazione della zattera porta-attrezzi.



Utilizzando la pala si raccomanda di eseguire l'imbenno soltanto con il braccio completamente chiuso e di spingere contro il cumulo con le ruote diritte.

#### Manutenzione

# ■ BENNA PER CEREALI 1200 LITRI (code 59.0201.2000)



| DATI TECNICI |            |  |
|--------------|------------|--|
| Capacità     | 1200 litrl |  |
| Larghezza    | 2116 mm    |  |
| Lunghezza    | 1495 mm    |  |
| Altezza      | 866 mm     |  |
| Peso         | 415 kg     |  |

# ATTENZIONE

Attrezzo adatto alla movimentazione di materiale sciolto. Da non usare per scavo di terra.

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la movimentazione di cereali o materiali inertiecc.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### **Funzionamento**

Per eseguire l'imbenno e lo sbenno del carico agire sulla leva di rotazione della zattera porta-attrezzi.

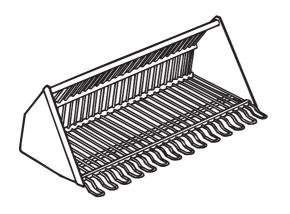


Utilizzando la pala si raccomanda di eseguire l'imbenno soltanto con il braccio completamente chiuso e di spingere contro il cumulo con le ruote diritte.

#### Manutenzione

# ■ BENNA PER BARBABIETOLE (SOLO PER AGRI-730)

(code 59.0201.8000)



#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la movimentazione e il sollevamento di materiale sciolto

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### **Funzionamento**



Utilizzando la pala si raccomanda di eseguire l'imbenno soltanto con il braccio completamente chiuso e di spingere contro il cumulo con le ruote diritte.

Per eseguire l'imbenno e lo sbenno del carico agire sulla leva di rotazione della zattera porta-attrezzi.

#### Manutenzione

| DATI TECNICI |                     |  |
|--------------|---------------------|--|
| Larghezza    | 2060 mm             |  |
| Lunghezza    | 960 mm              |  |
| Altezza      | 829 mm              |  |
| Peso         | 258 kg              |  |
| Capacità SAE | 0,99 m <sup>3</sup> |  |

■ BENNA MULTIFUNZIONE (SOLO PER AGRI-730)

(code 59.0201.6000)



| DATI TECNICI |          |  |  |
|--------------|----------|--|--|
| Larghezza    | 1137 mm  |  |  |
| Lunghezza    | 2000 mm  |  |  |
| Altezza      | 1082 mm  |  |  |
| Peso         | 680 Kg   |  |  |
| Capacità SAE | 1,115 m³ |  |  |

# ATTENZIONE

Attrezzo adatto alla movimentazione di materiale sciolto. Da non usare per scavo di terra.

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la movimentazione di terra, sabbia, macerie, cereali, ecc.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### **Funzionamento**

Per eseguire l'imbenno e lo sbenno del carico agire sulla leva di rotazione della zattera porta-attrezzi.



Utilizzando la pala si raccomanda di eseguire l'imbenno soltanto con il braccio completamente chiuso e di spingere contro il cumulo con le ruote diritte.

#### Manutenzione

**■ FORCA PER SASSI (SOLO PER AGRI-730)** (code 59.0201.4000)



|--|

| A | AT | TEI | NZ | ON | JE |
|---|----|-----|----|----|----|
|   |    |     |    |    |    |

Attrezzo indicato per la rimozione di pietre in superficie. Non adatto per operazioni di scavo.

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la raccolta di pietre.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### **Funzionamento**



Utilizzando la forca si raccomanda di mantenere il braccio completamente chiuso e di spingere contro il cumulo con le ruote diritte.

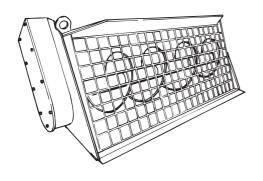
#### Manutenzione

Controllare visivamente che l'attrezzo non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

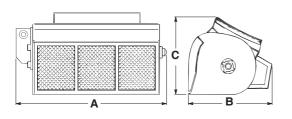
| DATI TECNICI |         |  |
|--------------|---------|--|
| Larghezza    | 2150 mm |  |
| Lunghezza    | 900 mm  |  |
| Altezza      | 800 mm  |  |
| Peso         | 288 kg  |  |
| N° denti     | 19      |  |

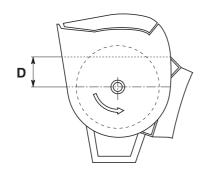
# ■ BENNA MISCELATRICE 250 LITRI (SOLO PER GTH-3007)

(code 59.0400.9000)



| DATI TECNICI                      |         |
|-----------------------------------|---------|
| Larghezza (A)                     | 1220 mm |
| Lunghezza (B)                     | 900 mm  |
| Altezza (C)                       | 830 mm  |
| Peso a vuoto                      | 350 kg  |
| Peso a pieno carico               | 900 kg  |
| Capacità resa                     | 250 lt  |
| Capacità totale                   | 337 lt  |
| Livello resa da centro albero (D) | 180 mm  |





#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la miscelazione e la distribuzione di conglomerato cementizio.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### **Funzionamento**

Per eseguire l'imbenno e lo sbenno del carico agire sulla leva di rotazione della zattera porta-attrezzi.

#### Manutenzione

Controllare visivamente che non sia danneggiata prima di utilizzarla. Lavarla accuratamente con acqua alla fine di ogni giornata di lavoro o comunque prima di un periodo di inutilizzo tale da poter dar luogo alla solidificazione del conglomerato o dei residui.

Controllare che non ci siano perdite di olio idraulico dalle condotte o dagli innesti rapidi.

Proteggere accuratamente gli innesti rapidi dopo ogni scollegamento al fine di evitare che impurità possano entrare nel circuito.

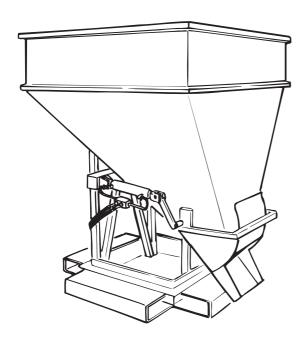


Prima di eseguire qualsiasi manutenzione sulla benna provvedere ad appoggiarla a terra, fermare la macchina, togliere la chiave di avviamento e chiudere a chiave la cabina di guida per impedire a chiunque di poter accedere al quadro comandi.



■ BENNA PER CALCESTRUZZO 500 LITRI (SOLO PER GTH-3007)

(code 59.0400.0000 \_ Versione manuale) (code 59.0400.1000 \_ Versione idraulica)



| DATI TECNICI |                    |  |
|--------------|--------------------|--|
| Capacità     | 500 litri          |  |
| Larghezza    | 1200 mm            |  |
| Lunghezza    | 1200 mm            |  |
| Altezza      | 1270 mm            |  |
| Peso         | 220 kg             |  |
| Capacità SAE | 0.5 m <sup>3</sup> |  |

#### Campo di utilizzo

Attrezzo applicato sulle forche standard del sollevatore e fissato tramite le apposite catene con grillo fornite in dotazione.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### Funzionamento

Effettuare l'inforcamento della benna tenendo conto del lato dove si intende scaricare il prodotto.

Fissare la benna alle forche per mezzo delle apposite catene fornite in dotazione.

Per lo scarico del prodotto:

- Versione manuale: agire manualmente sulla leva di apertura
- Versione idraulica: agire sulla leva di bloccaggio attrezzi, sulla cui linea saranno state preventivamente collegate, utilizzando gli stessi innesti rapidi, le condotte di alimentazione del nuovo attrezzo terminale

#### Manutenzione

Controllare visivamente che la benna non sia danneggiata prima di utilizzarla.

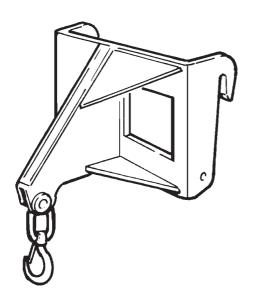
Lavarla accuratamente con acqua alla fine di ogni giornata di lavoro o comunque prima di un periodo di inutilizzo tale da poter dar luogo a solidificazione del conglomerato o dei residui.

Controllare che non ci siano perdite di olio idraulico dalle condotte o dagli innesti rapidi.

Proteggere accuratamente gli innesti rapidi dopo ogni scollegamento al fine di evitare che impurità possano entrare nel circuito.

Verificare ad ogni utilizzo l'integrità delle catene di fissaggio e sostituirle qualora siano usurate o deformate.

# ■ GANCIO FISSO SU PIASTRA 3000 KG (code 59.0700.4000)



| DATI TECNICI |         |  |  |
|--------------|---------|--|--|
| Portata      | 3000 kg |  |  |
| Larghezza    | 930 mm  |  |  |
| Lunghezza    | 370 mm  |  |  |
| Altezza      | 415 mm  |  |  |
| Pasa         | 120 kg  |  |  |

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per il sollevamento di carichi per mezzo di appropriate imbragature.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

Non fare oscillare i carichi sospesi.

Non trascinare i carichi agganciati.

Sollevare il carico prima di estendere il braccio.

#### **Funzionamento**

Agganciare l'accessorio e fissarlo con il cilindro di bloccaggio attrezzi.

Tutti i carichi devono essere fissati con appropriate imbragature, tessili o a catena, conformi alle normative vigenti.

Per la movimentazione dei carichi sollevare e ruotare il braccio telescopico del sollevatore.

#### Manutenzione

Controllare visivamente che non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

Controllare la presenza e l'efficienza del fermo di sicurezza sul gancio.



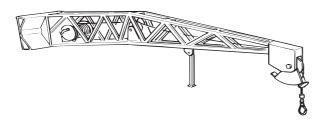
Il gancio su piastra è progettato per supportare un carico di 3000 kg. Il limite massimo di portata è corrispondente alla portata nominale del sollevatore su cui è applicato ed è evidenziato nelle tabelle di carico fornite con l'attrezzo.



Accertarsi che questo attrezzo possa essere utilizzato nel paese in cui si opera.

La richiesta di collaudo deve essere fatta dall'utilizzatore.

■ FALCONE 900 KG (SOLO PER GTH-3007) (code 59.0802.0000 \_ Versione Manuale) (code 59.0801.6000 \_ Versione Idraulica)



| DATI TECNICI |         |  |
|--------------|---------|--|
| Portata      | 900 kg  |  |
| Larghezza    | 990 mm  |  |
| Lunghezza    | 4125 mm |  |
| Altezza      | 600 mm  |  |
| Peso         | 262 kg  |  |

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per lavori di manutenzione dove sia indispensabile raggiungere grandi altezze di lavoro.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

Non sollevare carichi male imbragati.

Non eseguire brusche partenze o decelerazioni.

Evitare di far oscillare il carico ed in particolare di spostarlo fuori dalla verticale di tiro.

Non eseguire trazioni oblique o traini.

#### Funzionamento

Per modificare l'altezza di lavoro agire sulla leva di rotazione della zattera porta-attrezzi.

#### Manutenzione

Controllare visivamente che non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

Controllare la presenza e l'efficienza del fermo di sicurezza sul gancio.

Ingrassare giornalmente le articolazioni con pompa di ingrassaggio.

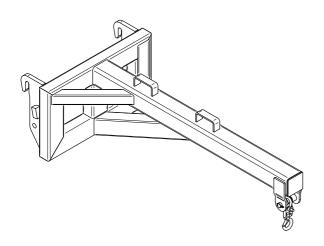


Accertarsi che questo attrezzo possa essere utilizzato nel paese in cui si opera.

La richiesta di collaudo deve essere fatta dall'utilizzatore.

#### ■ FALCONE 2000 KG

(code 59.0802.3001 \_ Versione Manuale)



| DATI TECNICI |         |
|--------------|---------|
| Portata      | 2000 kg |
| Larghezza    | 1000 mm |
| Lunghezza    | 2200 mm |
| Altezza      | 660 mm  |
| Peso         | 200 kg  |

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per lavori di manutenzione dove sia indispensabile raggiungere grandi altezze di lavoro.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

Non sollevare carichi male imbragati.

Non eseguire brusche partenze o decelerazioni.

Evitare di far oscillare il carico ed in particolare di spostarlo fuori dalla verticale di tiro.

Non eseguire trazioni oblique o traini.

#### **Funzionamento**

Per modificare l'altezza di lavoro agire sulla leva di rotazione della zattera porta-attrezzi.

#### Manutenzione

Controllare visivamente che non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

Controllare la presenza e l'efficienza del fermo di sicurezza sul gancio.

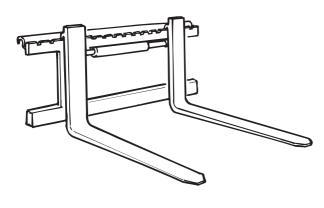
Ingrassare giornalmente le articolazioni con pompa di ingrassaggio.



Accertarsi che questo attrezzo possa essere utilizzato nel paese in cui si opera.

La richiesta di collaudo deve essere fatta dall'utilizzatore.

■ FORCA CON TRASLATORE IDRAULICO (code 59.0601.4000)



| DATI TECNICI             |         |
|--------------------------|---------|
| Portata                  | 3000 kg |
| Larghezza                | 1350 mm |
| Lunghezza                | 1670 mm |
| Altezza (con protezione) | 1115 mm |
| Peso                     | 512 kg  |
| Traslazione              | ± 100   |
| Attacchi forche          | FEM 3   |

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la movimentazione di carichi pallettizzati con possibilità di traslazione del carico di  $\pm$  100 mm.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

- Non caricare materiale sfuso
- Non movimentare pallets sovrapposti

#### **Funzionamento**

Per regolare l'inclinazione, agire sulla leva di rotazione della zattera porta-attrezzi.

Per la traslazione del carico agire sulla leva di bloccaggio attrezzi alla quale saranno state preventivamente collegate, utilizzando gli stessi innesti rapidi, le condotte di alimentazione del nuovo attrezzo terminale.

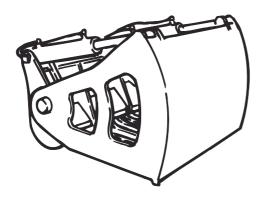
#### Manutenzione

Controllare visivamente che non sia danneggiata prima di utilizzarla.

Controllare che non vi siano perdite di olio idraulico. Ingrassare giornalmente le articolazioni con la pompa di ingrassaggio e le guide di scorrimento con grasso grafitato.

# ■ FORCA PER INSILATI (SOLO PER AGRI-730)

(code 59.1303.1000)



| DATI TECNICI                |         |
|-----------------------------|---------|
| Portata                     | 530 kg  |
| Larghezza                   | 1423 mm |
| Altezza                     | 920 mm  |
| Peso                        | 487 kg  |
| N° denti                    | 10+2    |
| Linee idrauliche ausiliarie | 2       |

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per il taglio e la distribuzione di materiale insilato.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### **Funzionamento**

Durante il carico, aprire la parte superiore azionando la leva di bloccaggio alla quale saranno state preventivamente collegate, utilizzando gli stessi innesti rapidi, le condotte di alimentazione del nuovo attrezzo terminale. Raccogliere l'insilato con i denti inferiori e tagliarlo richiudendo la parte superiore. Al termine dell'operazione, azionare la stessa leva per bloccare i denti e quindi agire sulla leva di rotazione per il sollevamento del carico.



Utilizzando la forca si raccomanda di mantenere il braccio completamente chiuso e di spingere contro il cumulo con le ruote diritte.

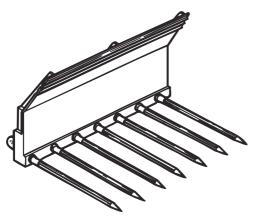
#### Manutenzione

Controllare visivamente che l'attrezzo non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

Controllare che non vi siano perdite di olio idraulico. Ingrassare giornalmente le articolazioni con la pompa di ingrassaggio e le guide di scorrimento con grasso grafitato.

FORCA PER LETAME (SOLO PER AGRI-730)

(code 59.1301.9000)



# ATTENZIONE

Attrezzo idoneo alla movimentazione di letame solido ed arbusti. Da non usare per scavo di terra.

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la raccolta di letame solido o arbusti.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### **Funzionamento**



Utilizzando la forca si raccomanda di mantenere il braccio completamente chiuso e di spingere contro il cumulo con le ruote diritte.

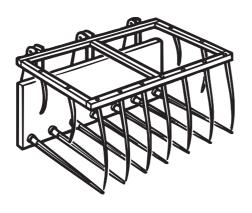
#### Manutenzione

Controllare visivamente che l'attrezzo non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

| DATI TECNICI |         |
|--------------|---------|
| Larghezza    | 2200 mm |
| Lunghezza    | 900 mm  |
| Altezza      | 800 mm  |
| Peso         | 176 kg  |
| N° denti     | 10      |

# ■ FORCA CON TRATTENITORE (SOLO PER AGRI-730)

(code 59.1302.0000)



| DATI TECNICI |         |
|--------------|---------|
| Larghezza    | 2200 mm |
| Lunghezza    | 900 mm  |
| Altezza      | 800 mm  |
| Peso         | 315 kg  |
| Nº donti     | 10.14   |

Linee idrauliche ausiliarie

# **AATTENZIONE**

Attrezzo idoneo alla movimentazione di letame solido ed arbusti. Da non usare per scavo di terra.

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la raccolta di letame solido o arbusti.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### Funzionamento

Per raccogliere e bloccare il carico, aprire il trattenitore agendo sulla leva di bloccaggio; dopo aver inforcato il prodotto, chiudere il trattenitore agendo sulla stessa leva e quindi procedere al sollevamento utilizzando la leva di rotazione.



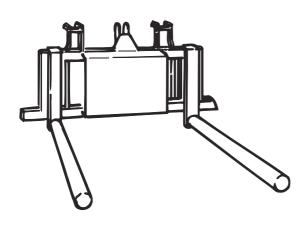
Utilizzando la forca si raccomanda di mantenere il braccio completamente chiuso e di spingere contro il cumulo con le ruote diritte.

#### Manutenzione

Controllare visivamente che l'attrezzo non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

# ■ FORCA PER ROTOBALLE FASCIATE (SOLO PER AGRI-730)

(code 59.1302.9000)



| DATI TECNICI                |         |
|-----------------------------|---------|
| Portata                     | 600 kg  |
| Larghezza                   | 1380 mm |
| Altezza                     | 1000 mm |
| Peso                        | 205 kg  |
| Linee idrauliche ausiliarie | 2       |

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la movimentazione di balle cilindriche e non.



Caricare una sola balla per volta sull'attrezzo.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### Operation

Sollevare le balle sulla forca agendo sulla leva di comando del braccio.

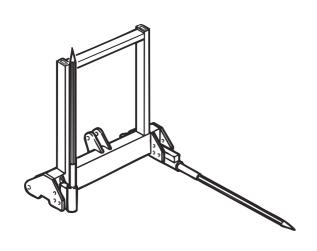
#### Manutenzione

Controllare visivamente che l'attrezzo non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

Controllare che non vi siano perdite di olio idraulico. Ingrassare giornalmente le articolazioni con la pompa di ingrassaggio e le guide di scorrimento con grasso grafitato.

# ■ FORCA PER ROTOBALLE (SOLO PER AGRI-730)

(code 59.1302.1000)



| DATI TECNICI                   |         |
|--------------------------------|---------|
| Portata                        | 850 kg  |
| Larghezza                      | 1050 mm |
| Altezza                        | 1200 mm |
| Peso                           | 90 kg   |
| Lunghezza con denti estesi     | 1450 mm |
| Lunghezza con denti richiamati | 220 mm  |

## Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la movimentazione di balle cilindriche.



Caricare una sola balla per volta sull'attrezzo.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### **Funzionamento**

Abbassare e bloccare manualmente i due denti. Sollevare il materiale agendo sulla leva di comando del braccio.

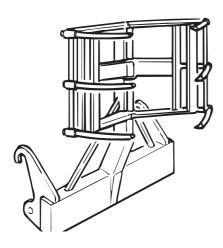
#### Manutenzione

Controllare visivamente che l'attrezzo non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

Controllare che non vi siano perdite di olio idraulico. Ingrassare giornalmente le articolazioni con la pompa di ingrassaggio e le guide di scorrimento con grasso grafitato.

# ■ FORCHE PER BIG-BALLER (SOLO PER AGRI-730)

(code 59.1301.7000)



| DATI TECNICI |         |  |  |
|--------------|---------|--|--|
| Lunghezza    | 1000 kg |  |  |
| Larghezza    | 1095 mm |  |  |
| Altezza      | 1100 mm |  |  |
| Peso         | 164 kg  |  |  |

### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la movimentazione di balle cilindriche.



Caricare una sola balla per volta sull'attrezzo.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### Funzionamento

Collegare l'attrezzo al braccio.

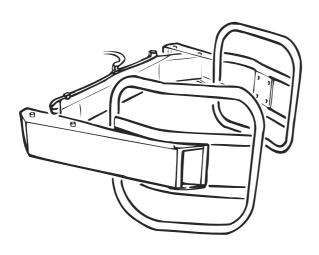
#### Manutenzione

Controllare visivamente che l'attrezzo non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

Controllare che non vi siano perdite di olio idraulico. Ingrassare giornalmente le articolazioni con la pompa di ingrassaggio e le guide di scorrimento con grasso grafitato.

# ■ PINZA PER BIG-BALLER FASCIATE (SOLO PER AGRI-730

(code 59.1300.5000)



| DATI TECNICI                 |             |
|------------------------------|-------------|
| Portata                      | 1000 kg     |
| Larghezza                    | 1480 mm     |
| Altezza                      | 1680 mm     |
| Peso                         | 250 kg      |
| Dimensioni balla (min./max.) | 800/1500 mm |
| Linee idrauliche ausiliarie  | 2           |

### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per la movimentazione di balle cilindriche.



Caricare una sola balla per volta sull'attrezzo.

### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### Funzionamento

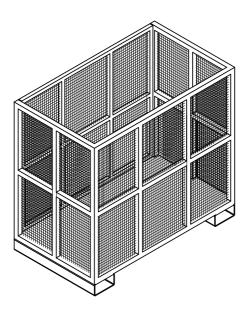
Collegare l'attrezzo al braccio.

#### Manutenzione

Controllare visivamente che l'attrezzo non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

Controllare che non vi siano perdite di olio idraulico. Ingrassare giornalmente le articolazioni con la pompa di ingrassaggio e le guide di scorrimento con grasso grafitato.

# ■ CESTELLO PER MATTONI (code 59.0400.7000)



#### Campo di utilizzo

Attrezzo per la movimentazione di manufatti per l'edilizia applicato sulle forche standard del sollevatore e fissato tramite le apposite catene con grillo fornite in dotazione.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".

#### **Funzionamento**

Effettuare l'inforcamento del cestello dal lato posteriore con lo sportello apribile posto nel lato frontale

Fissare il cestello alle forche per mezzo delle apposite catene fornite in dotazione.

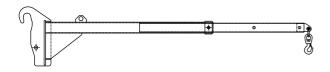
#### Manutenzione

Controllare visivamente che l'attrezzo non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

| DATI TECNICI |         |  |
|--------------|---------|--|
| Larghezza    | 800 mm  |  |
| Lunghezza    | 1100mm  |  |
| Altezza      | 1150 mm |  |

# ■ BRACCIO TELESCOPICO MANUALE (SOLO PER AGRI-730)

(code 59.0802.1000)



# **ATTENZIONE**

Il braccio telescopico per il sollevamento manuale di carichi ha due posizioni ed è conforme alle norme relative alle gru. La capacità di carico è data dal punto più vicino al braccio di sollevamento (L=2000 mm).

| DATI TECNICI                         |         |
|--------------------------------------|---------|
| Capacità max con braccio richiamato  | 450 kg  |
| Lunghezza max con braccio richiamato | 2000 mm |
| Capacità max in posizione 1          | 300 kg  |
| Lunghezza max in pos. 1              | 2500 mm |
| Capacità max con braccio esteso      | 250 kg  |
| Lunghezza max con braccio esteso     | 3000 mm |

#### Campo di utilizzo

Attrezzo ad attacco rapido per il sollevamento di carichi per mezzo di appropriate imbragature.

#### Sicurezza

Attenersi scrupolosamente alle norme generali di sicurezza riportate nella sezione "Sicurezza".



Non far oscillare il carico sospeso. Non trascinare i carichi agganciati.

#### **Funzionamento**

Agganciare l'accessorio e fissarlo con il cilindro di bloccaggio attrezzi.

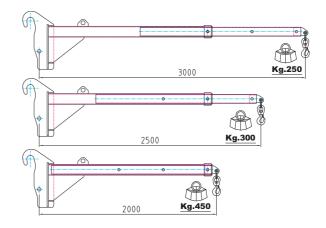
Tutti i carichi devono essere fissati con appropriate imbragature, tessili o a catena, conformi alle normative vigenti.

Per la movimentazione dei carichi sollevare e ruotare il braccio telescopico del sollevatore.

#### Manutenzione

Controllare visivamente che l'attrezzo non sia danneggiato prima di utilizzarlo.

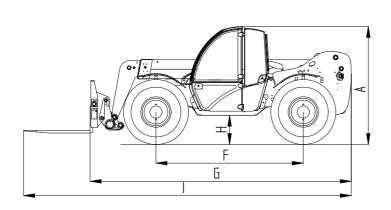
Controllare la presenza e l'efficienza del fermo di sicurezza sul gancio. Ingrassare regolarmente il braccio.

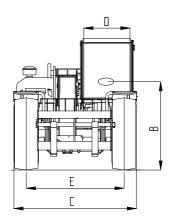




Pagina lasciata intenzionalmente bianca

# Dati tecnici





|   | Metriche |
|---|----------|
| ■ MISURE                                      |          |
| A Altezza                                     | 2070 mm  |
| B Altezza al volante                          | 1350 mm  |
| C Larghezza                                   | 1990 mm  |
| D Larghezza interna cabina                    | 750 mm   |
| E Carreggiata                                 |          |
| F Passo                                       |          |
| G Lunghezza alla piastra attacco attrezzi     | 4715 mm  |
| H Altezza libera da terra                     | 500 mm   |
| I Lunghezza totale                            | 5915 mm  |
| Altezza di sollevamento (max)                 |          |
| Capacità di sollevamento (max)                | 3000 kg  |
| Capacità di sollevamento alla massima altezza | _        |
| Capacità di sollevamento al massimo sbraccio  | 1250 kg  |
| Sbraccio in avanti (max)                      |          |
| Sbraccio alla massima altezza                 |          |
| Rotazione della piastra porta attrezzi        | 128°     |
| Peso**  |          |
|   |          |

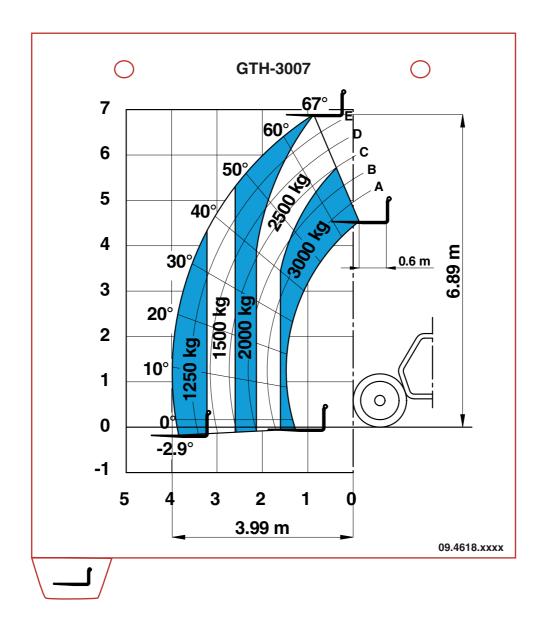
<sup>\*</sup>Carico max; \*\*Con forche

## Dati tecnici

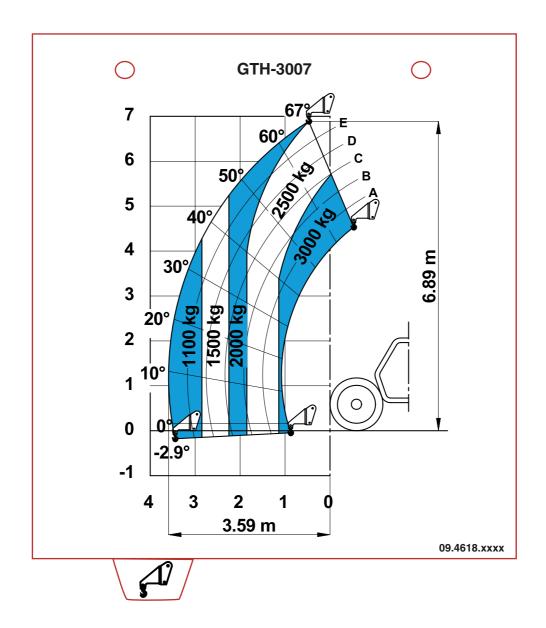
|   | Metriche  |
|---|---|
| ■ PRODUTTIVITÀ  |   |
| Velocità di sollevamento/discesa**  Velocità di sfilo/richiamo**  Velocità rovesciamento attrezzi**  Raggio di sterzata interno/esterno  Forza di strappo (con benna SAE J732/80 da 800 litri)  Forza di traino al dinamometro**  Pressione al suolo  Velocità di trasferimento (max)  Forche flottanti  Pneumatici (DIN 70631) | 2200mm/3800mm<br>4270 kg<br>292kPa<br>5km/h /<br>L 1240mm section100x50mm |
| ■ POTENZA   |   |
| Combustione   | TD2011 L04W   |
| Idraulica Portata/pressione   | 87L/min / 280bar  |

<sup>\*</sup>Carico max; \*\*Con forche

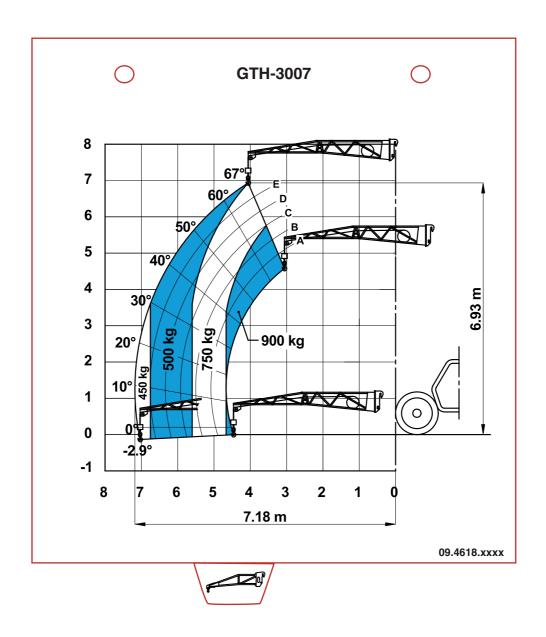
### **■** GTH-3007 CON FORCHE FLOTTANTI



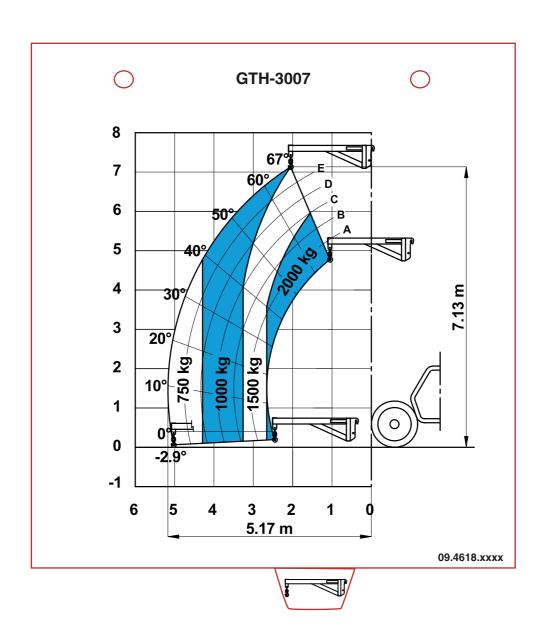
### ■ GTH-3007 CON GANCIO



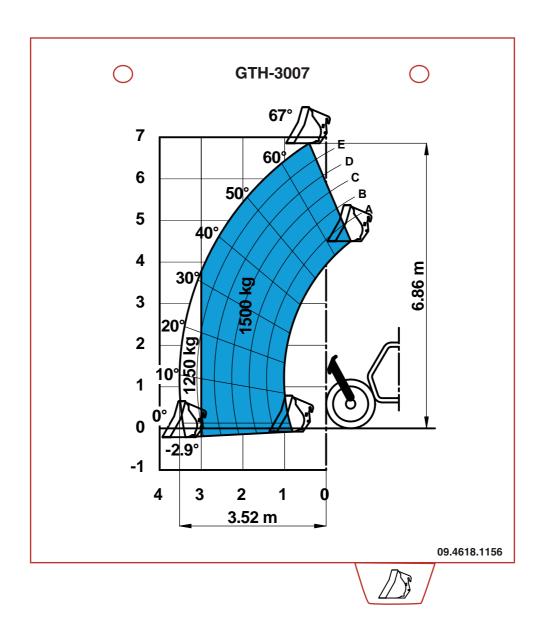
### ■ GTH-3007 CON FALCONE 900KG



### ■ GTH-3007 CON FALCONE DA 2000 KG



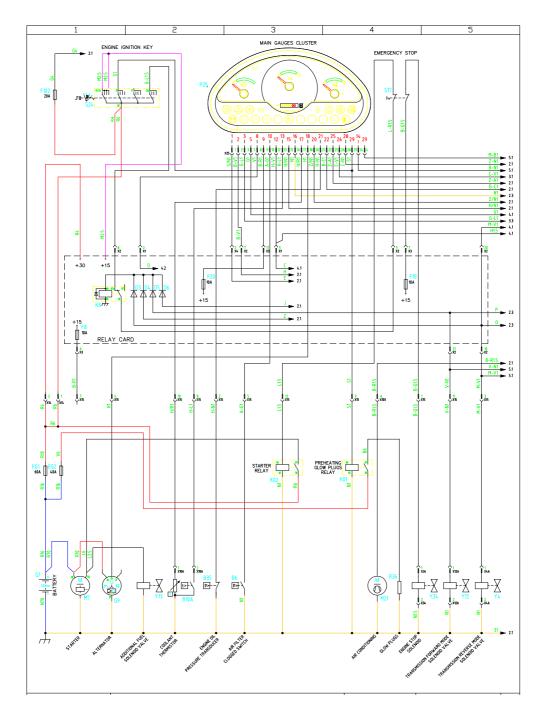
### **■** GTH-3007 CON PALA



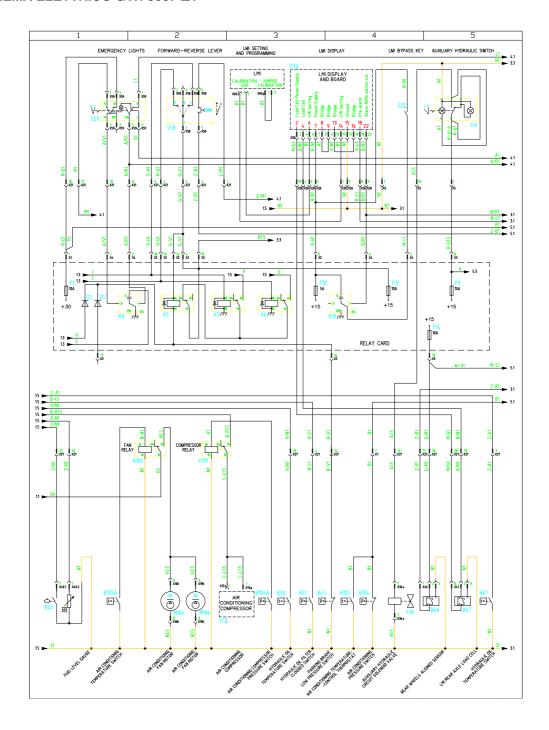


Pagina lasciata intenzionalmente bianca

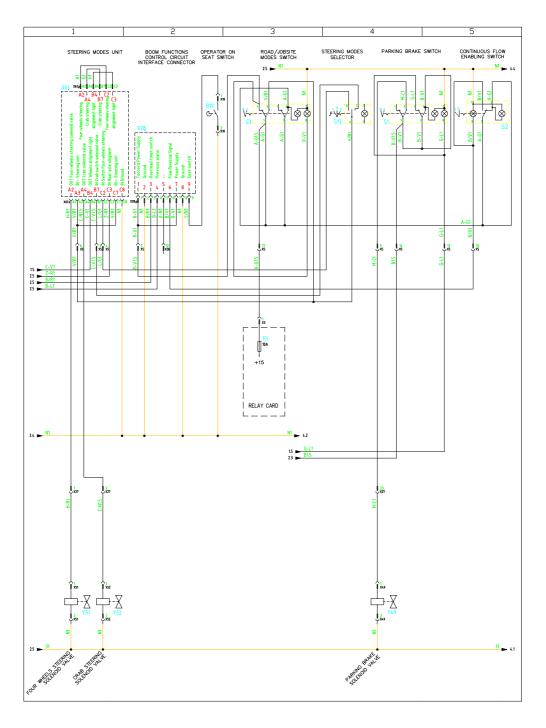
### ■ SCHEMA ELETTRICO GTH 3007 1/7



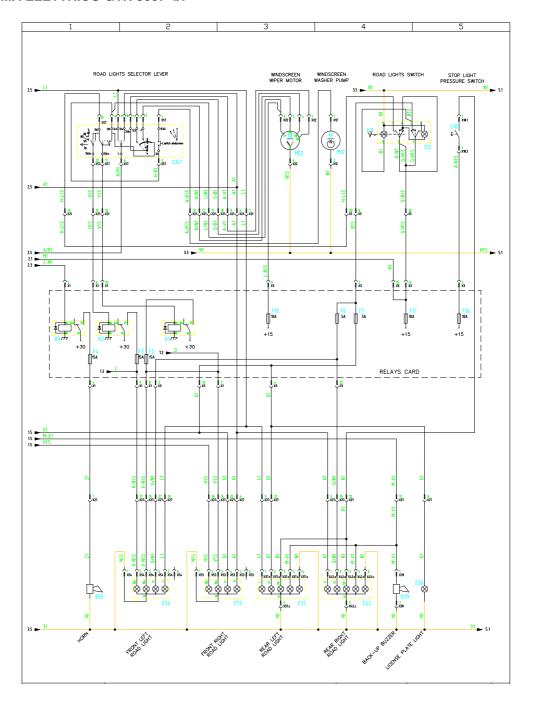
### ■ SCHEMA ELETTRICO GTH 3007 2/7



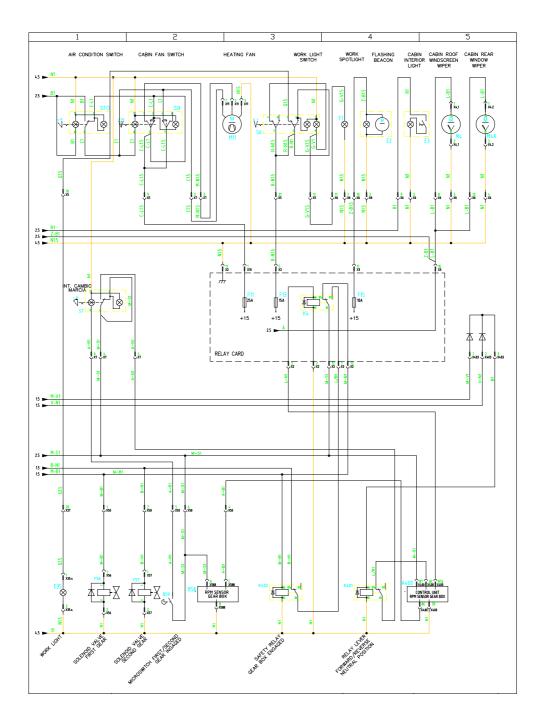
### ■ SCHEMA ELETTRICO GTH 3007 3/7



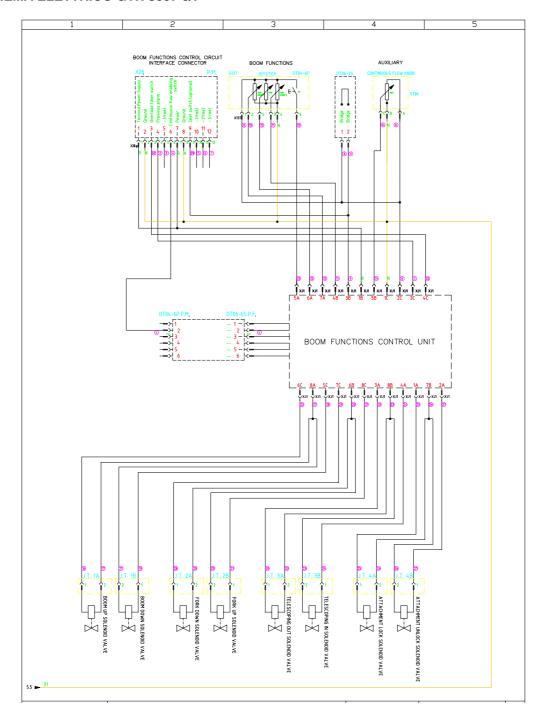
### ■ SCHEMA ELETTRICO GTH 3007 4/7



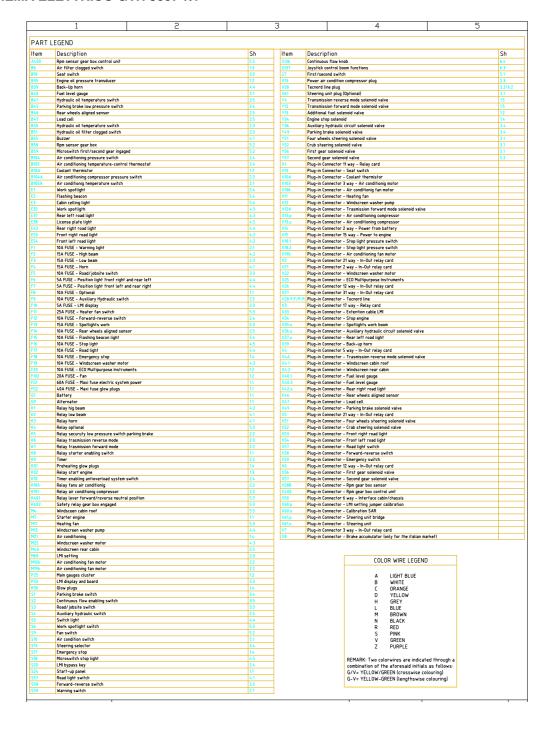
### ■ SCHEMA ELETTRICO GTH 3007 5/7



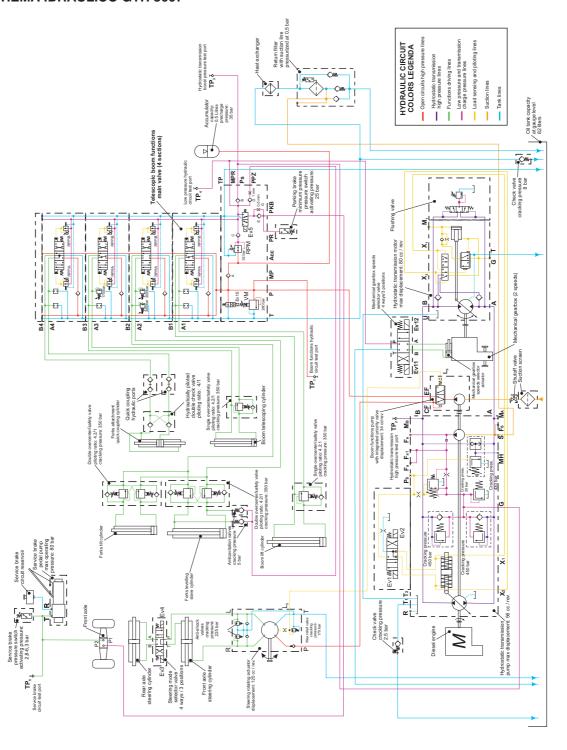
### ■ SCHEMA ELETTRICO GTH 3007 6/7



#### ■ SCHEMA ELETTRICO GTH 3007 7/7



### ■ SCHEMA IDRAULICO GTH 3007



### Garanzia

#### GARANZIA DI PRODOTTO LIMITATA

La Genie Industries ("Venditore") garantisce che le sue nuove attrezzature, prodotte e vendute a livello mondiale, in caso di normale impiego e manutenzione, sono esenti da difetti di produzione o materiali per i seguenti periodi di tempo a partire dalla data in cui tali attrezzature sono fatturate all'acquirente originale o alla data in cui tali attrezzature vengono messe in servizio la prima volta, a seconda di cosa si verifichi prima:

- parti strutturali: 5 anni
- componenti elettrici: 2 anni
- componenti idraulici (ad eccezione di quanto sotto elencato): 2 anni
- anelli di tenuta, guarnizioni, tubi flessibili e freni: 1 anno

a condizione che:

- 1. il Venditore venga informato per iscritto del difetto entro quattordici (14) giorni dalla scoperta e l'Acquirente dichiari che:
  - i. è stata eseguita la manutenzione e l'attrezzatura è stata utilizzata entro i limiti di uso previsti
  - ii. il difetto non è attribuibile in alcun modo ad azioni intenzionali o negligenza o mancata esecuzione di interventi da parte dell'Acquirente o di suoi agenti o dipendenti.
- 2. un certificato di registrazione nuova macchina è stato completato, sottoscritto ed inviato al venditore entro quattordici (14) giorni dalla data di messa in servizio del l'attrezzatura.

Se richiesto dal venditore, l'Acquirente dovrà rendere l'attrezzatura difettosa presso l'officina del Venditore o altro sito da questi indicato per ispezione e qualora l'Acquirente non riesca a provare che le condizioni (1) (i) e (1) (ii) sopra sono state rispettate, il presunto difetto non potrà essere coperto dalla presente garanzia.

I certificati di garanzia e consegna devono essere compilati, sottoscritti e inviati al Venditore entro centoventi (120) giorni dalla data di messa in servizio dell'attrezzatura e su file all'Ufficio Post-vendita del Venditore per convalida ed elaborazione della garanzia.

Gli obblighi e le responsabilità assunti dal venditore in base alla presente garanzia si limitano espressamente, a discrezione del venditore, alla riparazione o sostituzione con parti o componenti nuovi o rilavorati di qualsiasi parte che, a seguito ispezione del venditore, risulti presentare difetti di materiale o lavorazione.

Tali parti verranno fornite a titolo gratuito al proprietario, FOB magazzino del venditore.

Se richiesto dal venditore, i componenti o le parti per cui è stato inoltrato reclamo devono essere rese al venditore presso la sede indicata dallo stesso. Tutti i componenti e le parti sostituiti in base alla presente garanzia limitata restano di proprietà del venditore. La presente garanzia viene annullata automaticamente in caso di utilizzo sull'attrezzatura di parti (incluse parti di consumo) diverse dalle parti originali del Venditore OEM.

Gli accessori, gruppi e componenti incorporati nell'attrezzatura del venditore ma non prodotti dallo stesso sono coperti dalle garanzie dei rispettivi costruttori

I normali interventi di manutenzione, regolazione e le parti soggette a normale usura, inclusi, a titolo esemplificativo, vetri, rivestimenti di frizioni e freni, filtri, funi e vernici, non sono coperti dalla presente garanzia e sono a carico esclusivo dell'acquirente.



Il venditore non fornisce altre garanzie espresse o implicite, né garanzie di commerciabilità o idoneità per particolari scopi.

Gli obblighi assunti dal Venditore con la presente garanzia non includono dazi, imposte, tasse ambientali, incluso senza limiti, lo smaltimento o la movimentazione di pneumatici, batterie, articoli petrolchimici, o altri oneri di qualsiasi natura, né

## Garanzia

l'assunzione da parte del Venditore di alcuna responsabilità per danni diretti, indiretti, incidentali o consequenziali.

La presente garanzia viene annullata in caso di manutenzione incorretta, uso improprio, incuria, immagazzinamento incorretto, uso oltre la capacità nominale, uso dopo il reperimento di parti difettose o danneggiate, incidenti, sabotaggi o modifiche o sostituzioni o riparazioni dell'attrezzatura da parte di personale non autorizzato dal venditore.

Il Venditore si riserva la facoltà di ispezionare l'installazione del prodotto e di rivedere le procedure di manutenzione per determinare se il guasto è attribuibile a manutenzione incorretta, uso improprio, incuria, immagazzinamento incorretto, uso oltre la capacità nominale, uso dopo il reperimento di parti difettose o danneggiate, incidenti, sabotaggi o modifiche o sostituzioni o riparazioni dell'attrezzatura da parte di personale non autorizzato dal Venditore.



DIVIETO DI TRASFERIBILITÀ DELLA GARANZIA: La presente garanzia è fornita esclusivamente all'utilizzatore finale originale. I diritti dell'acquirente originale non sono cedibili né trasferibili a terzi senza previo consenso scritto del Venditore.

# ■ ARTICOLI NON COPERTI DALLA GARANZIA DEL VENDITORE

I seguenti articoli non sono coperti dalla garanzia del venditore (la seguente lista non è esaustiva):

- 1. Lampade, vetri, filtri, articoli di consumo, pianali di rimorchi di servizio, articoli di officina.
- 2. Articoli venduti da persone fisiche, ditte, società in partnership o altri soggetti giuridici diversi dai rivenditori autorizzati del venditore
- I componenti non prodotti dal venditore non sono coperti dalla garanzia del venditore. Tali parti sono coperte dall'eventuale garanzia fornita dal rispettivo costruttore. Tali componenti possono includere, a titolo esemplificativo, motori, batterie, pneumatici, articoli personalizzati, trasmissioni, generatori, assali.
- 4. Sostituzione di gruppi: Il Venditore si riserve il diritto di riparare o sostituire qualsiasi parte o gruppo difettoso. Il Venditore ha la facoltà di respingere un reclamo per la sostituzione di un gruppo completo se lo stesso risulti riparabile in loco mediante sostituzione o riparazione della(e) parte(i) difettosa.
- 5. Normali interventi di manutenzione e parti soggette ad usura: gli interventi di manutenzione e le parti di consumo sono escluse dalla garanzia. Gli interventi di manutenzione e le parti di consumo non coperti includono, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, articoli quali tenute, guarnizioni, tubi flessibili, vetri, rivestimenti di frizioni e freni, funi, rivestimenti esterni, il serraggio corretto di bulloni, dadi e raccordi, il rabbocco o il cambio di liquidi, sfiati, cinghie, ugelli, regolazioni di qualsiasi tipo, forniture di servizio come lubrificanti, ispezioni, tempi di diagnostica e tempi di trasferta.
- Costi e/o danni di trasporto: Per qualsiasi danno causato dal trasportatore, occorre presentare immediatamente reclamo al relativo trasportatore.
- 7. Deterioramento: Riparazioni, lavoro svolto o parti esposte nel corso della vita operativa, immagazzinamento, agenti atmosferici, inattività, uso a scopo dimostrativo o uso per trasporto di sostanze chimiche corrosive.

### Garanzia

- 8. Guasti secondari: Qualora il proprietario o l'operatore continuino ad utilizzare la macchina dopo il rilevamento di un guasto, il Venditore non potrà essere ritenuto responsabile in base alla presente garanzia per eventuali danni ad altre parti derivanti dal proseguimento del lavoro.
- 9. Manodopera di terzi: Il Venditore non accetta alcuna responsabilità in caso di installazione inadeguata o per costi di manodopera o costi di qualsiasi altra natura derivanti da lavori svolti da personale diverso da quello autorizzato dal Venditore.
- **10. Garanzia** "**Stop and Go**": Il Venditore non riconosce alcuna garanzia "stop and go".
- 11. Danni incidentali o indiretti: IL VENDITORE NON PUÒ ESSERE RITENUTO RESPONSABILE PER EVENTUALI DANNI INCIDENTALI O INDIRETTI DI QUALSIASI NATURA, FRA CUI, A TITOLO ESEMPLIFICATIVO E NON LIMITATIVO, MANCATO GUADAGNO, FERMO PRODUZIONE, AUMENTO DEI COSTI GENERALI, PERDITA DI OPPORTUNITÀ DI LAVORO, RITARDI NELLA PRODUZIONE, COSTI PER LA SOSTITUZIONE DI COMPONENTI ED AUMENTO DEI COSTI **OPERATIVI DERIVANTI DALLA VIOLAZIONE** DELLA PRESENTE GARANZIA. L'unico ed esclusivo rimedio disponibile per il cliente si intende limitato (a discrezione del Venditore) alla riparazione o sostituzione di eventuali parti difettose.

LA PRESENTE GARANZIA ANNULLA E SOSTITUISCE QUALSIASI ALTRA GARANZIA ESPRESSA O IMPLICITA (INCLUSE GARANZIA DI COMMERCIABILITÀ O IDONEITÀ PER SCOPI PARTICOLARI) E QUALSIASI ALTRO OBBLIGO O RESPONSABILITÁ DA PARTE DEL VENDITORE. SONO ESCLUSE EVENTUALI GARANZIE CHE SI ESTENDONO OLTRE LA PRESENTE GARANZIA LIMITATA. Il Venditore non assume né autorizza terzi ad assumere responsabilità per suo conto in merito alla vendita dell'attrezzatura del Venditore. La presente garanzia non si applica a attrezzature o parti di attrezzature del Venditore soggette ad uso improprio, modifica, incuria, negligenza, incidenti, cause di forza maggiore o sabotaggio.

Nessuno è autorizzato a estendere o rinnovare la presente garanzia limitata senza previo consenso scritto del Venditore. Qualora una qualsiasi delle clausole della presente garanzia risulti non applicabile, le restanti disposizioni restano pienamente in vigore a tutti gli effetti.

IN CASO DI EVENTUALI VIOLAZIONI DELLA GARANZIA DA PARTE DEL VENDITORE, LA RESPONSABILITÀ DI QUEST'ULTIMO SI LIMITERÀ ESCLUSIVAMENTE (A DISCREZIONE DELLO STESSO) ALLA RIPARAZIONE O SOSTITUZIONE DI QUALSIASI ATTREZZATURA DIFETTOSA COPERTA DALLE CLAUSOLE **CONTENUTE NELLA PRESENTE GARANZIA. IN** NESSUN CASO, IL VENDITORE O QUALSIASI FILIALE O DIVISIONE DELLO STESSO POTRÀ ESSERE RITENUTO RESPONSABILE PER DANNI INCIDENTALI, INDIRETTI O SECONDARI O ALTRI DANNI O PERDITE RISULTANTI DALLA VIOLAZIONE DELLA GARANZIA INCLUSI, SENZA ALCUNA LIMITAZIONE, COSTI DI MANODOPERA, FERMO DI ALTRE MACCHINE, RIPARAZIONI DA PARTE DI TERZI, MANCATO GUADAGNO, PERDITA DI TEMPO, TRAINO O RIMORCHIO DELL'ATTREZZATURA, COSTI DI NOLEGGIO, FERIMENTI DI PERSONALE, STRESS MENTALE O EMOTIVO, PRESTAZIONI O LAVORO INADEGUATI, PENALI DI QUALSIASI TIPO, MANCATO LAVORO DEL PERSONALE, O MANCATO ADEMPIMENTO DA PARTE DELL'ATTREZZATURA DI QUALSIASI LEGGE FEDERALE, NAZIONALE O LOCALE.



Pagina lasciata intenzionalmente bianca

| CERTIFICATO D   |   |                              |                        | I GARANZIA E CONSEGNA          |
|---|---|------------------------------|------------------------|--------------------------------|
| Φ   | Modello   | Matricola                    | Data di consegna       | Timbro e firma del rivenditore |
| onsegna ed è<br>alla spedizione<br>XLIFT S.r.l.                     |   |                              |                        |                                |
| seg<br>a sp   | Confermiamo il ricevime   | ento della macchina in perfe | to stato unitamente al |                                |
| di consegna<br>il e alla spedi<br>REXLIFT S.r.                      | Manuale Operatore.  |                              |                        |                                |
| E E E   |   |                              |                        |                                |
| data<br>attua<br>a TEI  | 世 DATI DEL PROPRIETARIO:  |                              |                        | Note                           |
| lla c   | 원 Nome:   |                              |                        |                                |
| dalla<br>contr<br>ficato  |   |                              |                        |                                |
| Sole  | Città:  | Indirizzo:                   |                        |                                |
| La garanzia decorre<br>oggetta alle clausole<br>del presente certil | Confermiamo il ricevimento della macchina in perfetto stato unitamente al Manuale Operatore.  DATI DEL PROPRIETARIO:  Nome:  Città: Indirizzo:  CAP: Paese:  Telefono: Telefax:  Firma: |                              |                        |                                |
| garanz<br>etta al<br>tel pre  |   |                              |                        |                                |
| La (  |   |                              |                        | Copia per il Cliente           |

| CERTIFICATO D                                |  |                              |                         | OI GARANZIA E CONSEGNA         |
|--|--|------------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| Ф  | Modello  | Matricola                    | Data di consegna        | Timbro e firma del rivenditore |
| gna ed è<br>pedizione<br>S.r.l.              |  |                              |                         |                                |
| seg<br>a sp                                  | Confermiamo il ricevime  | nto della macchina in perfet | tto stato unitamente al |                                |
| di consegna<br>li e alla sped<br>REXLIFT S.r | Manuale Operatore.   |                              |                         |                                |
| data di<br>attuali e<br>a TERI               | Confermiamo il ricevimento della macchina in perfetto stato unitamente al Manuale Operatore.  DATI DEL PROPRIETARIO:   |                              |                         | Note                           |
| dalla<br>contr<br>iicato                     |  |                              |                         |                                |
| decorre da<br>clausole o<br>nte certific     | Città: Indirizzo:  |                              |                         |                                |
| a de<br>cla                                  | Confermiamo il ricevimento della macchina in perfetto stato unitamente al Manuale Operatore.  DATI DEL PROPRIETARIO:  Nome:  Città:  Indirizzo:  Paese:  Telefono:  Telefax:  Firma: |                              |                         |                                |
| garanzia<br>yetta alle<br>del prese          |  |                              |                         |                                |
| La g<br>sogge<br>d                           | Firma:   |                              |                         | Copia TEREXLIFT                |

| Genie<br>A TEREX BRAND  |                                   |                                 |                            | REGISTRO DI CONTROLLO<br>OSTITUZIONE MECCANISMI                     |
|---|-----------------------------------|---------------------------------|----------------------------|---|
| essere compilato dall'inca-<br>sostituzione e deve essere<br>to dall'utente                               | Data della sostituzione del pezzo | Matricola componente sostituito | Matricola nuovo componente | Timbro e firma dell'incaricato che<br>ha effettuato la sostituzione |
| mpilato<br>ne e dev<br>nte  | Descrizione elemento:             |                                 |                            |   |
| cor<br>izior<br>uter  | Fabbricante:                      |                                 |                            |   |
| Questo documento deve essere comp<br>icato che ha effettuato la sostituzione<br>controfirmato dall'utente | Ore di funzionamento:             |                                 |                            | Timbro e firma dell'utente  |
| Ques  |                                   |                                 |                            |   |

|   | Senie SERAND                                      |                                 |                            | REGISTRO DI CONTROLLO<br>OSTITUZIONE MECCANISMI                  |
|---|---|---------------------------------|----------------------------|--|
| dall'inca-<br>ve essere   | Data della sostituzione del pezzo                 | Matricola componente sostituito | Matricola nuovo componente | Timbro e firma dell'incaricato che ha effettuato la sostituzione |
| ilato<br>e de   | Fabbricante:                                      |                                 |                            |  |
| Questo documento deve essere compricato che ha effettuato la sostituzione controfirmato dall'utente | Ore di funzionamento:<br>Cause della sostituzione |                                 |                            | Timbro e firma dell'utente                                       |

|   |                                      |                                 |                            | REGISTRO DI CONTROLLO<br>OSTITUZIONE MECCANISMI                     |
|---|--------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|---|
| tto dall'inca-<br>deve essere   | Data della sostituzione del pezzo    | Matricola componente sostituito | Matricola nuovo componente | Timbro e firma dell'incaricato che<br>ha effettuato la sostituzione |
| _ e ⊜ .   | Descrizione elemento:                |                                 |                            |   |
| Questo documento deve essere compricato che ha effettuato la sostituzione controfirmato dall'utente | Fornito da:<br>Ore di funzionamento: | :                               |                            | Timbro e firma dell'utente  |
| σ̈́.̈́E   |                                      |                                 |                            |   |

|   |  |                                 |                            | REGISTRO DI CONTROLLO<br>OSTITUZIONE MECCANISMI                     |
|---|--|---------------------------------|----------------------------|---|
| dall'inca-<br>ve essere   | Data della sostituzione del pezzo                                | Matricola componente sostituito | Matricola nuovo componente | Timbro e firma dell'incaricato che<br>ha effettuato la sostituzione |
| ilato<br>e de   | Descrizione elemento: Fabbricante:                               |                                 |                            |   |
| Questo documento deve essere compricato che ha effettuato la sostituzione controfirmato dall'utente | Fornito da:<br>Ore di funzionamento:<br>Cause della sostituzione | :                               |                            | Timbro e firma dell'utente  |
| Que   |  |                                 |                            |   |

|   |                                      |                                 |                            | REGISTRO DI CONTROLLO<br>DISTITUZIONE MECCANISMI                    |
|---|--------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|---|
| essere compilato dall'inca-<br>sostituzione e deve essere<br>to dall'utente                         | Data della sostituzione del pezzo    | Matricola componente sostituito | Matricola nuovo componente | Timbro e firma dell'incaricato che<br>ha effettuato la sostituzione |
| ompilato<br>one e dev   | Descrizione elemento:Fabbricante:    |                                 |                            |   |
| Questo documento deve essere compricato che ha effettuato la sostituzione controfirmato dall'utente | Fornito da:<br>Ore di funzionamento: |                                 |                            | Timbro e firma dell'utente  |

|  |   |                                 |                            | REGISTRO DI CONTROLLO<br>OSTITUZIONE MECCANISMI                     |
|--|---|---------------------------------|----------------------------|---|
| tto dall'inca-<br>deve essere  | Data della sostituzione del pezzo                                 | Matricola componente sostituito | Matricola nuovo componente | Timbro e firma dell'incaricato che<br>ha effettuato la sostituzione |
| e e ≘  | Descrizione elemento:   |                                 |                            |   |
| Questo documento deve essere comp<br>ricato che ha effettuato la sostituzione<br>controfirmato dall'utente | Fornito da:<br>Ore di funzionamento:<br>Cause della sostituzione: |                                 |                            | Timbro e firma dell'utente  |

|   |                                      |                                 |                            | REGISTRO DI CONTROLLO<br>OSTITUZIONE MECCANISMI                     |
|---|--------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|---|
| tto dall'inca-<br>deve essere   | Data della sostituzione del pezzo    | Matricola componente sostituito | Matricola nuovo componente | Timbro e firma dell'incaricato che<br>ha effettuato la sostituzione |
| _ e ⊜ .   | Descrizione elemento:                |                                 |                            |   |
| Questo documento deve essere compricato che ha effettuato la sostituzione controfirmato dall'utente | Fornito da:<br>Ore di funzionamento: | :                               |                            | Timbro e firma dell'utente  |
| σ̈́.̈́E   |                                      |                                 |                            |   |

|   |  |                                 |                            | REGISTRO DI CONTROLLO<br>OSTITUZIONE MECCANISMI                     |
|---|--|---------------------------------|----------------------------|---|
| dall'inca-<br>ve essere   | Data della sostituzione del pezzo                                | Matricola componente sostituito | Matricola nuovo componente | Timbro e firma dell'incaricato che<br>ha effettuato la sostituzione |
| ilato<br>e de   | Descrizione elemento: Fabbricante:                               |                                 |                            |   |
| Questo documento deve essere compricato che ha effettuato la sostituzione controfirmato dall'utente | Fornito da:<br>Ore di funzionamento:<br>Cause della sostituzione | :                               |                            | Timbro e firma dell'utente  |
| Que   |  |                                 |                            |   |

|   |                                      |                                 |                            | REGISTRO DI CONTROLLO<br>DISTITUZIONE MECCANISMI                    |
|---|--------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|---|
| essere compilato dall'inca-<br>sostituzione e deve essere<br>to dall'utente                         | Data della sostituzione del pezzo    | Matricola componente sostituito | Matricola nuovo componente | Timbro e firma dell'incaricato che<br>ha effettuato la sostituzione |
| ompilato<br>one e dev   | Descrizione elemento:Fabbricante:    |                                 |                            |   |
| Questo documento deve essere compricato che ha effettuato la sostituzione controfirmato dall'utente | Fornito da:<br>Ore di funzionamento: |                                 |                            | Timbro e firma dell'utente  |

|   |                                      |                                 |                            | REGISTRO DI CONTROLLO<br>ESTITUZIONE MECCANISMI                     |
|---|--------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|---|
| dall'inca-<br>/e essere   | Data della sostituzione del pezzo    | Matricola componente sostituito | Matricola nuovo componente | Timbro e firma dell'incaricato che<br>ha effettuato la sostituzione |
| compilato dal<br>ione e deve<br>tente   | Descrizione elemento:                |                                 |                            |   |
| Questo documento deve essere compilato dall'inca-<br>ricato che ha effettuato la sostituzione e deve essere controfirmato dall'utente | Fornito da:<br>Ore di funzionamento: |                                 |                            | Timbro e firma dell'utente  |
| Ques<br>ricato  |                                      |                                 |                            |   |